

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Особо следует подчеркнуть, что в таких масштабах ремонт дорог не выполнялся достаточно давно.

В 2024-м году эти работы также будут продолжены, предстоит ремонт других участков дорог и пешеходных дорожек на территории предприятия,

в том числе пешеходных дорожек сквера у заводоуправления. Будет расширена и облагорожена территория автостоянки».

**Анатолий КУИМОВ, начальник отдела технического надзора (вторая полоса)**

## Самый свежий «новичок»!



Новый аммиачный компрессор № 3 на участке аммиачно-холодильной установки (АХУ) станции сжижения цеха № 4 в работе только с нынешнего вторника.

Завершающим этапом пуско-наладки стала настройка электродвигателя (рабочий узел весом в целых пять тонн!) этой суперустановки.

«Буквально только что приняли из рук наладчика с фирмы-поставщика. Всё работает как надо, – демонстрирует А.Р. Петросян, мастер производственного участка. – Трудовая жизнь новинки начинается».

**Подробности – на 2-й полосе.**

## И мир услышал имя «СМЗ»!

Через несколько дней у нас будет повод отметить по-настоящему знаменательное событие в истории завода.

**Ровно 90 лет назад, 19 февраля 1934 года, руководством страны был утверждён генеральный план строительства карналито-магниевых комбинатов на первом калийном руднике Соликамска.**

Аналогичную дату со дня подписания самого приказа «О строительстве карналито-магниевых заводов», выпущенного по Народному комиссариату тяжёлой промышленности СССР, мы отметили в июне прошлого года.

В соответствии с этим документом, подписанным **Серго Орджоникидзе**, народным комиссаром тяжёлой промышленности, 15 июня 1933-года, управляющему Союзакалия **В.Е. Цифриновичу** приказывалось «немедленно приступить к форсированному строительству группы карналито-магниевых заводов с обязательным окончанием первой очереди в 1934-м году».

Так называемая группа карналито-магниевых заводов, которую должны были построить на промышленной площадке первого рудника в Соликамске, включала пять заводов: разложения карналита, хлормагния, электролиза, бертолетовой соли и брома. Степенью, по мере развития событий, они получили статус цехов.

Общезвестно, насколько сложным и тернистым был путь становления российского магния. Из-за того, что многое оборудование изготовлялось впервые, было много несоответствий в изготовлении и поставках.

Утверждение генерального плана строительства должно было призвано улучшить ситуацию, направить её в плановое русло.

Уже в марте, на заседании Политбюро Центрального Комитета коммунистической партии (ЦК ВКП (б)), строительство завода было отнесено к оборонным и поставлено на особое снабжение. Хотя, собственно говоря, вплоть до конца лета 1934 года велось строительство только одного передела – электролиза. Всё остальное было временно законсервировано из-за отсутствия смет и чертежей. Технический проект строительства так называемого карналито-магниевых комбината был утверждён только в ноябре.

Первые проекты, первые шаги. Всё – еще в «рамках» калийного комбината.

Тем не менее – это уже заводская история.

Елена БАЖЕНОВА



Исторический снимок: Г. К. Орджоникидзе в Соликамске. На фото – нарком с В.Е.Цифриновичем, директором Союзакалия (Соликамского калийного комбината)

## Три кита заводского строительства

О наиболее значимых работах по ремонту и восстановлению заводских зданий и сооружений, выполненных в отчётном 2023-м году, рассказывает Анатолий Леонидович КУИМОВ, руководитель отдела технического надзора.

### ДОРОГИ И ПЛОЩАДКИ

В 2023-м году был запланирован ремонт подъездных дорог ко всем трём проходным завода: транспортной, центральной и к зданию управления. Работа успешно выполнена, в плане качества нареканий нет.

Уделили внимание и дорогам санатория-профилактория «Здравушка». Отремонтирована главная подъездная «магистраль» – от центральной трассы Соликамск-Половодо до столовой, а также – площадь перед ней. Причём, ремонт был выполнен с расширением самой дороги – теперь подъезжать транспорту к заводской здравнице будет гораздо удобнее.

