



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 8 июля 2022 г.
№24 (3652)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Очень интересный был период, когда пускали механическое отделение двадцатого цеха. Впервые за всю историю завода были куплены станки – пусть ещё не совсем чтобы с программным управлением, но уже оснащённые электроникой.

Горизонтально-расточный, большой строгальный, карусельный. Три таких современных на то время сложных станка».

Иван Васильевич ЖИТКОВ,
ветеран завода (третья полоса)

В семье и каша гуще!



Елену и Романа Башуровых «сосватала» заводская проходная. В семье магниевиков подрастают вот такие лапочки-дочки. Сегодня, в День семьи, любви и верности, мы предложили им и ещё нескольким представителям заводских супружеских пар продолжить одну только фразу (четвёртая полоса)...

И не будет предела!

Сегодня общезаводским проектом по системе 5S охвачены все цехи завода.

Его суть – наведение некоего эталонного порядка, переконювка своих рабочих мест таким образом, чтобы всё там было как можно более удобно и рационально (каждая вещь и каждая бумага знала своё место).

Итак, самая первая ласточка – **основной цех № 1**. Его проект по литейному отделению был открыт ещё в марте 2021-го года. На сегодня все помещения подразделения (сама «литейка», склад готовой продукции, участок упаковки, мастерские и кладовые механиков и электриков) уже прошли итоговую комиссионную оценку, получили подтверждение соответствия критериям 3S и выше.

«Теперь принимаемся за помещение бывшего ПМ, – рассказал **А.О. Михайлов**, заместитель начальника цеха по технологии. – Пришла пора навести здесь должный порядок, определить зоны чёткого разграничения отдельных «участочков», сделать всё максимально прозрачным».

В опытном цехе № 3, напомним, проектом охвачен участок аммиачного гидролиза. С его старта (апрель 2021-го) минуло год и три месяца. Как отметил **С.А. Горбунов**, заместитель начальника цеха, на сегодня выполнение составило 88 процентов. То есть из семнадцати помещений участка пятнадцать уже прошли итоговую оценку на соответствие принципам системы. И сейчас члены рабочей группы проекта усиленно занимаются доведением до этих требований оставшихся двух: кабинета мастеров и склада № 1. В дальнейших планах – развивать эту практику и на другие подразделения цеха.

Закончили работу по одному из двух своих первых «полигонов» – хлорной компрессорной – и специалисты **основного цеха № 4**. По складу хлора тоже, в основном, всё сделано и оценено, осталось закончить только с отдельными участками – складом тетраоксида титана, помещением розлива жидкого хлора.

«Одновременно с этим с июня мы приступили к новому объекту – слесарной мастерской аммиачно-холодильной установки», – рассказал **В.А. Пузанов**, начальник цеха. – Первый оценочный «аудит» уже провели».

Подходит к концу работа на участке размола и на складе лопаритового концентрата **цеха № 7**. Объекты для наведения образцового порядка (об этом мы рассказывали уже не раз) сложные, но по честололюбивым планам участников, как выразился **С.Н. Ефремов**, начальник отделения: «Хотя бы на «четвёрочку» дотянуть надо».

Создан уже эталонный участок и в **девятом цехе** – в контрольной службе. Итоговую оценку комиссии лаборатория, арбитражное помещение и офис службы уже получили: «Соответствует критериям 3S».

«Для получения непосредственно 5S потребовались бы ещё и некие перепланировки помещений, а у нас пока такой необходимости нет», – заметила **В.Н. Ковыляева**, мастер контрольный, член рабочей группы проекта.

(Продолжение на второй полосе)

С юбилеем!

Заводская газоспасательная служба (ГСС) создана 7-го июля 1962-го года.

Первым руководителем службы был **Герман Николаевич Мечкин**. Остался в памяти нескольких поколений заводчан многолетний «глава» газоспасательной **Сергей Васильевич Кузнецов**, выходец из четвёртого цеха, первопроходец отделения хлорирования. А **Игорь Иванович Нестеров** совсем скоро отметит 15-летие у руля службы.

