



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 9 июня 2023 г.  
№20 (3697)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Мне же главное было – на СМЗ устроиться. На родной для моей семьи завод! Мой папа – Николай Яковлевич – тут почти всю жизнь газоспасателем проработал (насколько я помню, более тридцати пяти лет). Мама тоже – магниевичка. Начинала подручным ванщика в

первом цехе, потом травильщицей работала. А ещё – брат в четвёртом цехе, сестра в заводской лаборатории. А в моей хлорной службе двоюродный брат работал...».

**Сергей КАЛАБУРДИН,**  
хлоропроводчик цеха № 1 (шестая полоса)

## Заводской эксклюзив



Эта гигантская крышка для бака разложения, строящегося сегодня на участке гипохлоритных пульп, – один из самых свежих производственных заказов, выполненных на базе заводского ремонтно-механического цеха. Её создатели – Виталий Владимирович Коростин и Юрий Леонидович Анкушин, котельщики котельно-сварочного отделения. В номенклатуре подразделения такая работа была впервые. Все подробности – на второй полосе.



## Лето, весоповерка

Очередную государственную поверку проходили на этой неделе транспортные весы завода.

Первой (шестого июня) экзамен перед государственным поверителем – представителем ООО «Электроника» (г. Пермь) – держала автовесовая завода. Через день (восьмого июня) представителю ОАО «РЖД» «сдавались» главные железнодорожные весы. Поверку прошли и так называемые дополнительные весы поосного взвешивания автомобилей.

Практика такой единой комплексной весоповерки с использованием образцовых гирь весоповерочного вагона, предоставляемого нам ОАО «РЖД», на обоих главных коммерческих весах традиционна для нашего предприятия на протяжении уже десятка лет.

Отработанный практически до деталей процесс. Постоянный круг самих задействованных участников. Как всегда, это руководители транспортного отдела и цеха № 16 (организационные вопросы); В.Л. Гусельников и В.Н. Люст, слесари КИПиА с участка ремонта весов, водители выделенных цехами погрузчиков и автомобилей, приёмосдатчики транспортного отдела (непосредственные участники процессов самой весоповерки); А.В. Мальцев, начальник отделения по ремонту средств измерений, и Н.А. Вохмянина, инженер по метрологии («инженерная», организационная часть, переговоры с госповерителем).

Ежегодный экзамен на точность и чувствительность главными весами завода в очередной раз сдан успешно.

На следующей неделе (14-го июня) государственную поверку пройдут также ещё и небольшие специализированные весы, которые находятся на участке жидкого хлора цеха № 4.

Елена БАЖЕНОВА

## На действующем производстве

Капитальными ремонтами хлорных объектов отмечена текущая неделя для коллектива цеха № 4.

Со вторника, шестого июня, в отделении хлористого кальция (здание бертсоли) начался капитальный ремонт хлорного фильтр-пресса № 3.

Отработавший свой срок агрегат механики цеха № 26 демонтировали ещё в прошлую пятницу. А на этой неделе приступили к работам по установке нового хлорного фильтр-пресса.

«Работа традиционная, из разряда периодически повторяющихся, — прокомментировал **В.В. Климов**, старший мастер участка № 2. — Новый фильтр-пресс на замену куплен заводом. Выполняют работу — в условиях действующего производства — слесари и сварщики из бригады нашего участка под руководством **Сергея Викторовича Сторожева**».

А с середины этой недели специалисты этой же бригады «пришли» и в хлорную компрессорную цеха — на завершение строительных работ на хлорном фильтре № 4, которые ранее были приостановлены по объективным техническим причинам.

Репортаж с этой большой «новостройки» — в наших следующих публикациях.

## Экологическая новинка

До вступления в строй «пусковой новинки года» цеха № 1 — бака разложения гипохлоритных пульп — времени остаётся всё меньше.

Об этапах её строительства мы на страницах газеты уже рассказывали.

Необходимость в новом — дополнительном — баке разложения на пульпе возникла в своё время в связи с расширением производства самого первого цеха.

«Больше магния выпускается электролизом — больше газов и сточных вод перерабатывать нам — «хвостовому» хозяйству цеха, — поясняет **Ю.В. Соколов**, мастер участка газоочистных сооружений. — Дополнительная ёмкость для разложения гипохлоритных



пульп — это гарантия повышения качества очистки производственных отходов, и, соответственно, повышения безопасности заводских стоков».

Сам бак-гигант возводится руками подрядчиков. А вот заказ на

крышку для него был размещён в заводском ремонтно-механическом цехе № 20.

Об его особенностях рассказывает **А.П. Забелин**, начальник подразделения: «Работа для цеха новая. И в плане габаритов (в диаметре крышка — 4860 миллиметров), и материала изготовления (титан).

Но наши профессионалы, как всегда, с поставленной задачей справились, качественно и в срок».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото А. Забелина

## Два дня больших хлопот

На этой неделе заводские сети проходили сезонные гидравлические испытания.

Первыми шестого июня приняли на себя повышенную нагрузку в 16 атмосфер трубопроводы тепловых сетей. Выдержали не все. Пять порывов (у «прачки», у гашения, в районе новой «оборотки» и так далее) — общий результат этого первого испытательного дня.

«Это и не много, и не мало. Средний такой показатель «стандартных» гидроиспытаний», — прокомментировал **А.В. Чертищев**, начальник цеха № 19. И добавил: «Пусть лучше рвутся сейчас, чем зимой. На то и испытания, чтобы выявить слабые места и усилить их».

Не случайно же считается, что эти весенние гидроиспытания — некий рубеж, после которого и вырисовывается окончательный фронт летних ремонтных работ на сетях. Испытания трубопроводов



ГВС, проводившиеся на следующий день, «выдали» одну течь с эстакады — у паровой котельной самого девятнадцатого цеха. К её ликвидации **А.Г. Михалев**, сварщик участка по ремонту оборудования тепловых сетей, приступил буквально тот час же, по горячим следам. «По-другому тут просто

нельзя, — подчеркнул Андрей Викторович. — Ведь если с ремонтом теплосетей можно «тянуть» хоть до самого августа, то без горячей воды цехи «заревут», начнут звонить буквально сразу же...». К обеду порыв был уже ликвидирован.

Конечно, и с теплосетями «тянуть до августа» тоже никто не собирается. Это фото на теплосети возле гашения цеха № 4 сделано утром седьмого июня. Обследование «побежавшего» участка проводят **Д.В. Чертищев** (на эстакаде) и **А.В. Смирнов** (у автовышки), слесари по ремонту оборудования сетей. **А.В. Чертищев**, начальник цеха, тоже тут. Все «адреса» выявленных в эти дни проблемных участков он, вместе с ремонтниками, обошёл и обследовал лично.