Особо следует подчеркнуть, что в таких масштабах ремонт дорог не выполнялся достаточно давно. Большая благодарность руководству предприятия за средства, заложенные в бюджет!

В 2024-м году эти работы также будут продолжены, предстоит ремонт других участков дорог и пешеходных дорожек на территории предприятия, в том числе пешеходных дорожек сквера у заводоуправления. Будет расширена и облагорожена территория автостоянки.

### КАПИТАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Наиболее крупная работа в этом направлении – строительство участка плава низших хлоридов титана цеха № 3.

В ушедшем году был реализован полный цикл мероприятий: подготовлено помещение участка, смонтированы площадки на различных уровнях, установлена кран-балка, построены печи, выполнены все работы по электрической части.

В 2024-м году участок плава низших хлоридов готовится к сдаче в эксплуатацию.

### РЕМОНТЫ ОГРАЖДЕНИЙ И ЭСТАКАД

Ещё одна из работ, что у всех на виду, – капитальный ремонт ограждения



Участок плава низших хлоридов – пусковой объект этого года

завода. Оно давно заметно обветшало, в некоторых местах даже выпали плиты, и ежегодно его приходилось, так сказать, «латать».

К капитальному восстановлению ограждения по периметру завода подрядчики приступили в 2022-м году. Выполняется оно из железобетонных элементов, по верху пускается объёмный защитный барьер, так называемая металлическая егза (всё – согласно требованиям безопасности). На сегодняшний день осталось отремонтировать ещё 1700 метров ограждения. Полностью завершить работу планируем в 2025-м году.



Обновляются участки заводской эстакады

Кроме того, в прошлом году были продолжены работы по восстановлению несущих конструкций эстакады. Значимость её переоценить сложно. Можно сказать, это – основная технологическая «артерия» предприятия: на ней располагаются практически все заводские сети. Общая протяжённость эстакады – порядка трёх километров. Соответственно, в её капремонт вкладывается немало средств, объект находится под контролем Ростехнадзора.

Здания и сооружения в течение года также не остаются без внимания. В большинстве своём они у нас далеко не молоды, и поддержание их в надлежащем состоянии – ежегодно одна из приоритетных задач службы директора по основным фондам.

В целом прошедший 2023-й год я оцениваю как плодотворный для всех нас. Планы строительных и ремонтных работ выполнены на все сто процентов, удалось охватить и внеплановые объекты.

В наступивший 2024-й, судя по средствам, запланированным в бюджете, мы тоже смотрим с оптимизмом. Будем работать, решать первоочередные задачи по поддержанию нашей заводской инфраструктуры.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.  
Фото предоставлено ОТН

## Коротко



Денис Ширяев-Денисенко, аппаратчик испарения, цех хлоропроизводных.

Надо ли ходить на выборы? Конечно!

Не только надо, а просто – необходимо! Ну, во-первых, для того, чтобы это, действительно,

было голосование, настоящий выбор народа, а не повод рассуждать в последствии, будто кто-то там просто «назначает» себя сам и сидит потом у власти, сколько хочет.

Для того, чтобы голос народа, действительно, был слышен, он должен быть по-настоящему массовым, представительным.

При этом, важен и каждый отдельный голос, поскольку и он, как я считаю, в определённой ситуации тоже может повлиять на окончательный результат.

Во-вторых, просто есть такое понятие, как активная гражданская позиция. Она обязательно должна быть у каждого. Выразить её официально как раз и позволяют выборы.

Мои коллеги по складу хлора, кстати, тоже в основном, считают так же. В своём кругу на работе мы нет-нет, да, бывает, поднимаем этот вопрос. Так что о «политических взглядах» друг друга, в основном, знаем. Но спорить не спорим: уважаем мнение друг друга.

