

Газета основана в 1946 году

Четверг, 7 марта 2024 г.  
№ 8 (3734)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## Дорогие женщины! Сердечно поздравляю вас с 8 марта!



Во все времена Женщина была и остаётся символом жизни, источником красоты и вдохновения. Сегодня Вам удаётся совмещать внешнюю хрупкость и внутреннюю силу, воспитание детей и успешную карьеру.

Каждому делу, за которое берётся женщина, гарантирован успех. Магниевая и редкометальная промышленность – не исключение. Милые дамы, достижения Соликамского магниевого завода – это во многом результат ваших сил, талантов, усердий. Мы гордимся и восхищаемся вами!

Желаю солнечного настроения, крепкого здоровья и всего самого доброго. Пусть каждый день приносит только хорошие вести, а поводов для улыбки становится только больше. Всегда оставайтесь прекрасными и чарующими, как сама весна!

С уважением, Руслан ДИМУХАМЕДОВ, генеральный директор ОАО «Соликамский магниевый завод»

## Весеннего настроения, заводчанки!



Женским «царством» в энергослужбе цеха № 7 по праву называют коллектив вспомогательного участка, включающего в себя азотную станцию и холодильную установку.

Аппаратчик воздуходеления Лариса Шпилева контролирует работу генератора азота современной модульной установки. Задача Ларисы Валерьевны и её коллег – обеспечивать цех азотом и холодом, необходимыми для ведения химико-металлургических процессов.

Подробнее о делах уникального женского коллектива – на третьей полосе

## Мы – на Всемирном фестивале!

Более 20 тысяч человек из 188 стран мира собрало это крупнейшее молодёжное действо!



Всемирный фестиваль молодёжи прошёл с 1-го по 7-е марта на Федеральной территории «Сириус» (г. Сочи).

Яркий и объединяющий, удивительный и незабываемый.

Торжественная церемония открытия прошла на арене Большого ледового дворца, построенного для зимней Олимпиады 2014 года. Более 800 различных мероприятий, проходивших с утра и до позднего вечера на протяжении всех семи дней работы Всемирного фестиваля.

Кстати, Государственная корпорация «Росатом» выступила генеральным партнёром этого крупномасштабного форума, получив статус «Поставщик чистой энергии фестиваля», что подчёркивает её роль в производстве низкоуглеродной энергии как в Российской Федерации, так и в партнёрских зарубежных странах.

А среди участников фестиваля в составе делегации Пермского края – заводчанка Арина Ширяева-Денисенко, кладовщик цеха электролиза магния.

Для того, чтобы получить заветное приглашение на фестиваль, девушке пришлось пройти несколько конкурсных испытаний, проверку экспертов.

Поздравляем Арину и ждём впечатлений, которыми она поделится по возвращении в Соликамск!

Пресс-служба

# С настроем на большие, важные дела

Трудовые будни заводского химико-металлургического цеха, как всегда, размеренны и деловиты.

Выполняется план производства, своим чередом ведётся плановое строительство основных технологических агрегатов.

Внешне всё – точно так же, как и в прошлом году, как всегда.

«Всё так и есть, сегодняшняя наша рабочая жизнь – логическое продолжение начатого в предыдущем, две тысячи двадцать третьем», – подтверждает А.Ю. Анисимов, начальник цеха. – К сожалению, в плане производства он, как все помнят, был сопряжён с определёнными трудностями. Основной и единственный наш поставщик сырья – Ловозерский горно-обогатительный комбинат – по объективным причинам не смог выполнить запланированные объёмы поставок. Соответственно, произошло очередное снижение объёмов переработки сырья.

Так что нас сейчас действительно очень обнадеживают перспективы (о них мы знаем из интервью с нашим генеральным директором, из газетных публикаций), информация о начавшейся на ЛГОК большой работе по разработке новых пластов месторождений, о программе по увеличению добычи лопарита. Пусть даже это и реалии достаточно отдалённого будущего.

Пока же на 2024-й год у нас запланирована переработка 7665 тонн лопаритового концентрата. Небольшое, но всё же – увеличение. Будем надеяться, что ЛГОК свою часть обязательств выполнит и нам сырьё поставит. А мы – со своей стороны – с поставленными задачами по переработке сырья всегда справляемся.

**Продолжаются работы по ремонту зданий и сооружений цеха.** Благодаря сделанному в предыдущем, 2023-м году, в новый год мы вступили с серьёзными обновлениями: была проведена большая работа по ремонту опор технологических эстакад, кровли склада готовой продукции, по антикоррозийной защите рам каркаса от корпуса цеха № 1 до корпуса № 2.

Из того, что на виду у всех, – ремонт оконного витража корпуса № 2. Большая, серьёзная работа, которая ведётся уже на протяжении нескольких лет. К настоящему времени приведено в порядок уже четыре оси здания. Значительный объём работ запланирован и на этот год.

Продолжается взятый курс и на текущие ремонты ЗиС. Среди больших работ, выполненных во второй половине прошлого года, выделю замену настилов металлических площадок корпуса номер два: преобразили все «ненормативные» прежде места. В тандеме с заводским отделом технического контроля удалось сделать это по-ударному и



качественно. Кроме того, весь положенный на отметки металл был ещё и окрашен (что позволяет надеяться на долгий срок службы).

Выполнен ремонт комнаты приёма чая в первом отделении, бытовых помещений в здании ПХРО: душевой, гардеробной, санузла, комнаты дежурного смены. В этом году работа по косметическим ремонтам будет активно продолжаться.