Долгое время обязательным условием для «попадания» в ряды газоспасателей считался большой производственный стаж (и желательно во вредном цехе). «Наши старожилы — **Владимир Аркадьевич**

Лежнин, Николай Дмитриевич Вяткин, Юрий Николаевич Долгих, Александр Иванович Ряпосов, Владимир Николаевич Зибзеев — не только любую вредность по запаху определяют, но даже и точный цех-нарушитель сразу назовут», — так (кажется, совсем недавно!) представлял с гордостью свою славную гвардию начальник службы.

Нынешний её состав — полностью молодёжный. Из старожил, кроме самого начальника, только **Павел Аркадьевич Жуланов** и **Вячеслав Николаевич Токарев**, кадровые рабочие завода.

Будни ГСС — не только дежур-

ства и «отслеживание» соблюдения технологического регламента цехами завода. Это постоянные учения, тренировки по планам ликвидации всех возможных и невозможных аварий и инцидентов. И каждые три года коллектив подтверждает профессиональный статус, право на самостоятельную деятельность очередной аттестацией в Московском центре спасателей и продлением срока действия лицензии на право ведения аварийно-спасательной работы.

Поздравляем ГСС с 60-летием! Крепкого здоровья, успехов.

Елена БАЖЕНОВА

Совершенство пределов не знает...

Сегодня общезаводским проектом по системе 5S охвачены все цехи завода (окончание, начало на первой полосе).

К реализации уже второго из своих проектов приступили в цехе № 10, подключая к проекту всё новые и новые участки: сначала мастерскую группы ремонта, расположенную на участке физико-химических методов анализа, и её бытовые, а теперь уже и рабочие залы самих лаборантов УФХА.

Продолжают улучшать помещения своей ремонтной службы в цехе № 11. «Постоянно что-то оцениваем, согласовываем, исправляем и улучшаем», — вновь, как и в конце прошлого квартала, ответил на вопрос о текущих делах **В.А. Белорусов**, начальник службы ремонта.

Рабочая группа цеха № 12, как мы это уже рассказывали, к январю нынешнего года цеха успела «управиться» с реализацией проекта в сатураторной. Всё приведено к образцовому состоянию, предъявлено на оценку комиссии. Получив заслуженную оценку по 5S, двинулись дальше — на склад спецодежды. Начальные шаги — первичная оценка положения дел, инвентаризация содержимого, составление схемы образцового участка, к которому надо стремиться, — позади. Проект набирает обороты.

Что ни месяц — то проект (иногда — каждые два месяца). По такому «принципу» живёт сегодня цех общественного питания № 15. Начав с холодного цеха (в ноябре прошлого года), к концу нынешнего первого квартала они закончили с мясным и пошли дальше. Овощной цех, продуктовый склад и кабинет его заведующей — всё это проектом уже охвачено. Практически весь первый этаж, за исключением буфета. Он-то и стал очередным полигоном. «Тоже ведь производство, хотя и немного другой специфики», — комментирует **Н.Н. Корзун**, начальник пятнадцатого и председатель рабочей группы.

Распространение опыта «пилотных» участков на все подразделения цеха и в планах руководства цеха № 16. А пока работа продолжается

в отделении ремонта средств измерения: кладовые пирометрии, комната приёма и выдачи приборов и кабинет начальника отделения были готовы ещё к концу первого квартала.

Электроцех № 18, как мы тоже уже писали, выбрал под проект свою электротехническую лабораторию (ЭТЛ). Работа по культуре производства там началась в январе. На сегодня, по словам **А.П. Зибзеева**, начальника цеха, к объекту, уже получившему запланированную оценку-«рубж» (кабинет начальника ЭТЛ), добавились ещё два «офиса». Сейчас ведётся работа по кладовым и производственным помещениям.