По крайней мере, на выборы у нас все ходят – силой заставлять не надо. Да и не было у нас на заводе такого никогда. Может, потому, что магнитовики, вообще, люди сознательные. Коллективы дружные, сплочённые. Недаром же СМЗ называют семейным заводом.

## НХТ: хроника предпусковых недель

До окончания строительства нового промышленного участка по производству низших хлоридов титана в цехе № 3 времени остаётся всё меньше.

«Сегодня мы вот печи на сушку поставили», – сообщил в понедельник утром Станислав Новиков, старший мастер по ремонту энергооборудования.

Что же, ещё одна «примета» приближающейся пуска-наладки. (О завершении работ по монтажу самого основного технологического оборудования нового участка мы уже сообщали). Первые сутки подсушка футеровки печей велась в щадящем режиме: при температуре не более ста градусов, потом постепенно нагрев пошёл на подъём. Всё – в соответствии с графиком сушки печей.

«Вообще, всё что связано с кураторством по части энергетики, приобретает с каждым днём всё более глобальный характер, – продолжает рассказ Станислав Сергеевич. – Подключаем постепенно всё новые участки: уже – по постоянной схеме питания».

Андрей Анатольевич Цурика, старший мастер участка перспективных направлений, курирует непосредственно монтажные работы подрядчика, согласовывает с их руководителем С.Б. Зебзеевым всевозможные технологические нюансы. «Сегодня в работе у строителей уже так называемые завершающие штрихи, – отмечает Андрей Анатольевич. – А перед нами, в свою очередь, уже поставлена задача составления плана предстоящих пуско-наладочных работ. Одним словом, полным ходом готовимся к пуску.

А сами же, в свою очередь, продолжаем исправно снабжать первый цех низшими хлоридами титана со своей опытно-промышленной установки.

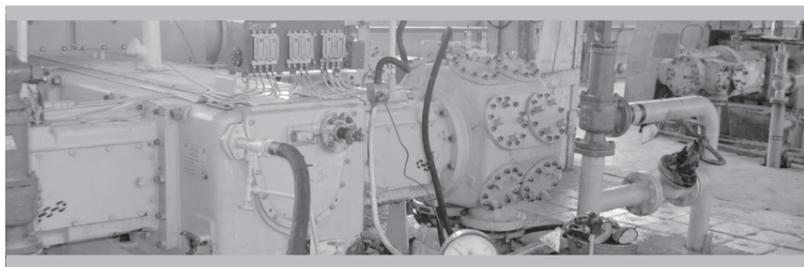
Елена БАЖЕНОВА

## Первые три дня: «пульс» нормальный

Ну, вот и свершилось: долгожданный новый аммиачный компрессор ДАО 500-03 – в строю.

Все этапы грандиозной – почти восьмимесячной эпопеи, связанной с доставкой и установкой на место, монтажом коммуникаций и подготовкой к пуску многотонной установки, наконец-то, позади. Участники работ – специалисты второго участка цеха № 26 из бригады В.С. Сторожева, энергослужба самого четвёртого цеха во главе с С.А. Журавлёвым, старшим энергетиком, ремонтники производственного участка АХУ под руководством мастера А.Р. Петросяна, – все потрудились по-настоящему ударно.

Последнюю точку в подготовке к пуску поставил специалист по наладке электродвигателя, при-



езжавший специально из Лысьвы в понедельник. «Да, сам агрегат – пензенский, а двигатель у него – лысьвенского производства», – представил эту импортзамещающую отечественную новинку В.А. Пузанов, начальник цеха.

И ещё добавил, что этот новый компрессор ДАО 500-03 цеху был

нужен, действительно, как воздух. Ведь это не только надёжность работы участка, но и прямая выгода для экономики цеха и завода: экономия аммиака, снижение себестоимости производимого жидкого и товарного хлора.

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## А в отпуск всегда только вместе!

