



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 8 декабря 2023 г.  
№46 (3723)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Когда возвращался с конкурса, думал только о том, что, если бы не эта глупая ошибка, то я вполне мог бы занять первое место, так как на теоретическом этапе набрал наибольшее количество баллов по сравнению с другими участниками, и это давало мне фору. Но нужно было быть

более внимательным с незнакомым оборудованием и сто раз всё перепроверять».

**Константин НЕБЕРОВ,**  
заместитель начальника цеха № 18  
(четвёртая полоса)

## И новых вершин впереди!



Ангелина Жданкова (справа) будет представлять Соликамский магниевый завод на чемпионате профессионального мастерства горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом» как победитель заводского конкурса профмастерства в компетенции «Аналитический контроль». Наталья Викторовна Язык, заместитель начальника цеха № 10 по качеству, вновь будет экспертом. Все подробности заводского конкурса – на второй полосе.

## На пути к эталону

Аттестовать несколько цеховых помещений на три балла (первую ступень оценки по проекту внедрения системы 5С) – задача цеха № 26 в текущем году.

Так, практически эталонным становится постепенно рабочее место **А.В. Труфановой**, начальника технологического бюро, члена рабочей группы проекта. Кабинет должным образом «районирован», разбит на функциональные зоны. Выделены даже места хранения вентилятора и обогревателя. За каждой папкой с документами закреплено своё, строго определённое, место. Всё систематизировано и пронумеровано. Одним словом, всё по системе 5С.

(Продолжение на третьей полосе)

## И вновь победа!

С первого по третье декабря в Твери проходил IX-й Всероссийский конкурс «Туристический сувенир-2023».

Всего на участие в конкурсе в 2023-м году было заявлено 3222 позиции от авторов и производителей туристических сувениров из 75 регионов России, а также из Республики Беларусь.

Соликамск в общенациональном финале конкурса представляли **Виктор Усаткин**, Народный мастер Пермского края, Соликамский магниевый завод, Мемориальный ботанический сад Г.А. Демидова, Дворец культуры «Прикамье».

На выставке были представлены как отдельные туристические сувениры, так и наборы и линейки. Участие в главном финале конкурса подтвердили авторы 611 конкурсных позиций из 60-ти регионов страны.

По итогам конкурса Гран-при в номинации «Линейка туристических сувениров события» получила линейка сувениров фестиваля «БИАРМИЯ» МАУК Дворец культуры «Прикамье» – **Ирина Терентьева** и компания. Первое место в номинации «Идея туристического сувенира» занял Соликамский магниевый завод – шоколад «Соликамский магний – 100% качества». Второе место в номинации «Сувенир города» занял Виктор Усаткин – поднос «Храмы Соликамска».



## Важная встреча

**ОАО «Соликамский магниевый завод» и ООО «Ловозерский горно-обогатительный комбинат» объединят усилия для наращивания производства редкоземельных металлов.**

**П**ереговоры о совместной реализации программы прошли в Соликамске. В них приняли участие генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов** и генеральный директор ООО «Ловозерский ГОК» **Владимир Федяков**.

Наши предприятия исторически являются партнёрами. Из лопаритового концентрата, который поставляет в Соликамск Ловозерский ГОК, на нашем заводе извлекают редкоземельные металлы для дальнейшего использования в российской промышленности.

«Среднесрочная программа развития производства предусматривает поэтапное увеличение объёмов добычи руды и, соответственно, увеличение объёма выпуска концентрата более чем в два раза от сегодняшнего уровня. Для этого уже начата реализация проекта отработки новых подземных горизонтов рудника Карнасурт, планируется освоение россыпных месторождений северных предгорий Ловозерского массива, модернизируется обогатительная фабрика», — рассказал Владимир Федяков.