Парокотельный цех № 19 к своему проекту приступил с февраля. Под усовершенствование были определены три ремонтные мастерские: электриков, слесарей участка по ремонту теплосетей и слесарей участка по ремонту оборудования котельных.

Сегодня два последние из названного списка уже законно «фигурируют» в числе лидеров заводского проекта, тех, на кого можно (и нужно!) равняться. В мастерской по ремонту оборудования котельных, например, всё теперь не только систематизировано, разложено по своим чётко определённым местам, но даже выполнена полная перепланировка помещения! «Работать стало намного удобнее», — отмечают сами слесари.

Перемены в мастерской слесарей по ремонту сетей, может быть, пока ещё и не такие глобальные, как у коллег и соседей, но одна дополнительная перегородка, разделяющая рабочую зону с зоной отдыха, появилась всё-таки и здесь.

Ещё «моложе» (его начало — март) проект в токарном отделении ремонтно-механического цеха № 20. Побывав на одном из заседаний его рабочей группы, обратила внимание, как заинтересовано относятся специалисты цеха к этой работе. Задают вопросы **Владиславу**

Михайловичу Рудику, начальнику заводского ОПОЭ, и тут же высказывают свои собственные предложения, дружно обсуждают варианты.

«Сейчас у нас в работе одновременно всё: офис руководства, кабинеты энергетика с механиком, производственное помещение, — комментирует **А.С. Ключихин**, заместитель начальника цеха. — Так называемая сортировка (первый шаг проекта) для нас — пройденный этап. И уже приходится слышать от людей отзывы о том, что работать удобнее. Всё, связанное с работой, систематизировано, находится на строго определённых местах, да ещё и каждая полочка подписана. Вот, как видите, и стенды информационные везде у нас появились. Каждую неделю — от заседания к заседанию — что-нибудь да меняется».

Кстати, помимо актуального на сегодня проекта по приведению к эталонному состоянию механического отделения цеха, участники рабочей группы цеха ведут параллельно и контроль предыдущего своего проекта, который два года назад был реализован в котельном отделении (того самого пилотного проекта, с которого в своё время и началась работа по созданию эталонных участков).

Первыми ласточками по цеху № 24 стали руководители общезаводской комиссии: **В.М. Рудик**, начальник ОПОЭ, и **А.А. Терешко**, начальник заводской Службы качества. И это абсолютно правильно: мотивировать других надо и личным примером!

Проект цеха № 26 на сегодня — самый молодой. Он стартовал только с мая. «Пока проводим оценку помещений выбранного объекта — участка защитных покрытий: рабочих, офисных, складских», — рассказала **А.В. Труфанова**, начальник техбюро цеха, член рабочей группы проекта.

Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Производство: ИТОГИ ИЮНЯ

Выполнение планов производства по цеху № 1
Валовое производство магния-сырца — 101,3 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,4 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — нет.
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 101,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 3
Товарное производство тантала пентахлорида — нет.
Товарное производство тантала пентаоксида — 100,1 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.
Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 4
Валовое производство хлористого кальция — 100,8 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 103,1 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 102,2 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 100,3 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 7
Переработка лопаритового концентрата — 100,4 процента.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,6 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана — 107,8 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана — 102,8 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,3 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,5 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,3 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9
Валовое производство титана губчатого — 100,5 процента.

Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Не забыли?

Следующая неделя — праздничная, «металлургическая»!

Положения о проведении детского конкурса поделок «Чудо-METAL» и конкурса «ЛИГА МЕТАЛЛУРГОВ» размещены на нашей странице в ВК «Заводская газета «Магниевики». Участвуйте, побеждайте, получайте призы! В начале следующей недели там же будет размещён полный план проведения спортивно-семейного праздника 16-го июля.

Весь номер от 15-го июля будет посвящён нашему профессиональному празднику! А ещё в среду, 13-го июля, читайте городскую газету «Соликамский рабочий», а в субботу смотрите Соликамское ТВ.