Говорят, День всех влюблённых – праздник не российский, заимствованный. Но всё равно – чем не повод лишний раз высказать своей второй половинке слова признательности, любви и уважения?! Тем более в наш – российский – Год семьи!

История заводской семьи Пашневских началась двадцать лет назад.

«Познакомились мы через моего старшего брата Романа, – рассказывает глава семьи Евгений Александрович. – Они с женой как раз годовщину свадьбы отмечали. А Олеся – её подруга».

Правда, о том, что встреча судьбоносная, они в тот сентябрьский день 2002 года, говорят, сразу как-то и не поняли. Пора заветной «искры», воспламеняющей сердца, настала чуть позже.

Свадьбу сыграли в июне 2003-го. Олеся к той поре как раз выпускные экзамены в Высшей школе экономики сдать успела. Жили поначалу то у родителей, то снимали квартиру, пока вопрос с приобретением собственного жилья не решился. «Мы как-то с самого начала взяли курс на самостоятельность», – отмечает хозяйка.

А для Евгения тот судьбоносный 2003-й год памятен ещё и тем, что тогда он стал магнитофиком. «В отдел кадров незнакомого тогда для нас завода ездили вместе, – вспоминает с улыбкой Олеся Яковлевна. – Ну, есть же у нас, российских женщин, такая черта – во всём поддерживать своего мужчину, за ручку его водить».

Предложенная отделом кадров вакансия – четвёртый цех – оказалась для молодого человека судьбоносной. Здесь, на станции сжижения, Евгений Александрович вырос профессионально, работал аппаратчиком, старшим аппаратчиком, вот уже девятый год руководит сменой во втором отделении.

А вот у жены тогда с заводом как-то не сложилось, работала в «своём» банке, растила детей. Магнитофикой стала всего пять лет назад: сначала трудилась табельщиком в третьем цехе, потом «перекочевала» в двадцать шестой.

В семье магнитофиков Пашневских двое детей. Сын Максим уже совсем взрослый, выбрал себе настоящую мужскую профессию: учится в Михайловской военной

артиллерийской академии в Санкт-Петербурге.

Дочка Эвелина радует родителей своими спортивными достижениями. Сегодня в арсенале восьмилетней гимнастки уже третий взрослый разряд, множество медалей и кубков, завоёванных на всевозможных турнирах. «В своё время сын то футболом, то кикбоксингом занимался. А сейчас вот на её спортивную карьеру работаем», – улыбается гордая успехами дочери мама.

Вообще, у них в семье принято прислушиваться к желаниям и мнению друг друга. «Каждый самовыражается, как может, – говорят оба. – Но в отпуск обязательно ездим только вместе: заранее всё подгадываем, согласовываем планы. Очень любим и семейные пикники на природе».

На традиционный вопрос: «За что вы особенно цените свою половинку?» оба ответили практически



не раздумывая, сразу. Евгений Александрович выделил хозяйственность жены, её умение «вести дом»: «В квартире всегда порядок, каждая вещь на месте, с душой приготовленный обед. Иногда даже удивляюсь, и когда только всё успела? И, конечно, очень благодарен ей за такой надёжный тыл».

А для Олеси Яковлевны самым главным остаются доброта и великодушные мужа: «Он всегда всё внимательно выслушает, вникнет. В острой ситуации лучше промолчит (даже в тех же воспитательных делах «кнут» у нас скорее мама – , а папа – «пряник»). А случись какая проблема, я знаю, что он всегда подставит своё плечо, поддержит меня во всём».

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото из семейного архива Пашневских



## Трудовая вахта в честь Дня рождения завода: итоги января

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

**Цех № 1**

лучшее отделение:

- отделение № 2 (старший мастер А.А. Жуланов);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),

- смена мастера А.В. Бербенца (отделение № 2),

- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- бригада слесарей-контактчиков (старший мастер по ремонту оборудования А.В. Пантелеев (энергослужба),

- коллектив мастера С.И. Ивашова (механослужба).