**По ремонтам механического оборудования.** Их основной набор, как всегда, стабилен: хлоратор, солевой оросительный фильтр, система конденсации – в первом отделении, установки дохлорирования и парового гидролиза – в третьем. Как и на любом производстве, здесь тоже порой возникают свои трудности, корректировки по срокам, но все возникающие вопросы и с подрядчиками, и с цехом двадцать шесть всегда удаётся решать конструктивно. На сегодняшний день капитальный ремонт очередного лопаритового комплекса в первом отделении вышел на свою решающую прямую. Кстати, трудовой коллектив цеха включился в реализацию ПСР-проекта генерального директора «Оптимизация процесса капитального ремонта лопаритового хлоратора».

Капитальный ремонт установки дохлорирования традиционно выполнялся собственными силами цеховой механослужбы. В конце февраля обновлённый дохлоратор № 2 был запущен в работу. Сегодня он полностью вошёл в требуемый технологический режим. По капитальному ремонту парового гидролиза всё необходимое также выполняется. Переходить на новую установку будем летом.

Планируем в этом году заняться и электромостовым краном, уже третьим по счёту. Антикоррозионная защита и покраска двух наших кранов была выполнена силами всё того же цеха номер двадцать шесть в прошлом году.

Активно ведётся обновление парка механического оборудования. Из самого крупного выделю замену оросительного бака на системе конденсации хлоратора № 2. Довольно неординарное событие, из числа

тех, которые происходят не чаще одного раза в пятнадцать лет. Были приобретены два мотор-редуктора МР-800 на систему конденсации хлоратора, три мотор-редуктора ВПО-18. В этом году ждём поступления новых редукторов, работа в этом направлении продолжается. Вообще в бюджет инвестиций этого года заложено самое большое (если сравнивать по годам за всё последнее десятилетие!) приобретение оборудования. самого разнообразного: редукторы, двигатели, насосы. Даже фильтры непрерывного действия. Так постепенно, благодаря позиции нового руководства завода, мы движемся по пути обновления наших проблемных участков.

**По энергокоммуникациям** – та же самая тенденция. Как и в прошлом, 2023 году (за который было приобретено и введено нашими энергетиками в эксплуатацию 24 новых двигателя), в инвестиционный бюджет этого года также заложены приличные суммы на приобретение нового оборудования.

Все капитальные ремонты, выполняемые собственными силами нашей энергослужбы, производятся в полном объёме. С начала года подрядчик приступил к ремонту цеховой общеобменной вентиляции.

И последний момент. Все мы на заводе уже отметили для себя, что новое руководство завода нам в приоритет ставит охрану труда, промышленную безопасность. Взят курс на достижение нулевого травматизма. И для нас это сегодня тоже – одна из главных целей нашей работы. Как и всё то, что мы делаем по выполнению наших целей в области системы менеджмента качества и экологии, в плане внедрения инструментов 5С и бережливого производства. Одним словом, новый трудовой год не только стартовал, но и уверенно набирает свои обороты».

А мы, редакция газеты, будем, в свою очередь, внимательно следить и рассказывать о самых интересных событиях в жизни коллектива.

Подготовила к печати  
Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## Коротко



**Олег ШУНДИКОВ,**  
начальник цеха электролиза магния.

Надо ли ходить на выборы? Обязательно надо.

Даже просто для того, чтобы не было потом горестно и больно за то, что за тебя «всё реши-

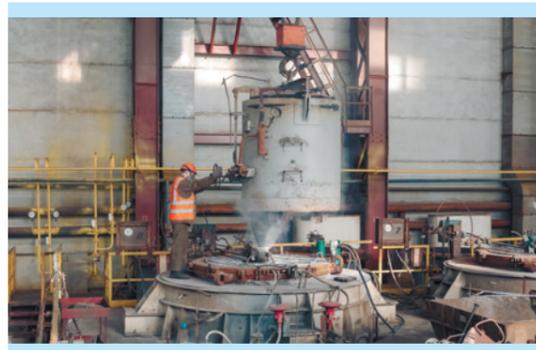
ли» какие-то другие люди.

Не пошёл, не отдал свой голос за того, за кого хочешь ты, – на кого потом обижаться, кого критиковать? Да и будет ли оно у тебя в таком случае вообще, это моральное право на «критику» мнения других, тех, кто сходил и проголосовал?

Во всём мире во все времена выборы президента были и остаются делом общенародным. Не думаю, что мы в этом плане захотим кому-то уступить. Сколько людей, столько и мнений. Любая отметка в листке голосования – это высказанная тобой точка зрения и твой вклад в формирование объективной картины общественных народных настроений.

В нашей семье вопрос о том, идти или нет на выборы, никогда даже не стоял. Знаю, что и другие люди, работающие в нашем цехе, в основном, активны в общественном плане. Вижу это, знаю по ежедневному общению. Очень надеюсь, что металлурги первого цеха свою личную позицию на выборах обязательно «выскажут».

## Производство: итоги февраля



### Выполнение планов производства по цеху № 1

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 101,1%.

Товарное производство флюса карналитового – 103,8%.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки Е – 104,1%.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,3%.

### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,2%.

Товарное производство ниобия пентахлорида – 101,0%.

### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,7%.

Переработка рутилового концентрата – 100 %.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,6%.

Товарное производство тетрахлорида титана – 100 %.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,3%.

### Выполнение планов производства по цеху № 9

Товарное производство титана губчатого – 100, %.

Михаил СУСЛОВ,  
заместитель начальника ПТО по производству

# И физика, и химия, и творчество

**Женский коллектив, в котором мы побывали накануне Восьмого марта, трудится на одном из самых специфических «направлений» энергослужбы цеха № 7.**

**В** подчинении **Александра Ремпеля**, мастера этого вспомогательного участка, включающего в себя азотную станцию и холодильную установку, обслуживающие заводское химико-металлургическое производство, – двадцать человек.