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Внимание: конкурс!

Для всех работников завода профсоюзный комитет ко Дню металлурга проводит конкурсы, которые будут проходить с 12-го июня по 12-е июля.

\*Онлайн-конкурс детского творчества «Мои родители — магниевики». К участию в онлайн-конкурсе приглашаются дети работников завода до 14-ти лет.

\*Фотоконкурс «Я — металлург». Все фотографии должны быть загружены в группу «Профсоюз ОАО «Соликамский магниевый завод» в социальной сети «ВКонтакте», через вкладку «Предложить новость» с хэштегом #я\_металлург\_смз.

Ознакомиться с положениями можно в группе «Профсоюз ОАО «Соликамский магниевый завод».

## Коротко

### Производство: итоги мая



#### Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 100,7 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,1 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — нет.

Товарное производство хлоркалийевого флюса марки «Е» — 100 процентов.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 101,3 процента.

#### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100,1 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

#### Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 118,6 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 108,8 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 103,6 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 108,1 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — нет.

#### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,1 процента.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,8 процента.

Валовое производство тетраоксида титана — 105,9 процента.

Товарное производство тетраоксида титана — 100 процентов.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,7 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,2 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 101,5 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 — 100,2 процента.

#### Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,5 процента.

Товарное производство титана губчатого — 100,3 процента.

**Михаил СУСЛОВ,**  
заместитель начальника ПТО по производству

## Трудности – они ведь временные!

В настоящий аналитический центр – красивый и современный – должна уже совсем скоро «превратиться» лаборатория химико-металлургического цеха № 7.

Пока же здесь отремонтировано только несколько помещений: комната инфракрасной спектроскопии, препаративная, два склада. Все их мы на страницах газеты уже «представляли», показывали, как они преобразились.

А с начала июня, в соответствии с утверждённым проектом, подрядчики приступили, уже, наверное, к самому сложному – к аналитическому залу. Сложному не только с точки зрения объёмов (помещение – одно из самых больших в здании лаборатории), но и в плане предъявляемых требований, прежде всего.

Аналитический зал, практически, – сердце лаборатории, средоточие всех классических методов анализа: гравиметрический, титриметрический (из физико-химических методов анализа – только фотометрия). Спектрофотометры, влагомеры и прочее специальное оборудование, аналитические столы, вытяжные и сушильные шкафы, одних только муфельных печей пять штук. Короче го-



воря, чего тут только нет! И всё такое сложное, энергоёмкое, со своими специальными требованиями по эксплуатации.

Это технологическое лабораторное разнообразие, прежде чем помещение перешло в руки строителей, должно было куда-то на время «переехать». Причём, полностью в рабочем состоянии. Ведь аналитический процесс, как и производство, с которым он связан, ни на день не остановишь. «Одним словом, очень не-

простое дело – все эти переезды, – комментирует **Лилия Ивановна Угринова**, начальник лаборатории. – И если бы не наши замечательные помощники – специалисты ремонтной службы цеха, даже и не представить, как бы мы со всем этим справились! Своими умелыми руками **Игорь Владимирович Рычков**, **Виктор Владимирович Федулов**, **Рим Хантамирович Насыров**, **Анатолий Олегович Золотарёв** отключили, вывели всё из работы, разобрали буквально по винтику, а по-

том снова должным образом установили и настроили – теперь уже на выделенном месте временной «службы».

С переносом мебели помогли работники третьего, седьмого цехов. Большое всем спасибо!».

А разместились специалисты-аналитики, чьи рабочие места попали под этот большой ремонт, где только мог. Кого сменные лаборанты «приютили», кто временно в соседнее здание (лабораторию участка карбонизации) перешёл. Часть анализов пока временно передали лаборантам участка физико-химических методов анализа в центральную лабораторию.

Однако на рабочий настрой цеховых аналитиков все эти временные трудности особо не влияют. «Можно и потерпеть неудобства, – говорят. – Самое главное, что в результате мы получим удобный и должным образом оборудованный аналитический зал, как и подобает современному предприятию».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора



## «Дыхание» электролиза – под контролем

Это небольшое «путешествие» по газоочисткам и другим рабочим объектам основного первого цеха мы совершили вместе с лаборантами санитарно-промышленной лаборатории завода.

Героини нашего небольшого репортажа – **Наталья Леонтьева** и **Диана Ошлапова**, лаборанты химического анализа СПЛ.

Первый выход на замеры, с которого начинается рабочий день наших заводских «контролёров» производственных «выбросов» первого цеха, – ровно в восемь утра. А начальный адрес отбора проб – ямный нейтрализатор, «природоохранный» объект завода, в котором обезвреживаются кислые стоки завода.

Следующий объект («лёгкие» первого цеха) – газоочистки. Их две. И на обеих у «эспэловцев» есть свои специальные комнаты отбора проб. Совсем маленькие, но оборудованные всем необходимым для аналитической работы.

«Для начала берём раствор калия йодистого трёхпроцентного, – комментирует свои действия Диана. – Заполняем им наши поглотительные приборы и идём на контрольные точки отбора отходящих газов газоочистки. Отбираем и готовим пробы к анализу». Пока Диана занята



выполнением всех этих операций на второй газоочистке, её коллега параллельно продельывает всё то же самое на соседней – первой.

На выполнение анализов – к лабораторному «стенду», расположенному в комнате смен операторов ГПУ цеха № 1, идём опять все вместе. Начинается титрование – приливание (прибавление) к пробам с «растворёнными» в них газами определённых растворов реактивов. Под их влиянием содержимое в колбах меняет свой цвет: желтеет, синее, зеленеет, становится

совершенно прозрачным. Одним словом – сплошная химия, определение содержания хлора и гидрохлорида в этих выбросах.

Все полученные данные лаборанты тут же заносят в свои рабочие журналы и в рапорта мастеров первого цеха. Вынесенный ими «вердикт» по окончании этого аналитического процесса: «Содержание хлора и гидрохлорида в выбросах в норме. Значит, газоочистка сегодня работает хорошо, без нарушений». Но это только первый на сегодня – утренний – анализ. Потом



всё повторится ещё четыре раза: в десять ноль-ноль, в тринадцать, в шестнадцать часов, в восемнадцать тридцать.