**Цех № 3**

лучший технологический участок: - участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);

лучшая ремонтная бригада:

- энергослужба (старший мастер по ремонту оборудования С.С. Новиков).

- механослужба (старший мастер по ремонту оборудования А.В. Елышев).

**Цех № 4**

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (старший мастер

М.М. Фатенко);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера В.В. Гусева (отделение № 1),

- смена мастера М.А. Урядова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера участка (производственного) М.И. Пегушина,

- коллектив мастера по ремонту электрооборудования С.А. Дубкова (механослужба).

**Цех № 7**

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник А.А. Цидвинцев);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера А.Е. Сулова (отделение № 1),

- смена мастера А.М. Грачёва (отделение № 2),

- смена мастера Д.В. Эрлиха (отделение № 3),

- смена мастера О.А. Журавлёва, смена и.о. мастера С.А. Долотовских (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера О.В. Ремпеля (энергослужба),

- коллектив мастера Д.В. Патрушева (механослужба).

**Цех № 9**

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (и.о. начальника Р.А. Клестов);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера М.А. Гачегова (отделение № 1),

- смена и.о. мастера О.И. Добрынина (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования О.Я. Ремпеля.

**Цех № 10**

лучшее отделение (участок):

- санитарно-промышленная лаборатория (начальник Т.С. Алфёрова).

**Цех № 11**

лучшее отделение (участок):

- участок ремонта автомеханизмов (мастер В.А. Белорусов).

**Цех № 16**

лучшая ремонтная бригада:

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник В.Е. Утробин),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев).

**Цех № 18**

лучшая технологическая смена:

- смена и.о. мастера Н.Ю. Мазуниной;

лучшая ремонтная бригада:

- участок производства и ремонта эл.

машин (мастер В.И. Красницкий).

**Цех № 19**

лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера С.П. Вешкурова;

лучшая ремонтная бригада:

- участок старшего мастера по ремонту А.А. Ковалёва.

**Цех № 20**

лучшее отделение (участок):

- механическое отделение (старший мастер Н.Г. Курц), котельное отделение (старший мастер А.К. Шаратов), литейное отделение (и.о. старшего мастера В.В. Наборщиков).

**Цех № 26**

лучшая ремонтная бригада

- бригада мастера С.В. Антипьева,

- бригада мастера С.В. Сторожева.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа – цех № 1 (начальник О.Н. Шундикова), цех № 4 (начальник В.А. Пузанов), цех № 9 (начальник А.В. Патраков),

Вторая группа – цех № 18 (начальник А.П. Зибзеев), цех № 20 (начальник А.П. Забелин).

Третья группа – цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова), цех № 16 (начальник А.В. Витольд).

# Добро начинается с нас

## Магниевики приняли участие в первом слёте волонтеров Горнорудного дивизиона «Росатома».

Он прошёл в Краснокаменске и был приурочен к 55-летию города. Участниками мероприятия стали волонтеры из Москвы, Краснокаменска, Курганской и Мурманской областей, республик Саха (Якутия) и Бурятия.

Наш завод представляли **Анастасия Пантелева**, специалист по социальной работе, и **Ангелина Пальчук**, инженер-технолог ремонтно-строительного цеха. На открытии слёта, которое проходило в ДК «Даурия», организаторы рассказали участникам о развитии волонтерского движения в Горнорудном дивизионе «Росатом» и поддержке волонтеров на всех этапах их деятельности: от обучения до предоставления грантов для реализации лучших проектов.

Два дня слёта выдалась очень насыщенными. Участники позна-

комились с городом, минералогическим музеем, спускались в шахту Приаргунского производственного горно-химического объединения (ППГХО) имени Е. П. Славского, одного из крупнейших уранодобывающих предприятий в мире. Также у волонтеров была возможность проявить себя на практике. Ребята развесили экокормушки для птиц, приняли участие в спортивных мероприятиях с воспитанниками военно-патриотического комплекса «Зарница» и детьми, оставшимися без попечения родителей. Произвёл впечатление и местный волонтерский пункт, где для участников СВО собирают гуманитарную помощь, шьют тактические носилки.