«И только четверо из них – мужчины, наша ремонтная бригада, – рассказывает Александр Вячеславович. – Все остальные – женщины: аппаратчики воздухоразделения и машинисты холодильной установки. Выработка азота, так необходимого для производства седьмого цеха, охлаждение четырёххлористого титана – всё на их хрупких плечах».

Собрать весь коллектив вместе (для группового снимка) – задача практически нереальная, девушки работают по сменам. Так что встретиться нам удалось только с теми, кто был на «службе» в этот день. От них и узнаём обо всех премудростях их профессии.

**Н**ачинаем с азотной станции. Здесь трудятся одиннадцать очаровательных женщин – аппаратчиков воздухоразделения. Непосредственное ведение технологического процесса, выставление всех параметров и значений – на старших аппаратчиках. В их числе **Олеся Исаева**, наша первая собеседница. Она и представила работу подразделения.

«С помощью наших установок из атмосферного воздуха мы получаем и выделяем в чистом виде азот, который в дальнейшем поступает на производство – в первое отделение цеха номер семь: на солевой окислительный фильтр и лопаритовый хлоратор».

Установка азотной станции «трудится» все триста шестьдесят дней в году, двадцать четыре часа в сутки. Главная сложность при таких условиях постоянно поддерживать её в надлежащем состоянии, ведь требования к азоту очень высокие. Поэтому и коллектив преимущественно женский, мы погрешностей в своей работе не допускаем. Видите, в какой идеальной чистоте у нас машинный зал и все остальные помещения?».

В своей профессии Олеся Степановна уже двадцать два года. За это время на азотной станции сменилось не одно поколение оборудования.

«Поначалу, когда только пришла, всё меня здесь очень пугало, – вспоминает специалист. – Технология сложная, процесс творческий. А старая установка была полностью на ручном управлении, на дроссельных клапанах, и их крутили хрупкие девушки. Все операции регулировали вручную, ориентируясь только по давлению и уровню жидкости. Не успеешь вовремя среагировать на изменения – теряется производительность установки, падает чистота азота, портится анализ. Но этого, конечно, мы никогда старались не допускать».

Отбор проб криогенной жидкости тоже процедура ответственная, много разных нюансов, поскольку требования к безопасности высокие. Я очень бла-

годарна наставникам, которые помогли мне освоиться, мастеру **Сергею Борисовичу Исаеву**, энергетика цеха **Юрию Васильевичу Стрюкову**, грамотные, строгие, но справедливые».

Позже на азотной станции появилось новое оборудование, где вместо ручного управления уже применялось пневморегулирование.

«По сути, контроль уровня жидкости, давления, анализ – всё осталось по-прежнему, – поясняет мастер Александр Ремпель, – но к этому добавились ещё и необходимость понимания сотрудниками, как работают пневматические клапаны».

В 2020-м году вместо старой установки криогенного типа в эксплуатацию была введена новая модульная станция воздухоразделения по производству азота методом адсорбции короткого цикла. Сам процесс контроля стал значительно легче, но появилась более серьёзная автоматика – промышленные контроллеры, различные электронные датчики. Девушкам пришлось осваивать новое оборудование и технологию».

Сами технологи отнеслись к новшествам с радостью. «Было интересно: сами выставляем расход и режимы работы оборудования, – присоединяется к разговору Олеся Исаева. – Коллектив у нас дружный, понимающий, мастер Александр Вячеславович во всём нам помогал. Сейчас наш труд заметно облегчился, но внимание и контроль всё равно требуется постоянно. Мы полностью отвечаем за весь технологический процесс, самостоятельно принимаем решения по корректировкам».

Ещё один вид оборудования, которое обслуживают девушки, – компрессоры – устройства для повышения давления в процессе. Здесь, на заводской азотной станции, они различного типа: винтовые, мембранные, поршневые. За десять лет своей работы **Оксана Ануфриева**, аппаратчик воздухоразделения, освоила их от и до: «Моя задача – смотреть за тем, чтобы все компрессоры работали исправно. Вин-



**Олеся ИСАЕВА, аппаратчик воздухоразделения**

товые у нас в основном на электронике, и я сейчас просто контролирую параметры их работы, произвожу сброс жидкости или продувку. А вот раньше, когда работала на поршневых, управляла ими полностью сама. Каждые полчаса продувала все вентили, проверяла клапаны, контролировала нагрев. Где-то порой и к слесарям за помощью обращаться приходилось».

Да, действительно, как видим, работа с компрессорами – дело не простое. Знаний и умений специалистам по производству азота требуется немало.

**С**ледующее подразделение, подведомственное мастеру **вспомогательного участка цеха №7, – холодильная установка.** Работа здесь тоже не менее ответственная, требующая постоянного контроля. На смене оказалась **Наталья Мелкозёрнова**, машинистом холодильной установки она трудится восемь лет. «Мы создаём искусственный холод, чтобы помогать нашему цеху в охлаждении четырёххлористого титана, поддерживаем постоянно наиболее оптимальный режим работы холодильной установки, – представляет она своё производство. – Следим, чтобы всё было исправно».

На рабочем столе Натальи Ивановны – «Термодат». Это основной прибор контроля работы холодильной установки, на нём отслеживается температурный режим. Все двенадцать часов (именно столько длится каждая смена) он под пристальным вниманием сменного машиниста.

«Вот, например, один из параметров – температура рассола, сейчас она минус девятнадцать градусов, – показывает на экране специалист. – Рассол подаётся в цех на теплообменник четырёххлористого титана и охлаждает его до минус одиннадцати-двенадцати градусов. В случае если титан нагреется, начнутся потери продук-

ции цеха №7. Поэтому так важна чёткая работа холодильной установки».