Естественно, главным вопросом является возможность переработки этого объёма. Руслан Димухамедов сообщил, что для гарантированного импортозаме-



щения РЗМ для производства магнитов, катализаторов нефтехимии и другой высокотехнологичной продукции ОАО «СМЗ» планирует построить новое разделительное производство. «Российская промышленность получит неодим, празеодим, лантан и церий. Также мы восстановим полную производственную цепочку и будем выпускать металлический тантал в слитках. Это позволит нашим смежникам осуществлять дальнейшую переработку тантала в различные формы проката и порошков для российской электронной промышленности», — сказал генеральный директор ОАО «СМЗ».

В настоящее время в Соликамске ведутся разработка технологии и проектирование нового про-

изводства. Комплекс обеспечит полное импортозамещение для российской промышленности, создаст новые рабочие места. На промышленной площадке СМЗ Владимир Федяков познакомился с существующей и планирующейся к внедрению технологиями переработки лопаритового концентрата, а также с производством магния.

Совместный проект будет реализован в рамках направления «Редкие и редкоземельные металлы» в составе Дорожной карты развития высокотехнологичной области «Технологии новых материалов и веществ» Российской Федерации.

Пресс-служба завода.  
Фото Т. Седюловой

## «СМЗ-skills» - результаты отличные!

**Конкурс профессионального мастерства в цехе № 10 назвал своих героев.**

**О** том, насколько сложным и ответственным было это состязание молодых профессионалов в компетенции «Аналитический контроль», мы уже рассказывали. Победителю и ещё одному из лидеров доверено право представлять Соликамский магниевый завод на ARMZ-skills — чемпионате профессионального мастерства горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом», который состоится весной следующего, 2024-го, года.

Так что проводился наш заводской «СМЗ-skills» один в один по правилам дивизионального чемпионата, с учётом всех требований и специфических мелких нюансов, на которые обращается внимание там.

Как отмечали на церемонии награждения эксперты (члены комиссии, оценивающей выполнение конкурсных заданий), справились с заданием наши молодые участницы просто блестяще. Продemonстрировали своё мастерство в титриметрическом и фотометрическом методах анализа все без исключения, причём у каждой были своя изюминка и своя сильная сторона. Потому и



наградами в разных номинациях («За волю к победе», «За упорство и целеустремлённость», «За оригинальность» и так далее) были отмечены все!

Абсолютным победителем заводского конкурса стала **Ангелина Михайловна Жданкова** из лаборатории физико-химических методов анализа. На втором месте — **Екатерина Юшачкова**, представлявшая лабораторию цеха № 7. На третьем — **Мария Николаевна Левицкая**, ЛФХМА.

Поздравляем всех победительниц и участниц, а также всю команду цеховых экспертов во главе с **Натальей Викторовной Язык**, заместителем начальника цеха по качеству, с достойным прохождением испытания!

Ангелине с Екатериной — свежих сил и вдохновения в подготовке к дивизиональному конкурсу!

Елена БАЖЕНОВА.  
На фото автора Е. Ушачкова,  
А. Жданкова, М. Левицкая

Коротко

## Производство: итоги ноября

**Выполнение планов производства по цеху № 1**  
Валовое производство магния-сырца — 100,3 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,1 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — 101,4 процента.

Товарное производство хлоркалийевого флюса марки «Е» — 100 процентов.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,2 процента.

**Выполнение планов производства по цеху № 3**  
Товарное производство тантала пентаоксида — 100,1 процента.

**Выполнение планов производства по цеху № 4**  
Валовое производство хлористого кальция — 108,6 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 114,6 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 110 процентов.

Товарное производство хлора жидкого — 110,9 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

**Выполнение планов производства по цеху № 7**  
Переработка лопаритового концентрата — 100,8 процента.

Переработка рутилового концентрата — 100 процентов.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,7 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана — 108 процентов.

Товарное производство тетрахлорида титана — 135,1 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,3 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,7 процента.