Основным мероприятием форума стал круглый стол, где участники поделились своим волонтерским опытом: в зависимости от особенностей и возможностей региона где-



то больше развита экологическая составляющая, где-то – донорская. Магнiewiczка Ангелина Пальчук в волонтерском движении уже не первый год, она рассказала о направлениях работы в Соликамске: «Особенно активно у нас сегодня практикуется помощь приюту для животных, участие в экологических акциях, оказание гуманитарной помощи участникам СВО. Всё это мы делаем, безусловно, по зову сердца».

Следует отметить, что направления работы наших ребят пересекаются с теми, которые реализуются волонтерским движением «Росатом». Поэтому предложение о взаимодействии было воспринято магниевиками с энтузиазмом. Ведь речь идёт не только о совместных мероприятиях, но и об участии в грантовых программах, которые помогут воплотить в жизнь новые социальные и экологические инициативы.

Ольга КРАСНИЦКАЯ



Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод»  
(полное фирменное наименование общества)  
Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.  
(место нахождения общества)

Сообщение о проведении внеочередного общего собрания акционеров  
Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»

### Уважаемый акционер!

Советом директоров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» **02 февраля 2024 года** принято решение о проведении **10 апреля 2024 года** внеочередного общего собрания акционеров.

Место нахождения ОАО «СМЗ»: **Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9**

Форма проведения внеочередного общего собрания акционеров - **заочное голосование**.

Дата окончания приема бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня внеочередного общего собрания акционеров – **09 апреля 2024 года**. Бюллетени, поступившие после указанной даты, не будут учитываться при определении кворума Собрания и подведении итогов голосования.

Почтовый адрес, по которому должны направляться заполненные бюллетени для голосования на внеочередном общем собрании акционеров – **Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9**.

Дата, на которую определяются (фиксируются) лица, имеющие право на участие во внеочередном общем собрании акционеров – **16 февраля 2024 года**.

**Повестка дня внеочередного общего собрания акционеров:**

1. Досрочное прекращение полномочий членов совета директоров ОАО «СМЗ».

2. Избрание членов совета директоров ОАО «СМЗ».

3. Досрочное прекращение полномочий членов ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».

4. Избрание членов ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».

Акционеры (акционер), являющиеся в совокупности владельцами не менее чем 2 процентов голосующих акций общества, вправе предложить кандидатов для избрания в совет директоров, ревизионную комиссию общества, число которых не может превышать количественный состав совета директоров, ревизионной комиссии общества, в порядке и сроки, предусмотренные российским законодательством.

Дата, до которой будут приниматься предложения акционеров о выдвижении кандидатов для избрания в совет директоров Общества и ревизионную комиссию Общества – **04 марта 2024 года включительно**.

**Мы также сообщаем Вам, что:**

А. К бюллетеням, в случае их подписания правопреемниками или представителями лиц, имеющих право на участие во внеочередном общем собрании акционеров, действующими на основании доверенностей, должны быть приложены документы, удостоверяющие их полномочия (их копии, засвидетельствованные нотариально) и оформленные в соответствии с тре-

бованиями действующего законодательства.

Б. С информацией (материалами), подлежащей предоставлению акционерам при подготовке к проведению внеочередного общего собрания акционеров, лица, имеющие право на участие во внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», могут ознакомиться начиная с **20 марта 2024 года** в рабочие дни с 09.00 до 16.00 по адресу: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9 (справочный телефон (34 253) 6-66-99, 6-61-46), а также на корпоративном web-сайте Общества [www.sMZ.ru](http://www.sMZ.ru), на сайте уполномоченного агентства Интерфакс <http://www.e-disclosure.ru/portal/company.aspx?id=6100>.

В. Владельцы обыкновенных именных акций имеют право голоса по всем вопросам повестки дня внеочередного общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».