Всего же в составе холодильной установки четыре машины, одна – в работе, две – в резерве, одна – в ремонте. «Оборудование очень чувствительное, – продолжает нашу экскурсию по участку мастер Александр Ремпель. – Поэтому здесь тоже своя специфика работы: специалистам приходится ориентироваться по температурам и давлению, то есть надо чётко понимать физику процесса, происходящего в холодильной машине, вовремя вносить те или иные изменения».

Очень сложно, допустим, новичкам даётся регулировка ТРВ (терморегулирующий вентиль), а, между тем, он является основным средством поддержания температуры в машине. Но сотрудники у нас здесь все опытные, справляются отлично».

И в этом сомневаться не приходится. В копилке достижений коллектива участка азотной станции и холодильной установки уже не одна победа в Трудовой вахте. Улыбнётся ли она им и в этом году, узнаем совсем скоро. Ежегодно девушки составляют серьёзную конкуренцию коллегам по энергослужбе. Работают оба коллектива-конкурента всегда на совесть. «Участок у нас такой, что ни о каких малейших пренебрежениях даже речи быть не может, – отмечает руководитель коллектива. – Так что остаётся больше активничать. Недавно наши искусницы – призёры заводских конкурсов, участницы спортивных мероприятий. Очень горжусь ими!»

В преддверии 8-го марта поздравляю прекрасных дам с праздником, хочу пожелать, в первую очередь, любви. Когда женщины любят и любимы, тогда они счастливы!». Присоединяемся!

**Ольга КРАСНИЦКАЯ.**  
Фото автора



**Оксана АНУФРИЕВА, аппаратчик воздухоразделения**



**Наталья МЕЛКОЗЁРНОВА, машинист холодильной установки**

# Генеральная репетиция

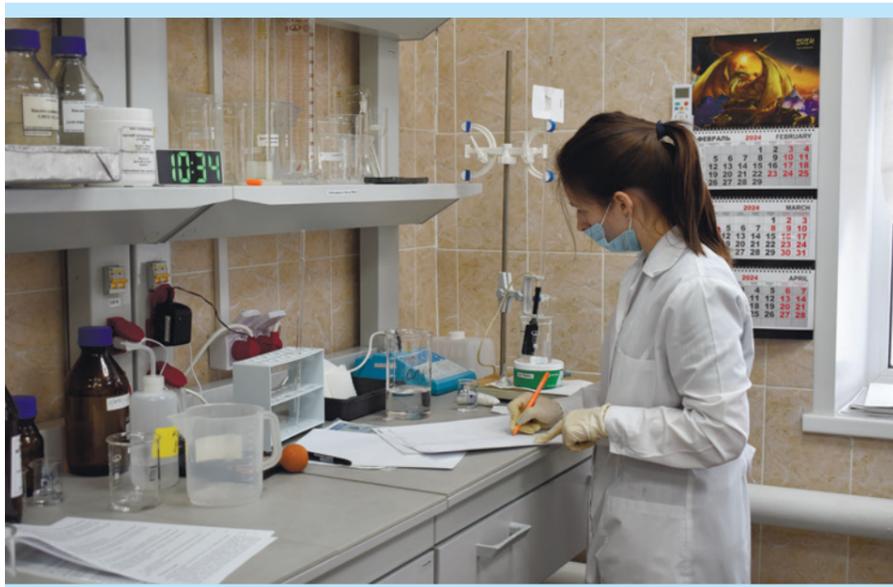
Специалисты цеха контроля продукции готовятся представить Соликамский магниевый завод на ARMZSkills – чемпионате профессионального мастерства горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

Он состоится в конце апреля этого года. От нашего предприятия в этом дивизиональном состязании примут участие Ангелина Жданкова из лаборатории физико-химических методов анализа и Екатерина Юшачкова, представительница лаборатории цеха №7. Обе они стали лидерами заводского конкурса профессионального мастерства в компетенции «Аналитический контроль» (первое и второе место соответственно). Напомним, он проходил в конце ноября прошлого года и по форме проведения был максимально приближен к дивизиональному чемпионату профмастерства.

Готовиться к предстоящему испытанию наши лаборанты начали в

январе, совместно со своими экспертами Натальей Викторовной Язык, заместителем начальника цеха №10 по качеству, и Лилией Ивановной Угриновой, начальником лаборатории цеха № 7.

«Мы активно сотрудничаем с участниками и экспертами других предприятий горнорудного дивизиона, с которыми нам предстоит соревноваться, это, так скажем, совместное творчество, – рассказывает Наталья Викторовна. – У нас уже есть четыре методики в разработке. Вместе с нашими конкурсантками мы все их, говоря простым языком, репетируем: отработываем процесс анализа с учётом всех возможных ошибок. Смотрим, анализируем, исправляем, снова прогоняем».



Екатерина ЮШАЧКОВА

Недавно состоялась онлайн-встреча экспертов – будущих участников дивизионального конкурса, во время которой специалисты обсудили рабочие моменты.

«На сегодняшний день у нас есть структурные листы, – продолжает Н.В. Язык, – в них заявлено, какая посуда, какие реактивы будут использоваться. Что касается отработываемых методик, нам дана только сама основа. К началу конкурса в каждую методику разработчики внесут тридцать процентов изменений. Какими они будут, нам предстоит додумать и предусмотреть».

Чемпионат профессионального мастерства ARMZSkills будет проходить в Кургане на базе предприятия «Далур».