С наступающим, магниевики!

Ровно 70 лет назад...

Среди всех замечательных заводских традиций эта – самая «старинная» и самая постоянная!

«Двадцать девятого июня проведена первая эстафета на приз газеты «Магниевики», — цитата из хроники завода за 1952-й год. Напомним, что самой газете в то время исполнился всего год. (На регулярной основе, один раз в неделю, она выходит с мая 1951-го).

Поначалу (в 50-е – 60-е годы) эти спортивные соревнования проводились не на площади возле заводоуправления, а на стадионе в заводском парке культуры и отдыха. Протяжённость дистанции для спортсменов основной группы цехов составляла 4000 метров, вспомогательных – 2100 метров (участников на их дистанции развозили на автобусе). Эстафета проходила в выходной день, но при этом на всём протяжении трассы было всегда многолюдно, болельщики горячо приветствовали бегунов.

Судя по газетным публикациям, открывались эстафеты первых лет очень торжественно и даже помпезно. «Эстафета началась торжественным шествием колонны под флагом завода» (1960-й год). «Под звуки гимна Жуланов и Неверов, члены команд-побе-



шинство цехов выставляло сразу по две команды. Обязательными участниками эстафеты, наряду со спортсменами самого завода, были и команды учащихся подшефной школы № 2 и строительной школы № 16. Они выступали вместе с цехами второй группы. Традиция поддерживалась до середины 90-х, только тогда нашей подшефной была уже средняя школа № 4. (Отличная проба сил

все эти победы ещё и с теми, что одержал потом уже единый цех № 1 (год объединения двух цехов – 1973-й), то можно сказать, что именно металлурги-магниевики задавали тон. Среди цехов второй группы чаще других побеждал цех № 16.

В 70-е годы практически в одно время с нашей эстафетой проводилась ещё одна – на призы В.А. Суслова и П.Е. Кондратенко, магниевики-героев Советского Союза. Спортсмены в один день сражались за оба приза. Напутственным словом их приветствовал сам Василий Афанасьевич Суслов, в то время ещё работавший на заводе.

Изначально приз газеты «Магниевики» представлял собой переходящий кубок, который команды-победительницы весь год хранили у себя, а накануне очередной эстафеты сдавали в судейскую коллегию. Потом к этому призу добавилось приятное дополнение в виде почётных грамот, небольших памятных подарков (майки, часы, наборы стеклянной или хрустальной посуды, футболки). Первый раз именной приз победителю первого этапа был вручён в 1975-м году. Им стал Василий Смирнов из команды заводоуправления.

«Через» заводскую эстафету прошли практически все будущие заводские руководители советских и постсоветских времён. В том числе М.В. Богданов (тогда – работник цеха № 7, впоследствии председатель профкома – начальник финансового отдела – мэр города), Валерий Шерстобитов, известный биатлонист, будущий чемпион России (в то время аппаратчик цеха № 4). Абсолютные звёзды женского этапа разных лет – Наталья Спиренкова (цех № 4), Ольга Разжигаяева (цех № 16), Людмила Разжигаяева (Дом спорта), Екатерина Суворова (цех № 16).

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

— А вы знали?

Перспект Металлургов

Когда-то так «громко» называлась одна из главных заводских магистралей – «улица», вдоль которой расположены цехи №№ 20, 15, 11, 3, 12, третье отделение первого...

Не то что бы это было где-то официально узаконено, скорее, просто чья-то красивая патриотическая инициатива. Может, парткома, профсоюзной организации, кого-то из руководителей? Звоните нам, уважаемые читатели, если знаете точно!

В публикациях 70-х – 80-х годов это название «звучало» постоянно. А потом как-то подзабылось. Но мы сегодня вспомним историю «застройки» проспекта.

Начнём с самых старших по возрасту объектов. Паровая котельная цеха № 19, стоящая в самой его «голове», была введена в эксплуатацию ещё в 1958-м году, 1-го декабря.