После газоочистки идём все вместе дальше – в отделение электролиза. Здесь у лаборантов тоже есть свой специальный «профессиональный шкафчик» со всем необходимым для их работы. Вооружившись нужным оборудованием, Наталья и Диана отправляются в путь по точкам отбора на анализ отходящих газов теперь уже этого передела. Ловко открывая

хорошо и давно им знакомые пробки на контрольных точках трубопроводов, производят отбор газов. Сначала с катодных отсосов электролиза, потом – с анодных. И так – по всем трём сериям. Это всё тоже потом будет анализироваться и подвергаться самому подробному «разбору».

После этого всё из того же своего рабочего шкафа лаборанты вынимают ещё один аналитический прибор с интересным названием – КГА. «А это – для замера концентрации хлора на работающих электролизных ваннах», – поясняют. Хорошо ещё, что электролизёры «проверяются» не все сразу, выбираются для контроля по специально утверждённому графику: сегодня одни, завтра – другие.

На этой-то «операции» мы и прощаемся с лаборантами СПЛ. Работы у них впереди ещё много, но увиденного уже достаточно для вывода: дыхание первого цеха, действительно, под постоянным и бдительным контролем.

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Ветеран СМЗ

Мы продолжаем знакомить вас с теми, кому в апреле присвоено это высокое корпоративное звание.

### ТРИ ДЕСЯТКА ЕГО ХЛОРАТОРОВ

Ремонтно-строительный цех завода — главная и единственная страница в трудовой биографии В.Ю. ЧЕКУШЕВА, футеровщика-кислотоупорщика.



Точнее, всё началось даже до рождения самого цеха. Когда в 1997-м Виталий Юрьевич устраивался на своё строительное производство, капремонты производственных агрегатов завода были ещё в ведении «РЭМО», дочерней фирмы СМЗ. Из неё-то в 2006-м и вырос двадцать шестой. Сменилась только запись в трудовой книжке специалиста.

Сколько же лопаритовых хлораторов для цеха № 7 прошло за эти четверть века через руки специалиста?! Уж во всяком случае, больше двадцати пяти. «Ведь это у нас сейчас, что ни год, то хлоратор, — поясняет С.В. Антипов, руководитель и коллега по участку. — А раньше, до середины двухтысячных, такие переходы с одного агрегата на другой производились каждый год по два раза. И это — наряду ещё с другими объектами, где тоже требуется применение рук кислотоупорщиков. Вот уж были времена так времена! Специалистов, прошедших ту школу, никакой работой точно не испугаешь».

Потому-то и говорит мастер с уверенностью, что доверяет своему проверенному бессменному бригадиру, как себе самому. «В своей работе он выкладывается только на все сто процентов. Умеет задать нужный настрой бригаде, а надо — и сам на кладку встанет, возьмёт на себя всё самое сложное».

Новичков, приходящих в бригаду, руководство участка тоже старается закреплять за этим специалистом. «Потому, — говорят в цехе, — что «рабочий почерк» Чекушева — это максимальная скорость выполнения операций при максимальном же качестве, рациональности и удобстве для себя». Именно то, что и называется высшим профессионализмом.

### «ЗАТЯНУЛ» СЕДЬМОЙ ЦЕХ

Именно так сам О.В. ШНАЙДЕР, аппаратчик перегонки отделения № 2, охарактеризовал свои «отношения» с родным химико-металлургическим.

А первым рабочим местом Олега Владимировича стало другое подразделение завода, сегодня уже несуществующее — ЖКО. «В девяносто седьмом году нас городу передали, начали «разгонять», — рассказывает старожил. — В наше второе отделение меня тогда друг, Вадим Штейников, привёл. С тех пор так я здесь и «задержался» навсегда: менял только специальности».



А начинал свою трудовую деятельность в цехе Олег Владимирович в качестве аппаратчика очистки газов. Потом работал на нейтрализации-деактивации. Причём в каждой из этих профессий поднялся в своё время до шестых разрядов. Не говоря уже о нескольких смежных специальностях, приобретённых «параллельно». Последние тринадцать лет специалист трудится на ректификации.

И, конечно же, успел и здесь подняться до «традиционного» для себя шестого разряда! Много лет «бригадил». А в последнее время, пройдя соответствующее обучение и аттестацию, пошёл по так называемой руководительской «стезе», успешно замещая мастеров в своём отделении. То есть, фактически, продолжая «классические» традиции седьмого — своих руководителей выращивать только на своём же производстве.

### ВЕРНОСТЬ ВЫБРАННОМУ ДЕЛУ

В июне Д.Г. ШЕИН, дробильщик цеха № 1, отметит серебряный юбилей на своём особом мини-производстве.



Как устроился в свои юношеские двадцать лет на этот специфический участок литейного отделения, так с тех пор и сохраняет верность своей дробилке. Никуда уходить не собирался и сейчас не собирается!

«Задача этой маленькой дневной бригады — обеспечивать наше производство всевозможными присадками и добавками для литья, — рассказывает Д.А. Зайчиков, начальник отделения № 3. — Оксидным флюсом, применяемым для рафинирования магния и приготовления сплавов, серой — для предотвращения горения магния. Готовят также бариевый флюс для продажи потребителям».

Маленькое такое, скромное подразделение, из тех, что не на виду у всех, о котором в обычных производственных буднях никто даже и не вспоминает. Но случись что...». И тут же улыбается, потому что по вине цеховых дробильщи-

ков ничего страшного у них никогда не случается. Нужные «компоненты» для литья всегда поступают по часам.

На своём маленьком производстве Дмитрий Геннадьевич — настоящий хозяин. Обстоятельный, заботливый, предусмотрительный, как характеризует его коллеги.

**СУДЬБА БЫЛА СТАТЬ МЕТАЛЛУРГОМ**  
Сегодня К.Ю. ЗАБЕЛИН, плавильщик цеха № 1, в этом не сомневается.



А выбрать для себя заводскую специальность, по словам Константина Юрьевича, ему в своё время посоветовал отец. Юрий Константинович Забелин, Почётный металлург Министерства, всю свою трудовую жизнь отработал у хлораторов.

А сын поначалу выбрал КИП. Но пресловутые сокращения конца девяностых по ним, только начинавшим свою трудовую судьбу новичкам, ударили сильнее всего. Повезло, что удалось перейти в литейщики, считает сам специалист.

«Наверное, действительно, просто судьба такая, — рассуждает. — Сколько отработал на литейном производстве — ни разу перейти куда-то в другое место «соблазна» не возникало. Сначала я в смене Вацура работал, потом она стала Григоренко, Быкова...»

Когда два с половиной года нам сказали, что набирают бригаду на литьё новых — редкоземельных — сплавов, сам написал заявление о переводе сюда. Мне это дело всегда было интересно.