«Конкурс предстоит очень сложный, как для участников, так и для нас, экспертов, – подчёркивает Лилия Ивановна. – В первый день участницы познакомятся с оборудованием, с помещением, где и что будет расположено. На собрании экспертов каждый разработчик представит свою методику уже с внесёнными в неё изменениями. Мы будем защищать свою методику «Кондуктометрическое титрование». Далее – непосредственно сам конкурс профмастерства. Всех нас ожидает два дня напряжённой работы. Мы верим в наших девушек и усиленно готовимся показать себя на высоком уровне».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.  
Фото автора



Ангелина ЖДАНКОВА

# И коня на скаку остановят!

В том, что наши девушки могут всё, мы, конечно, никогда не сомневались, но воочию убедились в этом на «Девичьих играх».

Городские соревнования, посвящённые 8-му марта, прошли в Молодёжном центре Соликамска в первый день весны. Участие в них приняли команды всех пяти градообразующих предприятий. В женской сборной СМЗ выступили Ольга Ананина, Светлана Тупицына (цех № 10), Алёна Давыдова, Светлана Суворова, Анастасия Пантелеева (цех № 24).

На волне позитива и драйва девчонки преодолели квест из десяти тематических этапов. Уже первый, вокальный, где нужно было пропеть строчки из песен с упоминанием имён, зажёг прекрасным настроением. «Валера-Валера-а, Ксюш-Ксюш-Ксюша, Вите надо выйти!» – раздавалось наперебой. Даже «Владимирский централ» вспомнили и пропели по-своему – по-женски.

С каждой новой станцией азарт только нарастал. Все задания нужно было выполнять как можно быстрее, да ещё и штрафные очки не «словить». К приме-

ру, оббежать по змейке фишки вроде бы несложно. Но попробуйте это сделать на воздушном коне или в огромных утиных лапах на ногах! А как вам такая полоса препятствий – скакалка – обруч – прыжок – кувырок! Отличную физическую форму показали магниевички на каждой из дистанций.

Во время соревнований была возможность проверить и чисто «девичьи» навыки: в сервировке стола, в умении делать макияж, укладывать волосы. К слову сказать, любопытную тактику наши девушки выбрали, когда нужно было сделать друг другу разные причёски за максимальное короткое время. Сами выстроились в дружную «живую» косичку и справились с заданием почти одновременно. Милые хвостики, «крутышки», «дракончики» – на отчётном фото уже через пару минут.

А вот «жертвой» мейк-апа стала Настя Пантелеева. Пока секундомер нещадно отсчитывал время, и без того



яркие глаза нашей участницы стали ещё выразительнее, щёчки заалели, волосы украсила диадема из бумажных роз. И довершила образ очаровательная монобровь.

Так, с юмором, драйвом команда СМЗ завершила свои «Девичьи игры» – замечательный аналог некогда популярного шоу «А ну-ка, девушки!».

«Нам очень понравилось, эмоции невероятные!!! – с восторгом делятся впечатлениями наши участницы. – Задания

весёлые, необычные, вроде бы простые, но с подвохом. Мы проверили, какие мы хозяйшочки, насколько мы спортивные, быстрые, шустрые, как мы знаем топонимы, ориентируемся по карте и оказываем первую медицинскую помощь. В общем, всё было классно, задорно, спасибо огромное организаторам! К 8-му марта зарядись на все сто процентов. Девчонки СМЗ – только вперёд!».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.  
Фото автора

## Мастер Маргарита

«Внерабочий мир» Маргариты САННИКОВОЙ, лаборанта-дозиметриста цеха № 10, – сувенирные куклы собственного производства.

Маленькие колоритные существа из текстильно-го трикотажа: мягкие и грунтованные – пропитанные специальным раствором (чтобы казалось, «будто из пластмассы»). Девочки, мальчики, очаровательная «нечисть» – бабки-ёжки и домовята, зверюшки, пчёлки и божьи коровки... Вполне себе такие реальные «личности» и совершенно сказочные персонажи, герои



«мультяшек» и компьютерных проектов, талисманы года, и прочее, и прочее, что только рождается фантазией: собственной Маргариты Витальевны и её заказчиков.

Да, поклонников творчества у этой мастерицы уже немало. Кто-то впервые «запал» на её необычные изделия, увидев их на выставке-ярмарке в городе, кто-то, заглянув на личную страничку «ВКонтакте».

«А началось всё года где-то с 2019-го, – рассказывает сама Маргарита Витальевна. – Ждала я в очередной раз на каникулы внучку из Нижнего Оскола. А она у нас тогда как раз фетровой игрушкой увлекалась. Ну, вот и «залезла» я в один из интернет-магазинов заказать ей в подарок какой-нибудь набор для творчества. И попутно увидела там такое!!! Набор для изготовления кукол.



И всё, «Остапа» понесло! Одну куклу себе заказала, другую, просто не остановиться!

А тут, вроде, и навык уже появился. Да что ж это, думаю, я по готовым-то наборам работать буду, когда собственные руки и фантазия есть? Кого захочу – того и сотворю сама.

Так что выписываю теперь только волосы и мелкий расходный материал.

Первые свои творения Маргарита Витальевна просто дарила. А потом оказалось, что «товар»-то – востребованный! Люди, действительно, готовы заплатить деньги за оригинальную вещь, особенно, когда речь идёт о подарке дорогому человеку. Да если при этом ещё и все эти (глубоко личные) пожелания можно с самим Мастером обговорить!

«Недавно мне вот Девочку-Дракулу заказали, – улыбается Маргарита Витальевна. – Слышали про такую?»

А про певца Рамиля? Одна знакомая девушка попросила сделать фигурку этого своего любимца, собираясь ехать в другой город на его концерт.