Историю появления «новой литейки» – сегодняшнего третьего отделения цеха № 1 – мы освещали совсем недавно. Оно вступило в строй в 1962-м, «прописавшись» под одной крышей с уже действовавшим в то время цехом порошковой металлургии (так называемый ПМ «пустился» в 1958-м, закрылся в 1974-м году).

Особого внимания заслуживают воспоминания Ивана Васильевича Житкова, бывшего начальника цеха № 18. Вот уж, действительно, специалист, достойный занесения в заводскую «Книгу рекордов Гиннеса» – полвека в заводской энергетике! Он лично участвовал в кураторстве «электрочасти» практически всех производственных объектов, построенных с конца 60-х до середины 2010-х годов. А в 1968-м году как раз работал в ЭТЛ цеха № 18.

«Очень интересный был период, когда пускали механическое отделение двадцатого цеха. Впервые за всю историю завода были куплены станки – пусть ещё не совсем чтобы с программным управлением, но уже оснащённые электроникой. Горизонтально-расточный, большой строгальный, карусельный. Три таких современных на то время сложных станка.

Вызывает меня Юрий Романович Тюменцев, начальник цеха (а я – начинающий работник), и говорит: «А попробуй!». И, знаете, сделал. Наладил станки. И они до сих пор в работе, эти станки-ветераны.

А на улице стояла осень. Грязь, слякоть. Вся территория перерыта. Ни асфальта, ничего. Потому что одновременно здесь же, параллельно этому зданию, строители ещё и новую столовую возводили. А напротив – цех ПТМ (ныне первый корпус гаража). Кругом – одни сплошные стройки».

Кстати, центральная заводская столовая была пущена в эксплуатацию через год – в 1969-м. Примерно в это же время – и здание ПТМ.

В 60-х годах перспект Металлургов пополнился двумя складскими зданиями: центральным (в нём расположен сейчас офис цеха № 12) и «91-м».

А в 1976-м был введён в эксплуатацию главный корпус цеха № 3 (вместе с котельно-сварочным отделением 20-го – во второй половине здания). Тарное отделение двадцатого цеха (нынешние газоспасательная станция и здравпункт) в то время уже стояло. А здание участка защитных покрытий напротив столовой выросло вместе с цехом № 7 – под его нужды. Ведь изначально УЗП этому подразделению и принадлежал, прежде чем стать «вотчиной» двадцать шестого...

Елена БАЖЕНОВА



Юного участника напутствует А.Г. Бычин, участник ВОВ, редактор газеты в 50-е – 70-е годы

дательниц прошлого сезона, торжественно подняли флаг открытия летнего спортивного сезона» (1961-й). А что, неплохая, кстати, идея: может, стоит и нам привлекать к открытию соревнований прошлогодних победителей?

Кстати, массовость тогда была намного больше, нежели сейчас. «Шестнадцать команд, а кубка – два», – сетовали, к примеру, организаторы в 1965-м году. Боль-

для ребят перед городской эстафетой, следующей сразу вслед за нашей).

Самый первый победитель заводской эстафеты – коллектив электролитейного цеха, который тогда числился под номером «2».

Вообще, по статистике, за первые 30 лет эстафеты он владел этим званием семнадцать раз, шесть раз – электролизники. Если сложить

Коллектив – от души

В конце июня юбилей отметила **Е.В. УХТИНА!**

В отделе технического контроля Елена Владимировна трудится более 15 лет. Это опытный специалист, квалифицированный, инициативный работник. Она всегда готова прийти на помощь коллегам по работе.

Жизнерадостная, позитивная, ответственная, творческая – все эти слова о Елене Владимировне. Прекрасная хозяйка, заботливая мама,

замечательная бабушка, которая обожает своих внуков. В свободное время Елена любит заниматься скандинавской ходьбой, йогой, выращивает цветы на балконе. А ещё она обожает путешествовать!