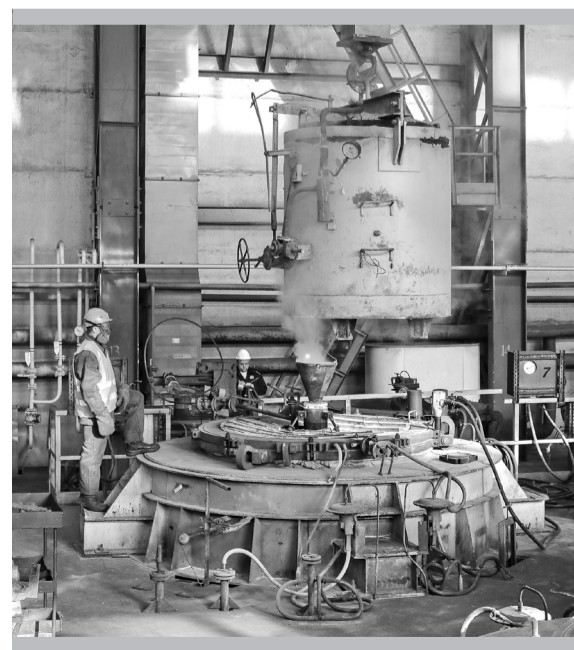
Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 101,1 процента.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100 процентов.

**Выполнение планов производства по цеху № 9**  
Валовое производство титана губчатого — 100,1 процента.

Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,  
заместитель начальника производственно-технического отдела по производству.  
Фото С. Королёва



## Для экономии электроэнергии

Предложения по улучшениям (ППУ) направлены на совершенствование технологических процессов, на сокращение временных и трудовых затрат.

Одно из лучших ППУ этого года — изменение конструкции бездиафрагменных электролизёров БЭН-90 и БЭН-98. Его авторы — **Олег Шундилов**, начальник цеха № 1, и **Алексей Михайлов**, его заместитель. Об этой идее специалистов цеха № 1 мы уже рассказывали, когда строительство опытного электролизёра № 22 только началось.

О сути проекта подробно рассказал **Александр Жуланов**, старший мастер отделения № 2: «Общеизвестно, что «возраст» задействованных одновременно в процессе электролизёров неоднороден: от одного до сорока месяцев. А ток на производство идёт один, нельзя этот процесс подстроить индивидуально под каждый электролизёр.

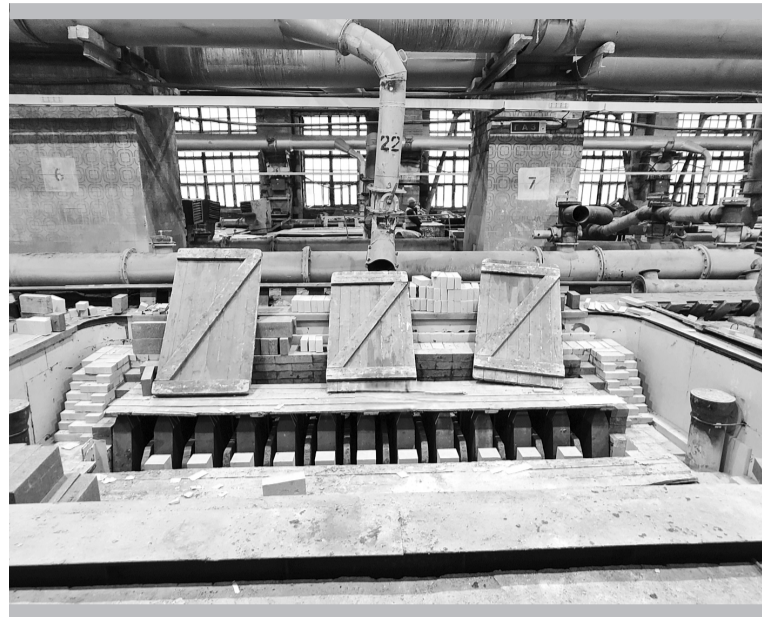
Сейчас на «старые» электролизёры для сохранения теплового баланса агрегатов мы устанавливаем токосъёмные шунты. Но при этом они не только потребляют электроэнергию, но и снижают подводимую силу тока, что приводит к уменьшению производительности электролизёров по магнию и хлору».