А вообще-то, точнее было бы назвать эти сплавы «новыми-старыми»: в своё время многое из сегодняшних новинок в нашей номенклатуре уже было. Дело — только за тем, чтобы вспомнить старые навыки».

«Сегодня на плечах плавильщиков этой нашей «специализированной» мини-бригады (их здесь всего два специалиста!) по производству новых сплавов — практически весь ассортимент наших наиболее дорогих сплавов, в том числе магний-циркониевой и магний-неодимовой лигатур, — отмечает А.О. Павлоков, старший мастер цеха. — Готовим их как на больших, так и на маленьком наших печах».

При этом Забелин не только готовит сплавы, но, как бывший разлильщик, может и сам на литейный конвейер сесть».

**НАШЛА СЕБЯ**  
В финансовом отделе заводоуправления работает скромный, улыбчивый оператор ЭВМ — М.М. БЫЧКОВА.

Соликамский магниевый завод стал для Марии Михайловны вторым домом по абсолютно случайному стечению обстоятельств. Устроилась она сюда по совету своей знакомой из заводского отдела кадров.

«Завод... Тогда это слово обозначало для меня, совсем молодой девушки, стабильность и надёжное будущее, — рассказала Мария Михайловна. — И когда у меня появилась возможность сюда устроиться, я ею воспользовалась. Пусть даже и уборщицей».

Но наводила порядок в кабинетах заводоуправления она недолго, буквально несколько месяцев. Затем перешла в финансовый отдел. Специальность Марии Михайловны по диплому — «Секретарь-машинист-бухгалтер» — как раз подходила для освободившейся должности.

«И вот почти двадцать лет я — в этом кабинете, — оглядывается вокруг молодая женщина. — Круг моих обязанностей за это время особо не изменился. Я подготавливаю документы на отгрузку заводской продукции, выставляю покупателю счёт-фактуру».

Конечно же, за эти годы в нашем отделе произошли серьёзные улучшения. Мы освоили новые компьютерные программы, от ручной формы заполнения перешли на электронные таблицы.



Я, например, помню: чтобы сделать копию, использовали кальку. Помню, как наш струйный принтер с «треском» выводил строчку за строчкой на листе... А сейчас всё намного проще, быстрее!

Мне нравится моя работа. В нашем коллективе — замечательные специалисты! Каждый из нас отвечает за конкретное направление. Вместе мы оперативно решаем все рабочие вопросы. Нам легко общаться, можем обсудить и некоторые личные темы».

Коллеги, находившиеся рядом во время нашего с ветераном завода разговора, согласно кивали, подтверждая всё сказанное.

Хорошо отзывалась о своей подчинённой и руководитель. «Мария — настоящий профессионал своего дела. Дисциплинирована, чётко выполняет свои обязанности и добросовестно подходит ко всем аспектам работы».

С коллегами общительна, коммуникабельна, позитивна, добродушна. Всегда готова прийти на помощь», — охарактеризовала её Надежда Александровна Забецкая, заместитель начальника финансового отдела.

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## Поэтапно, по плану

О самых крупных летних ремонтах зданий и сооружений сегодня рассказывает А.Л. Куимов, начальник ОТН.

### Техэстакада

Много сил и средств вкладывается в капитальный ремонт технологических эстакад на территории всего завода. Тянутся они на четыре километра. А на их «плечах» лежат коммуникации, обеспечивающие бесперебойную работу цехов: тепловые, газовые, мазутные сети, водоводы, высоковольтные линии.

Обновление таких железобетонных конструкций происходит поэтапно уже не первый год. Ранняя весна позволила начать работы чуть раньше намеченного графика: уже в апреле подрядные организации зашли на объекты.

В прошлом году в районе «ПТМ-1 — мазутное хранилище цеха № 19» начат капитальный ремонт участка техэстакады, принадлежащей парокотельному цеху. За лето усилены и обрاملены новым металлокаркасом все опоры.

В апреле этого года стартовал завершающий этап. Сразу две подрядные организации трудятся над обновлением верхних балок, на которых лежат все коммуникации.

Также подобные работы недавно были завершены в районе четвёртого цеха. И там ремонт выполнялся поэтапно. Сейчас подрядчик подготавливает материал для обновления участка техэстакады у второго производственного корпуса цеха № 7.

За последние семь лет обновлено порядка пятидесяти процентов всех заводских «артерий». А за последние пять лет сделано намного больше, чем за предыдущие двадцать! Ремонтные работы в этом направлении будут продолжены.

### Кровля

Поэтапно, за несколько лет, на здании БВЦ цеха № 3



производится капитальная замена кровли. В 2021-м году был полностью отремонтирован «фонарь» (самая верхняя часть крыши), в 2023-м завершено обновление правого крыла основной части кровли. Подрядчик исполнил

свои обязательства в срок! К последнему этапу — ремонту оставшейся части правого крыла — подрядная организация приступила этой весной. К концу лета кровля здания третьего цеха будет полностью обновлена.

Также капитальный ремонт участка кровли начался и на ПТМ-1 цеха № 11. Сейчас уже произведён демонтаж старых конструкций, подготовлены материалы.

Подобные работы также будут проводиться на складских помещениях под номером девяносто три и девяносто пять, склада готовой продукции и азотной станции цеха № 7.

### Дороги

В этом году продолжится капитальный ремонт дорог. В частности, обновится асфальтобетонное покрытие в районе двух заводских проходных: главной и транспортной. Также силами ремонтно-строительного участка цеха № 26 на территории предприятия будет выполнен ямочный ремонт.

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото автора

## Пока – единственный и неповторимый

Об этой замечательной инициативе работников цеха № 7 мы рассказывали ровно год назад.

«Сквер имени 50-летия ХМЦ», — так условно обозначил тогда свою идею А.Ю. Анисимов, руководитель подразделения. На субботник по посадке деревьев дружно вышли все ИТР и работники дневных служб цеха. Кто ямки копал, кто готовил наиболее подходящую для молодых саженцев почвенную смесь...

Результат — целый сквер или небольшой лесопарк (абсолютно точное название подобрать не так-то просто), разбитый на пустовавшей ранее территории в районном отделении карбонизации («Склад соды») цеха. Почти два десятка саженцев — сосенок, клёнов, а ещё четыре

дубка (они — немножко отдельно, в стороне ото всех). И «сердце» всей «композиции» — совершенно особое растение под названием «Бархат амурский». Дерево — символ крепости и долголетия (в природе живёт до трёхсот лет!). Ему-то и суждено было, по замыслу хозяев, стать символом цеха номер семь, олицетворением его долговечных, не подверженных никаким испытаниям, перспектив.

В общем, чудесные были планы.