Так что приходится, как видите, ещё и расширять свой кругозор, чтобы угодить заказчику во всех деталях.

Если же просто озвучивают пожелания по «теме» – Лисичку там хочется, Снеговичка или Домовёнка ка-



кого-то, – тут уж, конечно, фантазия целиком и полностью моя, авторская».

Как оказалось, творчество – это ещё путь к обретению новых друзей, единомышленников. Постепенно у наших местных кукольных сложилось своё сообщество подруг по увлечению. Не только соликамских, но и из Перми и прочих ближних и дальних городов. «Стали вместе на ярмарки, фестивали разные ездить: в Березники, на «Парму», в Красновишерск, – начинает перечислять мастерица. – Да, впрочем, все летние праздники – наши! А это тоже просто море приятных эмоций: может, проявивший интерес человек и не купит ничего, но сколько же слов хороших, добрых наговорит!»

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото предоставлены нашей героиней

## С верой в прекрасное

С элегантными изящными сумочками, связанными руками Веры КУЧЕРЕНКО, охранника цеха № 23, многие наши заводчанки уже знакомы.



Кто-то просто любовался ими на выставке народного творчества магниевики, экспонировавшейся в конце прошлого года в корпоративном музее, восхищался профессионализмом и фантазией мастерицы. А кое-кто даже и свой личный гардероб оригинальным дизайнерским аксессуаром от Веры Кучеренко уже пополнить успел.

И, похоже, это только начало, новая «мода» обязательно будет набирать обороты. Ведь произведения ручной работы сегодня действительно в цене. Тем более, если это ещё так доступно: только зайти на страничку мастерицы «ВКонтакте» или просто подойти на работе, спроси, где и ког-

да можно познакомиться с её «товаром» или сделать индивидуальный заказ. Можно даже сразу несколько: для каждого нового «образа» – свою сумочку, рюкзачок, «корзинку», клатч, кошелек. Фантазия у неё богатая, любую, самую замысловатую идею воплотит.

А началось всё, по словам самой Веры Владимировны, достаточно неожиданно. Рукодельничать она всегда любила: вышивает, вяжет (особенно любит технику крючком), сколько помнит себя. А тут искала подходящую пряжу на кофточку своему маленькому сыну, да и «зашла» на на страничку в интернете, наткнулась на новый для себя вид пряжи – полиэфирный шнур. Попробовала его в деле: связала свою первую сумочку, потом вторую, третью. И так, говорит, с тех пор больше и оторваться не может!

Эластичная, лёгкая в работе пряжа идеи так сама и «подсказывает», изделия из неё получаются прочные, износостойчивые, да при этом ещё и экологичные – в смысле гипоаллергенности. Кстати, работает она и с трикотажной пряжей, и с хлопковым шнуром, так что здесь – только дело вкуса заказчика, есть из чего выбирать. А донышко сумочки – для



устойчивости и практичности, если надо, из кожи – в тон основному цвету можно сделать. Так что это, действительно, настоящие, практичные сумки, а не просто украшения. А где-то, кстати, кожаные фрагменты ещё и – неотъемлемая часть дизайна. Некоторые сложности, по словам Веры Владимировны, порой, может, только с подбором фурнитуры, подходящей для каждой конкретной модели, возникают. Но для активного, творческого человека и этот вопрос всегда решаем.

Как и у всех мастериц каждого конкретного профиля, у них, любительниц практических вязаных аксессуаров, сейчас тоже есть своё «междугородное» объединение. Делятся идеями, вместе выезжают на ярмарки. «Так приятно, когда женщины подходят, интересуются: «А как Вы это сделали? Неужели крючком?», хвалят, подбирают что-то для себя, – делится сокровенным мастерица. – А в по-

следнее время всё чаще «случаются» встречи с теми, кто уже купил что-то у меня раньше. «Узнаёте? Помните? – показывают, – Ваша работа». Знакомых приводят. Ведь в последнее время популярность «ручных» изделий и правда всё только растёт. Если раньше кто-то считал, что вязаная сумка, это – так, для пляжа, то сейчас все же видят, что вязаные сумочки и на подиумах демонстрируются».

Кстати, поклонникам интерьерного дизайна художнику-прикладнику Вере Кучеренко тоже есть что предложить. Только посмотрите на эти прелестные коробочки и корзинки для хранения домашних мелочей (на фото). Насколько же приятней, теплее они магазинных пластмассовых! Ведь в каждой – частичка души их создательницы.

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото с личной странички В. Кучеренко

## Современные и эффективные

С 26-го февраля стартовал очередной заезд в заводской санаторий-профилакторий.

Те, кто побывал в нашей здравнице за последний год, наверняка, заметили, как она постепенно преобразуется: расширяется спектр услуг, проводятся ремонты в корпусах и на территории. Даже культурно-досуговая программа в клубе стала совсем другой.

Но самое главное, зачем мы едем в профилакторий, – это всё-таки оздоровление, так что сегодня расскажем о новых видах лечения.

Одно из заметных улучшений сразу же бросается в глаза в кабинете физиотерапии. Туда в прошлом году была

приобретена новая аппаратура. Сегодня эти новинки уже стали неотъемлемой частью комплексного лечения и оздоровления магниевиков.

На первом фото – «Sonopulse III». Это многофункциональный прибор для проведения всех видов ультразвуковой терапии.

Одно из его достоинств – выбор частоты воздействия и режима излучения, что позволяет комбинировать и косметологическую, и общетерапевтическую практики.

По словам специалистов, аппарат помогает при воспалительных ревмати-



ческих заболеваний, при заболеваниях периферической нервной системы, травматических повреждениях кожи и ещё во многих других случаях.