Как объясняет Александр, чтобы это исключить, предложено установить вдоль сборной ячейки в нижней подовой части электролизёров чугунный канал и соединить его с двумя вертикальными чугунными каналами, выходящими на поверхность (сами выходы закрыть крышками).

В момент, когда необходимо охладить агрегаты, обе крышки будут открываться, и воздух, проходящий через каналы бла-

годаря естественной тяге, будет отводить излишнее тепло.

Стоит отметить, что над проблемой снятия избыточного тепла с электролизёров специалисты цеха думают на протяжении всего времени его существования. Это не первая попытка внедрить систему теплосъёма. Как пояснил **Владислав Рудик**, начальник отдела развития производственной системы, только на его памяти было реализовано пять способов по сохранению теплового баланса агрегатов (например, воздушные шунты, воздухоохлаждаемые катоды, токосъёмные шунты и др.): «Все варианты, которые мы воплотили в реальность, имеют свои плюсы и минусы. Надеемся, что рацпредложение Олега Николаевича и Алексея Олеговича принесёт



положительные результаты, ведь, в случае успеха, в будущем мы увеличим эксплуатацию электролизёров без шунтов, за счёт чего не будет

расходоваться лишняя электроэнергия».

**Тамара СЕДОЛЮБОВА.**  
Фото автора

## На пути к эталону

Продолжение (начало на первой полосе).

Кажется, порядок в рабочем помещении доведён до совершенства! Но вот члены цеховой рабочей группы по проекту (в том числе сама **Анна Викторовна Труфанова**) считают: есть к чему стремиться!

Еженедельно по понедельникам, собираясь на свои мобильные совещания-обходы по рабочим площадкам проекта, они уделяют внимание и кабинету начальника техбюро. Обсуждают все вместе очередные «мелочи» (график уборки помещения, наглядная агитация и так далее): отмечают уже сделанное, намечают дальнейшие улучшения. Потом идут дальше, по другим подразделениям. И снова обсуждают, спорят, предлагают, намечают сроки.

Напомним, что первым шагом сегодняшней всеобщей работы по 5С стал общезаводской проект «Создание эталонных участков по культуре производства», стартовавший в марте 2021-го года. Цехи-участники добавлялись к нему «поочередно» — с первого числа каждого следующего месяца. Ремонтно-строительный цех стал в этом ряду замыкающим. **Но отнюдь не отстающим!**

Участок гуммировки, определённый под эталонный (на старте проекта — в марте 2022-го года), заветную «тройку» на сегодня уже получил.

Соседняя с ним дробеструйка, а также вышеназванный кабинет начальника техбюро — тоже. «Получилось



даже три целых и четыре десятых», — «похвасталась» Анна Викторовна.

Остаётся только этот достигнутый уровень поддерживать. И двигаться дальше: небольшими шагами по пути постоянных улучшений — к 5С как таковой. А другим подразделениям — брать с него

пример. Опять же, как того и требует сегодняшняя стадия проекта.

«Главная сложность у нас заключается в том, что цех раскидан по всей территории завода, — отмечают члены рабочей группы. — А сами здания все большие. Представляете, сколько там всего

скопилось годами, буквально чуть ли ещё не со времён РЭМО (организации, ставшей в своё время основой для нынешнего ремонтно-строительного цеха)!».

«Разгрести» все давние запасы, определить, что действительно нужно, а от чего можно и нужно избавиться (произвести сортировку) — такая задача стоит сегодня перед большинством подразделений.

Кто-то взялся за дело с энтузиазмом (например, много интересных идей уже реализо-



нии УЗП (по выпуску жидкого стекла) и несколько офисных помещений.