И вот позади — ровно год. Что изменилось, как пережили зиму «детсадовцы»?..

С виду, вроде бы, всё в порядке. Сами деревца в росте прибавили вроде бы не



очень заметно, по-прежнему ещё «малыши», за которыми заботливые садоводы ухаживают, поливают, оберегают от лучей палящего теперь солнца. У каждого — свой защитный беленький домик.

«Уже не у всех, — улыбается А.А. Логинов, старший мастер отделения № 4, ответственного за содержание это-

го будущего зелёного массива (чья территория — тот за ней и ухаживает). — Некоторые деревца в нём уже не нуждаются, уверенно прижились. Тех, кто растёт помедленнее, и самых новеньких, посаженных кое-где осенью, бережём больше.

А в целом, практически все растения прижились и чув-

ствуют себя хорошо. Не выжили два дубка (из четырёх), но они вообще нелегко «пускают корни» на новом месте».

А ещё Александр Анатольевич похвалил технологов из смены С.А. Долотовских. Если говорить совсем уж «детально», то этот участок закреплён именно за этим коллективом. «Порученные обязанности выполняют добросовестно. Территорию содержат в порядке. А буквально на днях вот ещё и подросшую траву скосили. Оцените, как смотрится аккуратно».

Действительно, приятно посмотреть. И есть за что похвалить «хозяев».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Повеселел завод!

На этой неделе участок по благоустройству цеха № 26 завершил высадку рассады цветов на заводские клумбы.

В этом году были закуплены четыре тысячи (больше на три сотни, чем в предыдущие годы!) жёлтых, оранжевых, фиолетовых, розовых бархатцев, петуний и серебристых цинерарий.

«Практически все цветочки прижились на своём месте, — прокомментировала Е.Г. Киселёва, мастер участка. — Сработали мы быстро! Землю на клумбах подготовили заранее, согласовали с автотранспортным цехом заявку на поливальную машину. Постарались оформить клумбы, сочетая цвет и узор.



Необработанной осталась лишь одна единственная территория — у главной проходной завода. В связи с проводимыми там ремонтными работами, оформить клумбу пока не получается. После её обновления сначала необходимо внести новый грунт (ждём его доставки на завод).

И, если сроки ещё позволят, то цветы высадим (небольшой запас оставили).

Также в благоустройстве заводской территории участвуют и подразделения. Всегда красивые ухоженные клумбы у седьмого, первого, третьего, двенадцатого цехов.

Очень надеюсь, что нынешнее лето порадует нас тёплой погодой, тогда и цветы долго будут благоухать на заводских клумбах».

Благоустройством территории вместе с людьми Екатерины Геннадьевны Киселёвой этим летом занимается ещё

и трудовой отряд из десяти подростков — детей работников завода в возрасте от шестнадцати до восемнадцати лет. Прополка и сбор скошенной травы, очистка бордюров от сорняков и их побелка, полив клумб — такова примерная разрядка для ребят на все три летних месяца.

Уже вторую неделю успешно трудится июньский отряд. Ребята, как заверила нас Екатерина Геннадьевна, ответственно подходят к своим обязанностям.

«Такая форма работы с подростками — хороший спо-

соб не только организовать их летнюю занятость с пользой, но и познакомить с заводом, на котором работают родители, — прокомментировала Т.Е. Тревель, начальник отдела кадров. — В будущем, при выборе профессии и места работы, они уже будут знать наш завод.

А начали свою трудовую деятельность ребята с экскурсии в заводской музей: им рассказали об истории завода, о технологии нашего производства».

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## Из семьи магниевиков

В июне исполняется сорок лет, как С.Н. КАЛАБУРДИН, хлоропроводчик цеха № 1, устроился на Соликамский магниевый завод.

«Единственная запись в моей трудовой книжке — мой родной СМЗ! — улыбается Сергей Николаевич. — Впервые я переступил проходную ещё студентом: практику проходил в службе КИП парокотельного цеха, под руководством **Любови Михайловны Семёновой**. Она потом даже ходатайство в моё училище писала с просьбой присвоить мне четвёртый разряд и «командировать» на работу в её коллектив.

Но не получилось: в армию меня забрали. А когда вернулся — свободных мест там не было. Тогда я прислушался к совету соседа-магниевика по дому (он работал хлоропроводчиком) — попросился в хлорную службу.

Мне же главное было — на СМЗ устроиться. На родной для моей семьи завод! Мой папа — **Николай Яковлевич** — тут почти всю жизнь газоспасателем проработал (насколько я помню, более тридцати пяти лет). Мама тоже — магниевичка. Начинала подручным ванщика в первом цехе, потом травильщицей работала. А ещё — брат в четвёртом цехе, сестра в заводской лаборатории. А в

моей хлорной службе двоюродный брат работал. А сегодня — я и моя племянница — **Ольга Николаевна Гилёва**, лаборант десятого цеха...

Когда я пришёл устраиваться, о своей будущей профессии ничего не знал. У папы спросил, кто такой хлоропроводчик. Он коротко ответил, что работать можно, на месте всё покажут. Я и пошёл.

Попал в большой коллектив **Валерия Михайловича Собянина**, мастера. А наставником моим стал **Пиус Павлович Штах**, бригадир службы, известный в цехе рационализатор, лучший специалист своего дела. Какой был человек!..

Я хоть тяжёлой работы не боялся, но когда «попал под хлор», попробовал его на вкус... Мысль в голове мелькнула: «Вот так будет ещё и не раз... Да зачем мне это?!». Но со временем привык. А сейчас я здесь всё знаю, каждый болт, каждый вентиль!

Сегодня службой (нас всего четырнадцать человек) руководит **Роман Валерьевич Афанасьев**. Из числа старожилов остались я да **Николай Зубков**. Не так давно рассчитался **Виктор Ёскин**, с которым я начинал работать.

Остальные — чуть меньше, но тоже не первый год на заводе. Хорошие мужики!

Смену себе мы, конечно же, воспитываем, опытом делимся. Только многое в этом вопросе зависит не от нас. Для новенького важно выучить технологический процесс хлорной компрессорной — как мы утилизируем хлор с электролизёров. А то решит открыть один из вентилях, а что произойдёт при этом в хлоропроводе, как отреагирует технологические агрегаты в отделении, и не сообразит.

Хлор с электролизёров поступает к нам, на хлорную компрессорную, мы его «обрабатываем», затем отправляем его под давлением на хлоратор. Наша служба не только следит за технологическим процессом, но и обслуживает имеющееся оборудование, поэтому новенькому важно знать основы слесарного дела. Рук не бояться испачкать!