Следующий аппарат – «МИЛТА-Ф-8». Он сочетает в себе воздействие лазера, светодиодов и магнитного поля. Потому и перечень его использования очень обширный: заболевания суставов, вен нижних конечностей, неврология, сердечно-сосудистые заболевания.

У прибора имеются дополнительные излучатели, у каждого своё назначение. Например, красный повышает качество восстановительных процессов в организме, фиолетовый эффективен в комплексной терапии обширных раневых, язвенных, дерматологических и травма-

тических поражений тканей и костей.

Мы будем держать руку на пульсе и информировать вас о других оздоровительных новинках.

Впереди у нашей здравницы много улучшений. Свёрстан проект перспективного плана развития санатория-профилактория. Часть работ уже заложена в бюджет предприятия и будет реализована в этом году. Обязательно будем знакомить вас с каждым новшеством на страницах газеты. А действие уже имеющихся аппаратов можно испытать их на себе прямо сейчас. Санаторий-профилакторий преобразуется и ждёт вас.

Тамара СЕДОЛЮБОВА.  
Фото автора

## Выиграли все!

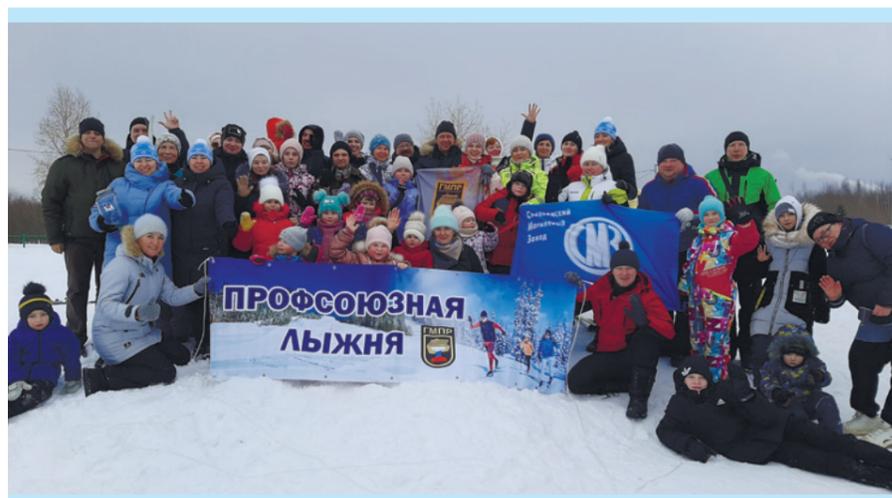
В субботний день в конце февраля на лыжной базе «Снежинка» было многолюдно и шумно.

Уже третий год подряд первичная профсоюзная организация магниевого завода проводила для всех работников такой тёплый семейный праздник. Магниевики катались на лыжах, участвовали в семейном забеге, состязались в традиционных русских забавах, таких, как перетягивание каната, бег в мешках и бои с подушками. Пили горячий чай и ели вкусные блины. И хотя праздник был организован профсоюзными активистами для всех заводчан, члены ГМПР получили отдельные, щекочущие нервы «бонусы» – профсоюзная лотерея. Призы были очень хорошие!

Как раз для любителей активного отдыха: и походный плед, и решётка для барбекю, и термос, и рюкзак, и сертифицированные. И главный приз – походная газовая плитка! Он достался Светлане Тупицыной из цеха №10.

Отдельные аплодисменты заслуженно получили выигравшие в номинации «Самый дружный цех» – девчонки цеха контроля продукции! Больше всех участников на профсоюзной лыжне было именно из этого заводского подразделения.

Ирина ВЕРЛЕВСКАЯ.  
Фото автора





**ВЫБОРЫ  
ПРЕЗИДЕНТА  
РОССИИ**  
15–17 МАРТА 2024

**ДИСТАНЦИОННОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ  
ГОЛОСОВАНИЕ**

Механизм ДЭГ дает возможность проголосовать с помощью мобильного телефона, планшета, персонального компьютера с использованием специального программного обеспечения – без использования бумажного избирательного бюллетеня.

**КАК ЭТО СДЕЛАТЬ?**

**В ПЕРИОД С 29 ЯНВАРЯ ПО 11 МАРТА (24:00 мск) 2024 ГОДА  
подать заявление**

-  Зайти в личный кабинет на портале «Госуслуги» – [gosuslugi.ru](https://gosuslugi.ru).
-  Нажать на баннер «Дистанционное электронное голосование».
-  Проверить и при необходимости отредактировать свои персональные данные и номер телефона.
-  Подтвердить информацию и согласие на обработку персональных данных.
-  Нажать «Подать заявление».



GOSUSLUGI.RU

**ПРОГОЛОСОВАТЬ С 15 ПО 17 МАРТА 2024 ГОДА**

-  Зайти на портал дистанционного электронного голосования – [vybory.gov.ru](https://vybory.gov.ru).
-  Авторизоваться на портале с помощью учетной записи портала «Госуслуги».
-  Получить электронный бюллетень с помощью СМС-кода, который поступит на Ваш телефон.
-  Ознакомиться с содержанием электронного бюллетеня, поставить отметку и подтвердить свой выбор.



VYBORY.GOV.RU





## ГОЛОСОВАНИЕ ПО МЕСТУ НАХОЖДЕНИЯ – «МОБИЛЬНЫЙ ИЗБИРАТЕЛЬ»

Механизм «Мобильный избиратель» дает возможность проголосовать вне зависимости от регистрации по месту жительства избирателя.