*В день рождения желаем
Всевозможных благ земных,
Дней – весёлых, интересных,
Снов – счастливых и цветных.*

Коллектив ОТК 7



От всей души!

За доброту!

Завтра, 9-го июля, своё 30-летие отметит **Е.В. МАКАРОВА!**

Елизавета Викторовна пришла на завод в 2018-м году в цех № 26 – цех штукатуром-маляром, а уже в 2019-м году перешла в цех № 19, оператором котельной.

Это добрейшей души человек, с которым очень легко и приятно общаться. Её трудно представить хмурой, она всегда улыбается и создаёт хорошее настроение окружающим. Елизавета обладает такими качествами, как скромность, простота, трудолюбие, отзывчивость.

От всей души желаем, чтобы ты всегда оставалась такой же энергичной, жизнерадостной, уверенной в себе! Женского счастья тебе, верных друзей и исполнения всех желаний!

*Пусть работа будет в радость,
Из жизни прочь уйдёт усталость,
А наш весёлый коллектив
Тебе приносит позитив!*

Коллектив смены Е.В. Гребешковой



«Семья – это...»

Продолжить фразу мы попросили заводские семейные пары.



Елена Николаевна Башурова, экономист цеха № 24, и **Роман Викторович Башуров**, заместитель начальника цеха № 16.

Семья – это дети, заботы, поддержка, внимание... Много разных и по-своему важных понятий!

Вот сейчас, например, это детский смех, смешные рисунки и поделки, разговоры с дочками, помощь друг другу.

Мы – единое целое, маленький мир со своими радостными и не очень событиями. Каждый день мы сталкиваемся с вопросами, которые решаем совместно.

В этот замечательный праздник желаем всем счастья! И если вы хотите, чтобы в вашей семье царил мир и покой, то начните с себя. Помните: наши дети будут похожи на нас, и не только внешне.

Ольга Александровна Сулименко, контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9.



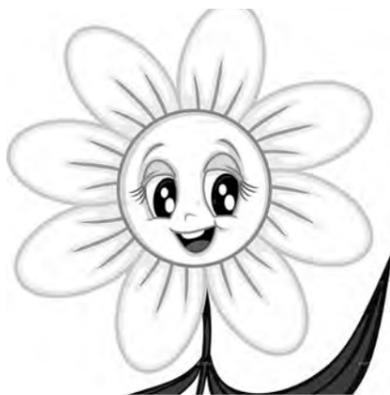
Семья для меня – любовь, верность, идиллия. И равноправие!

В нашей семье есть несколько главных принципов. Мы всегда стараемся идти друг другу на уступки, вместе обсуждаем проблемы, строим планы, мечтаем.

Семья – это большой труд! Сегодня уступила я, завтра мою точку зрения постарается принять муж. Слушать и слышать друг друга – только так можно избежать многих скандалов. На первых порах это сделать довольно трудно, но когда ты живёшь с любимым долгие годы, то сглаживать все «шероховатости» уже легче. Я примерно могу предугадать реакцию моего мужа и знаю, что сказать, как себя вести.

И ещё: семья для меня – это поддержка. Мой муж **Александр (А.М. Сулименко, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных элементов цеха № 7, – прим. автора)** и мой сын **Даниил** сегодня работают на Соликамском магнеливом заводе. Они – рядом, и меня это немного успокаивает.

Олег Викторович Петухов, начальник участка цеха № 1.



Семья – маленькое сообщество единомышленников. И даже если в нём возникают какие-либо разногласия, нужно постараться быстро всё уладить. Помирились – и забыли! Так мы с женой и предпочитаем поступать. Кто кому уступает – зависит от конкретной ситуации.

А иначе зачем семья?! Зачем упираться и доказывать, кто круче?!

Ещё семья – это мечты, совместные планы. Хотя в нашей **Ксения (К.С. Петухова, оператор ПГУ цеха № 1, – прим. автора)** чаще выступает инициатором этого всего. Она предлагает, а потом мы вместе обсуждаем, принимаем решение.