Вот только молодые хотят «много и сразу»: работу полегче, а денег побольше. А у нас так не получится. Мало того, что научиться всему нужно время (в техникумах такое не преподают!), так ещё и на разряд сдать не раз,



чтобы зарабатывать нормально. А моё поколение просто хочет стабильности. Чтобы завод работал и развивался, внедрялись новые технологии. В нашей хлорной службе много чего изменилось за мои сорок лет: улучшения и по компрессорной, и на сериях... Работать и дышать стало

легче. Раньше в компрессорной только в противогазе можно было находиться, а сегодня и в маске можно.

Пусть и дальше изменения будут только в лучшую сторону! Чтобы наши дети и внуки с гордостью говорили: «Мои родители на магниевом работают!».

## Золотой стажист

На этой неделе, 6-го июня, завершила свой трудовой путь на Соликамском магниевом заводе Н.Ф. БЕЛИНСКАЯ, бессменный препаратер, лаборант химического анализа ЛФХМА цеха № 10.

Более полувека назад, в далёком 1972-м году, **Нина Фёдоровна** пришла на завод. Свои первые профессиональные шаги в десятом цехе она делала, ещё будучи студенткой профессионально-технического училища, в группе солей лаборатории физико-химических методов анализа (ЛФХМА), а также — в лаборатории цеха четыре.

Получив диплом, пришла устраиваться на Соликамский магниевый завод. Когда специалисты этой лаборатории увидели знакомую девушку, позвали к себе. Около месяца **Нина Фёдоровна** мыла полы, а после перешла в препаратеру, стала титровать растворы.

«**Зинаида Николаевна Зелёнкина**, старший препаратер, — мой наставник. Мы с ней много занимались химией, она даже задачки на дом мне давала, — вспоминала **Нина Фёдоровна** в юбилейном интервью прошлого года. — Обучить всему не успела, к сожалению. Многие мне

пришлось осваивать самой. Спустя год меня перевели в лабораторию цеха четыре. Восемнадцать лет отработала на этом месте. Повысить свою квалификацию, освоить новые виды анализов мне тогда помогли коллеги-старожилы, а ещё — участие в соцсоревнованиях. Каждый работник брал личные обязательства, и я в том числе. В этом месяце, например, училась титровать один раствор, в следующем — другой.

В девяносто втором году, когда вернулась в ЛФХМА, накопленный таким образом опыт мне очень помог. В препаратерской я как раз должна была готовить необходимые реактивы для всех лабораторий завода.

Конечно, и напарницы — **Людмила Ивановна Цидвинцева**, **Людмила Алексеевна Собянина** и другие — помогали советом».

Родной коллектив лаборатории физико-химических методов анализа благодарит за труд и передаёт добрые пожелания ветерану.

Вот такое коллективное «Спасибо!» у них получилось.

«Наша **Нина Фёдоровна** — ответственная, аккуратная, специалист с большой буквы! Она единственный аттестованный лаборант в цехе, которая занималась проверкой химической посуды.

**Нина Фёдоровна** постоянно обучалась на курсах повышения квалификации, участвовала в конкурсах мастерства. Являлась инструктором производственного обучения — не один десяток студентов она обучила навыкам своей интересной, непростой профессии. За советом по работе обращались к ней и мы, её коллеги, всегда получая правильный и дельный совет.

**Нина Фёдоровна** — человек активной жизненной позиции. Талантливая и разносторонняя, интересный собеседник, отзывчивая и очень позитивная, лёгкая на подъём.

**Белинская** — активный участник заводских, цеховых и групповых меропр-



ятий. А сколько она знает песен и частушек! Оптимист по жизни, душа нашего коллектива и просто незаменимый человек! И поэтому нам так грустно сегодня говорить ей «До свидания»... Желаем Вам, **Нина Фё-**

**доровна**, на новом этапе жизни крепкого здоровья, не унывать, не стареть, заниматься любимым садом, чаще общаться с родными, наслаждаться жизнью и не терять связи с родным коллективом!».

## Нам есть чем гордиться!

В недавнем интервью с Р.Р. Димухамедовым, генеральным директором завода, речь шла и о возрождении былой спортивной славы СМЗ.

«Спортивная жизнь на СМЗ во все времена просто кипела! Магниевики были первопроходцами, пионерами развития многих видов спорта в городе», — отметили мы тогда. Возможно, кто-то из молодых магниевиков сегодня не представляет, что это значит. «Раскроем» вместе страницы спортивной летописи родного завода. Нам, всем вместе, её продолжать, нам возрождать славы традиции!..

Сразу после Великой Отечественной войны на СМЗ создано добровольное спортивное общество (ДСО) «Металлург» (в его штате — несколько инструкторов). Инструкторы, после проведения межцеховых состязаний, отбирали лучших спортсменов для участия в городских соревнованиях. А ещё они отчитывались о выполнении своего плана, проводили агитационные встречи в цехах. Мощным стимулом становились, в первую очередь, новые футбольные, волейбольные площадки рядом с заводскими домами и общежитиями, которые строил завод. Там же зимой заливали дворовые катки. Работал летний стрелковый тир, облагораживался и расширялся спортивный комплекс у парка магниевиков.

Уже в пятидесятые годы зарождались заводские спортивные традиции: летние и зимние спартакиады, мероприятия по выполнению норм ГТО, эстафеты, легкоатлетические забеги, велопробеги, матчи, приуроченные к различным событиям, шахматные и шашечные турниры. Самая «старшая» (с 1952-го года) традиция — эстафета на приз газеты «Магниевик».

Сначала пятидесятых годов, когда стали проводить заводские, а потом и городские эстафеты, о легкоатлетах СМЗ узнали не только в городе, но и в области. Бегуны-магниевики активно принимали участие в соревнованиях различных уровней, забегах, марафонах. Больше всего подобных мероприятий проходило в семидесятых-восьмидесятых годах.

А тридцать семь лет назад легкоатлетов Соликамского магниевого завода объединил клуб любителей бега «Радуга» (впоследствии он стал городским, но костяк всё равно составляли магниевики).

Очень «уважали» магниевики и лыжный спорт. Так, в 1954-м году, в районе посёлка Попова состоялась встреча по лыжам трёх городов. На старт



скоростной гонки на десять километров вышли сборные Соликамска, Березников и Боровска. От коллектива ДСО «Металлург» в сборной успешно выступили Толя Дернов и Миша Угринов. В одной из заметок в нашей газете, уже в 60-е годы, читаем: «В результате несерьёзного отношения, из имеющейся у нас на заводе молодёжи в лыжном кроссе приняли участие всего двести шестьдесят человек»... Комментарий излишни.