### КАК ЭТО СДЕЛАТЬ?

**С 29 ЯНВАРЯ ПО 11 МАРТА 2024 ГОДА**

подайте заявление о включении в список избирателей по месту вашего нахождения, указав выбранный избирательный участок:



в любом многофункциональном центре «Мои документы»



в любой территориальной избирательной комиссии



через портал «Госуслуги»



**С 6 МАРТА ПО 11 МАРТА 2024 ГОДА**  
в любой участковой избирательной комиссии

**В ЛЮБОЙ ИЗ ТРЕХ ДНЕЙ ГОЛОСОВАНИЯ  
ГОЛОСУЙТЕ ТАМ, ГДЕ УДОБНО**

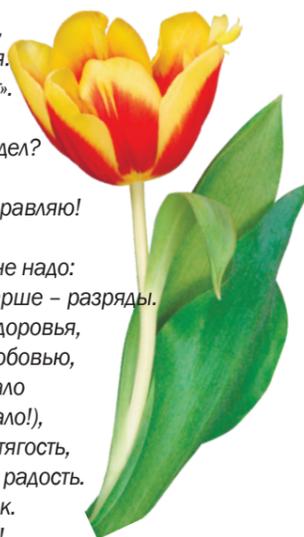
## От всей души!

### Узнайте же, где этот классный отдел!

Эти стихи собственного сочинения замечательному коллективу родной санитарно-промышленной лаборатории дарит **Татьяна Сергеевна АЛФЁРОВА**, её руководитель.



На нашем заводе «отдел» женский есть,  
У этих девчонок достоинств не счесть:  
Наташи талантливы, Тани красивы,  
А Настя и Аня трудолюбивы.  
Две Ольги – «знатоки» коллектива,  
Диана спокойна и нетороплива.  
Всегда я на Лену могу положиться,  
Методики Лера освоить стремится.  
Две Кати рисуют – Дали «отдыхает».  
По жизни легко наша Геля шагает.  
Вы спросите, где этот классный отдел?  
«Цех 10», – отвечу я вам: – «СПЛ!».  
Девчата, я с праздником вас поздравляю!  
Всего, что хотите, я вам пожелаю!  
Я знаю, скромны вы, вам много не надо:  
Чтоб младшим – декрет, кто постарше – разряды.  
И вам, и мужьям, и детишкам – здоровья,  
Пусть дома встречают теплом и любовью,  
В садах ваших чтобы всё благоухало  
(А то «закусон» на праздники мало!),  
Чтоб ваша работа была вам не в тягость,  
И наш коллектив доставлял только радость.  
Простите, писать я стихи не мастак.  
Удачи, достатка и всяческих благ!!!



### Из сундуков достаньте радость!

**Поздравляем всех женщин нашего завода  
с весенним праздником 8 марта!**

Смахните зимнюю усталость,  
На смену ей пришла весна.  
Из сундуков достаньте радость,  
Ах, как же вам к лицу она!

Весенний праздник пусть разбудит  
В вас красоту, тепло, любовь.  
Пусть счастье непременно будет,  
Пусть чувства вас захватят вновь.

Пусть в сердце музыка играет,  
А на душе цветёт весна.  
Пускай природа вдохновляет  
Вас, пробудившись ото сна.



Коллектив цеха № 20

## Ах, как хочется красоты! А в праздник, конечно, особенно!

Поделиться интересными идеями для грядущего «восьмимартовского» застолья мы попросили наших общепризнанных волшебниц от кулинарии – специалистов заводского цеха общественного питания.



«Оформительским» искусством **Натальи ПАНТЕЛЕЕВОЙ**, заведующей производством заводской столовой, победителя «Золотой поварёшки» и

многих других кулинарных конкурсов, все мы не раз восхищались на всевозможных выставках-продажах и прочих корпоративных мероприятиях.

Сегодня Наталья Ильинична делится секретом интересного оформления холодца (сам рецепт его приготовления – любой, любимый в вашем доме).

### ХОЛОДЕЦ –

произведение искусства  
Литровую бутылку из-под молока хорошо помойте и отрежьте в ней дно.

Поставьте бутылку вертикально пробкой вниз в любую высокую ёмкость. Выложите в бутылку сваренный холодец до самого верха.

Когда холодец в бутылке застынет, аккуратно разрежьте бутылку, извлеките ваше «поросёнка» на блюдо.

Из колбасы сделайте ушки, пятачок и хвостик, закрепите зубочистками. Из маслин – глазки.

Блюдо готово. Подавайте с хреном, горчицей, кетчупом.



«Всегда у вас что-нибудь новенькое», – слышать такие комплименты **Ирине ЗАХАРОВОЙ**, технологу цеха № 15, приходится постоянно. Не только к каждой выставке, но зачастую и просто так, без повода, радуют нас какими-то очередными новинками наши заводские повара и кондитеры. «А уж Ирина Владимировна в этих новаторских делах у нас – самый что ни на есть заводила», – хвалит Н.Н. Корзун, начальник цеха. Вот и это новое блюдо в ассортименте столовой только что появилось.

### РЫБА В СЫРЕ

«Путь к сердцу мужчины»

Ингредиенты: рыба (лучше красная), масло растительное, сыр, яйцо, соус соевый, мука пшеничная, лимон, перец молотый, соль по вкусу.

**Приготовление:** Ополоснуть рыбное филе холодной водой, обсушить бумажными полотенцами, нарезать на порционные кусочки, полить соевым соусом, соком лимона, поперчить, подержать полчаса на холоде.

В отдельную миску натереть сыр, разбить яйцо, посолить и взболтать вилкой или венчиком.

В отдельную тарелку насыпать муку. Рыбу обвалять в муке, затем в яично-сырной массе, обжарить на сковороде с двух сторон до готовности: около 4 – 5 минут с каждой стороны.