Д. Бюллетени для голосования по вопросам повестки дня, инструкция о порядке голосования на внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ» будут направлены лицам, имеющим право на участие во внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», заказным письмом или вручены лично под роспись не позднее **19 марта 2024 года**.

Совет директоров  
Открытого акционерного общества  
«Соликамский магниевый завод»

# От всей души!

От всей души! Поздравляю с замечательным юбилеем **Татьяну Михайловну Джанелидзе!**

*Желаю счастья и добра,  
Чтоб жизнь, как день, была светла,  
Чтоб только радость, без тревог,  
Переступала твой порог!*

Аля

Поздравляем юбиляров февраля: **Татьяну Михайловну Джанелидзе, Алевтину Степановну Дружинину, Римму Васильевну Ерастешук, Римму Ивановну Клецову, Галину Васильевну Кравцову, Елену Ивановну Малкову, Валентину Александровну Михееву, Ираиду Ивановну Неверову, Николая Ивановича Неволина, Веру Васильевну Нечипоренко, Валерия Петровича Остапова, Леонида Григорьевича Перминова, Галину Ивановну Спиридонову (с 90-летием!), Виктора Петровича Червякова, Наталью Александровну Червякову, Владимира Афанасьевича Ябурова!**

*Здоровья, счастья, наслажденья,  
Добра, любви и уваженья,  
Побольше радостных мгновений,  
Вас поздравляем с днём рожденья!*

Совет ветеранов

Поздравляем именинников февраля: **Наталью Валентиновну Котляревскую, Галину Геннадьевну Вяткину, Эмилию Александровну Панову, Андрея Николаевича Мельникова, Сергея Васильевича Иванова, Александра Николаевича Блоху, Галину Алексеевну Чулкинову, Екатерину Борисовну Брагину, Любовь Геннадьевну Подлесных, Татьяну Евгеньевну Ципуштанову, Павла Романовича Мальцева, Ольгу Владимировну Лисину, Оксану Васильевну Рюмину, Ивана Сергеевича Терентьева, Татьяну Валерьевну Колмогорцеву, Олега Анатольевича Рубеля, Татьяну Олеговну Козикову, Вадима Александровича Шипулина, Романа Викторовича Вяткина, Анну Ивановну Курышеву!**

*Высоких взлётов,  
Посадок – мягких.  
Улыбок добрых,  
Мгновений ярких!*

Цехком заводоуправления

## Объявление

**Проводится набор работников предприятия для обучения по программе «Токарь».**

Если у Вас есть желание получить новую профессию, для подачи заявки или за дополнительной информацией обращаться в отдел кадров ОАО «СМЗ» лично или по номеру телефона **66-5-60 до 28 февраля 2024 года**.

**НИКОНОВ**  
**Александр Владимирович**



Перестало биться сердце замечательного человека, бывшего начальника цеха № 3 Александра Владимировича Никонова.

Более 20 лет отдал Александр Владимирович ОАО «СМЗ», ставшему ему родным опытным цеху, в котором прошёл путь от мастера участка аммиачного гидролиза до начальника, руководил подразделением с 2000 по 2014 годы.

Пытливый ум, эрудированность, профессионализм, умение вникнуть в суть вопроса, пунктуальность были отличительными чертами специалиста, помогали ему решать самые сложные производственные задачи. Под руководством А.В. Никонова цех стабильно выпускал продукцию, были созданы новые участки: производства керамобетонных изделий (переданный впоследствии в цех № 26) и эмалирования.

Профессионал, человек с открытой к людям душой. К нему всегда можно было просто зайти поговорить, он всегда мог помочь советом, рассказав при этом случай или историю из жизни.

Светлая память об Александре Владимировиче Никонове навсегда сохранится в сердцах коллег по работе, ветеранов завода и цеха.

А родным и близким – самые искренние и глубокие соболезнования!

Коллектив цеха № 3