Но всё же больше всего заметок в заводской газете «Магниевик» в 50-е — 60-е годы — о «звездах заводского футбола... Городские и краевые турниры по этому виду спорта магниевики в те годы выигрывали почти все! А когда у завода появился свой стадион у парка... Играют на нём до сих пор — даже из города приезжают!

Между прочим, в 2010-м году в заводском первенстве по мини-футболу участвовали 11 команд. Матчи шли несколько дней!

В 70-е годы одним из самых популярных видов спорта на заводе стал хоккей с мячом. Именно с мячом, потому что игроки выходили на лёд без должной амуниции, а мяч, ударя по телу, не наносил серьёзных повреждений.

Из заметки в «Магниеви́ке» 1970-го года: «На стадионе «Металлург» несколько дней проходили состязания по хоккею с мячом. В финале встретились команды третьего и четвёртого цехов. Кубок завода по хоккею завоевали хоккеисты третьего цеха».

Ещё больше возможностей для занятий спортом у наших физкультурников появилось, когда открылся **новый Дом спорта** (на фото)... Свой, собственный, с крытым хоккейным кортом, несколькими спортивными залами, гостиницей, кафе.. Сразу же стартовал набор в секции по волейболу, баскетболу, спортивной борьбе и другим видам спорта.

гонки), Надежда Шибанова (зимнее многоборье ГТО). Валерий Шерстобитов, аппаратчик цеха № 4, стал чемпионом в эстафете на VIII-й зимней Спартакиаде народов РСФСР. Екатерина Евгеньевна Шумилова — российская спортсменка, биатлонистка, призёр Чемпионата Европы-2015, Чемпионата России-2015, обладательница серебряной медали Олимпиады-2014 в женской эстафете, Заслуженный мастер спорта —

ской области, участником одной четвёртой финала Кубка ВЦСПС (1981-й год).

В этих соревнованиях приняли участие четыре команды: «Шторм» (Североморск), «Факел» (Краснодар), «Волга» (Чебоксары) и наш «Металлург». По неофициальным данным, на матчи Кубка ВЦСПС пришли более двадцати тысяч болельщиков. И первое место заняла хоккейная команда нашего завода!

Отдельная красивая и трогательная «песня» — детский хоккей. Сколько мальчишек (и одна девчонка!) занимались в нашей секции! «Хоккей научил меня терпеть, группироваться при падении и быстро подниматься», — сказал нам, заводским журналистам, в своём первом интервью четырёхлетний пацан сразу после тренировки...

Кстати, у Соликамского магниевого была своя **детско-юношеская спортивная школа**. В семидесятых-восьмидесятых годах её директором была Татьяна Михайловна Маркова. Завод обеспечивал «своих» детей полностью: формой на все сезоны, спортивным инвентарём. Летом юные спортсмены ездили на спортивные смены в лагерь имени Зои Космодемьянской, занимались там.

Вместо послесловия — В строки из ежегодного отчёта (этот — за 1980-й год): «В коллективе физкультуры «Металлург» СМЗ прошла седьмая отчётно-выборная конференция, где физкультурный актив отчитался о проделанной работе за два года. Сегодня коллектив физкультуры насчитывает в своих рядах 1756 членов ДСО. За отчётный период подготовлено 1171 разрядник, из них один мастер спорта СССР, три кандидата в мастера спорта, шестьдесят пять человек первого спортивного разряда, тысячу тридцать значкистов ГТО.

На заводе регулярно проводятся зимние и летние спартакиады с охватом более шестидесяти процентов трудящихся».

Мы искренне верим, что лет через десять с гордостью опубликуем в «Магниеви́ке» примерно такой же отчёт.

У нас, если мы все вместе захотим возродить СПОРТ на Соликамском магниево́м заводе, всё получится!

К печати подготовили  
Фарида БАРАКСИНА,  
Елена БАЖЕНОВА,  
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото из архива редакции



Несколько слов — о волейболе. Это тоже — любимый и «чемпионский» вид спорта на СМЗ! Женская сборная по волейболу в 60-х — 80-х проигрывать практически не знала. Занимала первые места по городу, выигрывала кубки обкома, участвовала в областных спартакиадах. А тренером на протяжении многих лет был **Аркадий Николаевич Леонов**.



Переходим к биатлону. Пятикилометровая трасса в районе санатория-профилактория и биатлонное стрельбище прославились на весь Советский Союз! Качество новой трассы и оснащённость снаряжением позволили провести там несколько чемпионатов СССР по биатлону.

Сами за себя говорят и результаты. Молодой биатлонист **Юрий Васкецов** (тренеры А.П. Марков и В.В. Пегушин) стал чемпионом центрального Совета ДСО «Труд» и призёром первенства ВЦСПС по летнему биатлону.

Чемпионкой России по биатлону стала **Надежда Шибанова**. Чемпионками области — **Галина Шумилова** (лыжные

наша землячка, воспитанница спортсменов-магниевиков **Шумиловых**.

Но, конечно, «расцвёл» с новым крытым кортом именно этот вид спорта! «В Соликамске хоккей с «Металлурга» начинался», — так говорят все любители этого вида спорта в Прикамье. Это правда. Команда «Металлург» дебютировала в сезоне 1964-1965-х годов в первенстве Пермской области среди команд Северной зоны. И выиграла его, победив бумажников, красновишерцев и команду «Титан».

В 1973-м году, на розыгрыш традиционного приза Пермской области «Снежинка», проводимого на нашем корте, была приглашена команда Заволжского моторного завода Горьковской области «Мотор» — участница финальных соревнований первенства РСФСР, где разыгрывалась путёвка за выход в класс «Б». В результате пятидневной борьбы между победителями в своих группах (всего было 8 команд) стали команды «Дзержинец» и «Металлург» СМЗ. Финальная встреча закончилась убедительной победой наших спортсменов, которые и выиграли переходящий Кубок со счётом 10:3.

В 1980-м году хоккейная заводская дружина (тренер А.И. Горбунов) стала победителем Кубка РСФСР среди коллективов физкультуры и спортивных клубов, четырёхкратным чемпионом Перм-

## Проигравших не было

На прошлой неделе, 2-го июня, состоялся заводской турнир по мини-футболу.

В нём приняли участие любители этого вида спорта из цехов №№ 1, 4, 7, 18, 26. Большая часть спортсменов – те, кто каждую среду тренируется на футбольном поле возле управления цеха № 26.

Турнирные игры прошли по круговой схеме: два тайма по десять минут каждый. Три команды сражались яростно!