Ну, а новый год назовёт новые цели. Хотя некоторые не ждут официальной «команды». Как, например, **Мария Николаевна Сулова**, секретарь цеха. «Она с первых дней на этой должности, сразу же, без всяких указа-



вано в столярном отделении). У других дело продвигается, как говорится, «поскрипывая». Те же, у кого этап сортировки уже пройден, готовятся к аттестации на 3С.

В планах цеха на нынешний год остался ещё один небольшой производственный участок, находящийся в зда-

ний, наведением порядка в документации занялась», — отмечают коллеги-соседи по «офису» цеха № 26. — Придёт пора начинать подготовку к выходу на 3С — у неё уже всё в полном порядке».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Всё самое главное – впереди!

**Благодарственное письмо Соликамскому магниевому заводу и Диплом финалиста привёз с конкурса профмастерства рабочих профессий «Про-команда» Константин Неверов, заместитель начальника цеха № 18, участник краевого состязания в номинации «Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования».**

**Н**апомним, соревнования проходили в два этапа: отборочные в Соликамске, Чусовом и Перми, второй этап – итоговые состязания на базе Пермского техникума промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина. Всего в них участвовали более трёхсот молодых рабочих.

Конечно, мы надеялись на победу! Да, финалист – это уже очень почётно, но всё же программа-максимум – первое место! Что «не сложилось»? С какими мыслями возвращался с конкурса? Хотел бы в дальнейшем участвовать в таких состязаниях? Нет желания организовать подобный конкурс в своём цехе? – На эти вопросы отвечает сегодня Константин.

«Особо трудного ничего не было, всё достаточно просто. Но на этапе сборки схемы были использованы аппараты, с которыми ранее я не встречался, и именно из-за этого я допустил довольно глупую ошибку. В итоге электрическая схема не сработала.

Когда возвращался, думал только о том, что, если бы не эта глупая ошибка, то я вполне мог

бы занять первое место, так как на теоретическом этапе набрал наибольшее количество баллов по сравнению с другими участниками, и это давало мне фору. Но нужно было быть более внимательным с незнакомым оборудованием и сто раз всё перепроверять.

Да, хотелось бы участвовать в таких конкурсах. Они дают тебе понять твой реальный уровень подготовки и знаний в своей области. Порой такое профессиональное соревнование даже «приземляет» и ещё раз подтверждает, что нет предела совершенству. А ещё подобные конкурсы – это возможность пообщаться с людьми, с профессионалами своего дела.

Такой заводской конкурс мы уже организовываем и приурочиваем его ко Дню энергетика. Положение было подписано ещё в начале ноября. В конкурсе примут участие девять работников завода и девять студентов наших СПО учреждений. Вообще, когда готовили этот конкурс, у меня и мелькнула мысль: «А было бы здорово поучаствовать в чём-то подобном самому!»... И буквально через пару



дней я увидел пост в ВК о проведении краевого конкурса профессионального мастерства. Так что раздумий «участвовать в нём или нет» даже не было».

В общем, впереди у нашего краевого финалиста – новые вершины и обязательно – победы!

**Фарида ВАРАКСИНА.**  
Фото из интернета

## Мы возвращаемся!

**В прошлое воскресенье, 3-го декабря, в ДК «Прикамье» прошёл Кубок главы Соликамского городского округа по игре КВН.**

**В** нём участвовала и команда нашего завода. В подгруппе «Молодёжка» магниевики заняли третье место. Это – уже успех! Но главное – движение весёлых и находчивых на заводе возрождается и, будем надеяться, станет постоянным.

«Мы могли бы выступить лучше, – уверена **Тамара Седолобова**, автор сценария, режиссёр, костюмер и идейный вдохновитель команды. – Но, во-первых, выступали четырнадцатыми из четырнадцати команд. Зал просто устал, поэтому, считаю, многое просто «не зашло».