Семья – это уважение и самостоятельность. Именно этого, считаю, и не хватает современной молодёжи! «Шалаяй-валаяй» при создании своей ячейки общества не выйдет! Если я

уже живу отдельно, с женой, с детьми, то и возникающие проблемы решать мне, а не пасовать и бежать с ними к родителям, друзьям.

Анжела Шамильевна Фомина, специалист отдела технического надзора цеха № 24.



Семья – это смысл жизни. Поддержка, взаимопонимание, развитие нас как личностей. Объединяющие супругов дела, мечты, трудности. Муж – самый близкий человек после родителей!

Семья – это про трудности, их преодоление, про «не опускай руки!». Если уж мы решили создать семью, то должны её ценить и беречь! Думаю, у многих были такие разногласия, когда появлялась мысль встать и уйти... Не стоит этого делать! Нужно работать над собой, выяснять, прощать...

С рождением детей в семье появляются новые ценности. Всю жизнь мы посвящаем малышам, первым делом думаем о них, стараемся вложить в них всё самое лучшее. На себя, на свою семью уже смотришь новыми глазами, потому что понимаешь, что ребёнок берёт пример с родителей. Подражает нам.

Семья для меня и **Игоря (И.В. Фомин, электролизник расплавленных солей цеха № 1, – прим. автора)** – это и немного про завод. Многие наши разговоры касаются родного производства: обсуждаем, делимся проблемами, просто рассказываем, как прошёл день. И не просто выслушиваем друг друга, а ещё – «на одной волне». А иногда наоборот: ни слова про магнеливом. Потому что семья – это я и он.

Опрос провела **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

Поздравляю с юбилеем **Евгения Витальевича Пегушина!**

Пусть в твоей жизни не будет бед, а белая полоса останется под ногами и не будет кончатся. Всегда оставайся таким же весёлым, сердечным и жизнерадостным человеком. Желаю тебе крепкой и взаимной любви, которая будет оберегать тебя на протяжении всей твоей жизни! Ты – самый лучший брат!

Сестра

Поздравляем именинников июля: **Артёма Владимировича Логинова, Южанинова Алексея Сергеевича, Никиту Сергеевича Мальцева, Наталью Геннадьевну Шипулину, Артемия Александровича Швецова, Вадима Сергеевича Ямова, Дениса Константиновича Выгузова!**

*Пусть жизнь будет яркой, как солнце,
Пусть сладкой будет, словно мёд,
Родившимся летом, в июле,
Пусть всегда, во всём везёт!*

Коллектив цеха № 20

Поздравляем именинников июля: **Александра Юрьевича Добрынина, Марину Николаевну Шарову, Виталия Александровича Грехова, Александра Геннадьевича Глухова, Игоря Васильевича Белкина, Константина Георгиевича Тейхреба, Виктора Васильевича Мальцева, Алексея Васильевича Моисеева, Павла Владимировича Байбакова, Ольгу Анатольевну Резвухину, Дмитрия Викторовича Кокконена, Юлию Сергеевну Анциферову, Даниила Валерьевича Котельникова!**

*Желаем успехов и благополучия,
Пусть жизнь ваша яркой и радостной будет.
Пусть много мечтается, верится в лучшее,
Пусть вас окружают лишь добрые люди!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников июля: **Галину Сергеевну Шалаеву, Марину Владимировну Чепурных, Татьяну Юрьевну Бельчик, Евгения Витальевича Пегушина, Ольгу Анатольевну Нурмуратову, Ангелину Михайловну Жданкову, Ольгу Николаевну Гилёву, Ольгу Николаевну Гребенюк, Рима Хантимировича Насырова!**

*Пусть будет всё, что в жизни нужно,
Чем жизнь бывает хороша:
Любовь, здоровье, верность, дружба
И вечно юная душа!*

Цехком цеха № 10