«Мы регулярно собираемся на тренировки, – рассказал Андрей Инчик, цех № 4. – И, когда поступило предложение поучаствовать в турнире, мы быстро организовались!»

В игре со сборной командой седьмого, восемнадцатого и двадцать шестого выиграли! Кстати, неужели в спортивном химико-металлургическом так мало футболистов? Их, конечно же, в составе сборной большинство – три человека, но всё же... Да и в двадцать шестом вроде бы много увлекающихся баскетболом, волейболом и футболом людей!

А вот игру с первым цехом мы продули со счётом «0:1». Не смогли пробить их ворота! Но главное, что поиграли здорово!



Знаю, что и других магниевиков-спортсменов звали на этот турнир, но не все откликнулись. Может, у кого желание появится присоединиться к нашим дружеским матчам по четвергам? Будет интересно.

Итоги этого турнира следующие. Первое место и Кубок завода завоевала команда цеха № 1! На втором месте – футболисты четвёртого. А на третьем сборная трёх цехов.

Обращаем внимание всех заводских спортсменов: в это вос-

кресение, 11-го июня, на стадионе «Соляной версты» пройдут городские соревнования по футболу в зачёт Спартакиады трудящихся. Команду наш заводской физорг Дмитрий Сенокосов уже набрал, но всё же приходите! Приглашаем и болельщиков. Давайте вместе поддержим наших мужчин в этих состязаниях! Начало в 10 часов 30 минут.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото предоставлено  
Д. Сенокосовым

С юбилеем!

## Отличный возраст

На этой неделе, 7-го июня, золотой юбилей отметила Л.А. МЕЛЬКОВА.

На Соликамском магниевом заводе Людмила Александровна работает с 1989-го года. Сначала – в заводской столовой, а с 2003-го года в шестнадцатом цехе. За преданность родному предприятию она не раз была награждена благодарственными письмами, имеет звание «Ветеран завода».



Людмила Александровна – строгая мама троих детей, заботливая бабушка и замечательная хозяйка! А ещё – отзывчивый, безотказный человек с отличным чувством юмора!

*Юбилей – всегда роскошный возраст.  
Есть что рассказать, о чём взгрустнуть.  
Этот возраст, яркий и прекрасный,  
Открывает новый в жизни путь!  
Крепкого здоровья, много счастья  
В наступивший юбилейный год!*

Коллектив отделения ремонта  
и метрологии цеха 16

От всей души!



Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод»  
(полное фирменное наименование общества)  
Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.  
(место нахождения общества)

### Сообщение о проведении годового общего собрания акционеров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»

#### Уважаемый акционер!

Советом директоров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» 25 мая 2023 года принято решение о проведении годового общего собрания акционеров.

Форма проведения годового общего собрания акционеров – заочное голосование.

Дата окончания приема заполненных бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня годового общего собрания акционеров – **30 июня 2023 года**.

Почтовый адрес, по которому должны направляться заполненные бюллетени для голосования на годовом общем собрании акционеров – Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Дата, на которую определяются (фиксируются) лица, имеющие право на участие в годовом общем собрании акционеров – **5 июня 2023 года**.

Повестка дня годового общего собрания акционеров:

1. Утверждение годового отчета ОАО «СМЗ» за 2022 год.
2. Утверждение годовой бух-

галтерской (финансовой) отчетности ОАО «СМЗ» за 2022 год.

3. О распределении прибыли, в том числе выплата (объявление) дивидендов и убытков ОАО «СМЗ» по результатам 2022 отчетного года.

4. Об избрании членов Совета директоров ОАО «СМЗ».

5. Об избрании членов Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».

6. О назначении аудиторской организации ОАО «СМЗ».

7. О возмещении расходов на подготовку и проведение внеочередного общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».

Мы также сообщаем Вам, что:

**А. К бюллетеням, в случае их подписания правопреемниками или представителями лиц, имеющих право на участие в годовом общем собрании акционеров, действующими на основании доверенностей, должны быть приложены документы, удостоверяющие их полномочия (их копии, засвидетельствованные нотариально) и оформленные в соответствии с требованиями действующего законодательства.**

**Б. С информацией (материалами), подлежащей предоставле-**

нию акционерам при подготовке к проведению годового общего собрания акционеров, лица, имеющие право на участие в годовом общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», могут ознакомиться начиная с «09» июня 2023 года в рабочие дни с 09.00 до 16.00 по адресу: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9 (справочный телефон (34 253) 6-66-99, 6-61-46), а также на корпоративном web-сайте Общества [www.smz.rf](http://www.smz.rf), на сайте уполномоченного агентства Интерфакс <http://www.e-disclosure.ru/portal/company.aspx?id=6100>.

**В. Владельцы обыкновенных именных акций имеют право голоса по всем вопросам повестки дня годового общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».**

Вместе с настоящим сообщением, лицу, имеющему право на участие в годовом общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», направляются заказным письмом или вручаются лично под роспись бюллетень для голосования и инструкция о порядке голосования на годовом общем собрании акционеров ОАО «СМЗ».

Поздравляем с днём рождения **Ивана Владимировича Веприка, Елену Владимировну Деричеву, Веронику Викторовну Кайгородову, Виталия Николаевича Анкушина, Аллу Геннадьевну Логинову, Лидию Дмитриевну Филатову, Александра Александровича Бризицкого, Елену Сергеевну Выгузову, Ивана Николаевича Выгузова, Александра Николаевича Кулика, Елену Владимировну Матушкину, Василия Сергеевича Новикова, Юлию Сергеевну Сизову, Татьяну Владимировну Собянину!**

*Желаем радости, добра,  
Любви, надежды и тепла.  
Задора, светлых дней, везенья,  
Всего-всего, и с днём рождения!*

Администрация и цехком цеха № 1

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Надежду Борисовну Севарёву, Елену Евгеньевну Вдовину, Юлию Владимировну Заколоткину, Светлану Викторовну Епишину, Наталью Станиславовну Левковскую, Елену Валерьевну Вилесову!**

*Солнца, веселья, улыбок, добра,  
Вечером, днём, и в обед, и с утра,  
Сил, позитива, любви, настроения,  
Мы поздравляем вас с днём рождения!*

Администрация и цехком цеха № 15

Поздравляем именинников первого летнего месяца: **Елену Юрьевну Никитину, Анастасию Сергеевну Фролову, Вячеслава Витальевича Ушакова, Ивана Ивановича Попова, Наталью Георгиевну Курц!**

*Ваш день рождения в июне,  
А значит, в этот день цветной  
Желаем, чтобы сердца струны  
О счастье пели всей душой!*

Коллектив цеха № 20