Во-вторых, вся команда – дебютанты. Естественно, переволновались, были немножко зажатыми.

Но жюри отметило, что у команды магниевиков большое будущее, надо побольше выступать, практиковаться. Я готова помогать ребятам и дальше, опыт у меня есть (была руководителем команд КВН в пединституте). Главное – их желание!



А вообще – кавэном надо жить! Тогда всё получится».

Ну, а мы поздравляем наших ребят с успехом, передаём их благодарность за поддержку руко-

водству завода, болельщикам, и – вперёд, только вперёд!

**Фарида ВАРАКСИНА.**  
Фото **Т. Седолобовой** и из интернета

От всей души!



Поздравляем с днём рождения **Сергея Владимировича Костина, Алексея Сергеевича Сивкова, Елену Васильевну Федотову, Владислава Викторовича Солуданова, Максима Анатольевича Козенко, Константина Юрьевича Забелина, Алексея Олеговича Михайлова, Ольгу Владимировну Хабарову, Андрея Васильевича Черноусова, Дмитрия Александровича Шестакова, Михаила Сергеевича Лемака, Илью Васильевича Гейнца, Виктора Тахировича Рахимзянова!**

*Счастье пусть накроет с головой,  
И здоровье ходит за тобой,  
Радости, добра, тепла, везения  
Мы вам желаем в день рождения!*

**Администрация и цехом цеха № 1**

Поздравляем именинников декабря: **Сергея Владимировича Меллера, Ольгу Павловну Шицыну, Виталия Руслановича Зайцева, Виталия Анатольевича Бровкина, Георгия Геннадьевича Шипулина, Дениса Викторовича Сабурова, Светлану Сергеевну Зозуля, Дениса Аркадьевича Разжигаяева!**

Желаем иметь всё необходимое и в нужном количестве, желаем верить в хорошее и жить в своё удовольствие!

**Цехом цеха № 7**

Поздравляем именинников декабря: **Марию Дмитриевну Белкину, Василия Викторовича Бута, Александра Сергеевича Исупова, Олега Деомидовича Кононова, Александра Викторовича Леханова, Алексея Юрьевича Майструка, Сергея Алексеевича Матвеева, Николая Викторовича Микова, Владислава Денисовича Морева, Виталия Анатольевича Мушкина, Артёма Викторовича Осотова, Ангелину Романовну Пальчук, Вадима Владимировича Савина, Сергея Викторовича Сторожева, Марию Николаевну Суслову, Анну Викторовну Труфанову, Веру Альгирдосовну Угринову, Андрея Николаевича Чуклинова, Алексея Степановича Юрчика!**

*Пусть в жизни будет всё отлично,  
Тепло, светло и гармонично!  
Здоровья крепкого, успеха,  
Побольше радости и смеха!*

**Цех № 26**

Поздравляем декабрьских именинников: **Ольгу Борисовну Сомову, Алексея Ивановича Жданкова, Михаила Григорьевича Радионова!**

*Мы вам желаем вдохновения  
И морозного покоя.  
Чтобы в этот день рождения  
Всё сбылось само собою!*

**Цех № 20**

Поздравляем с днём рождения **Юрия Ярославовича Вавринёва, Виталия Александровича Воейкова, Юрия Петровича Прокопенко, Татьяну Петровну Кулаевскую!**

Желаем крепкого здоровья, прекрасной жизни, и пусть на каждом её повороте всегда встречаются замечательные события!

**Цех № 23**

**Не забыли?**

В следующую субботу, 16-го декабря, в заводском Доме спорта состоится спортивный праздник «Большой прыжок Деда Мороза». Начало в 11.00.

Заявки принимаются до 11-го декабря, на почту [neverova\\_tv@smw.ru](mailto:neverova_tv@smw.ru) с пометкой «Заявка на соревнование». Подробная информация — в Положении (опубликовано в официальной группе СМЗ ВКонтакте: <https://vk.com/solimgzavod>).