



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 28 апреля 2023 г.
№14 (3691)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Я очень расстроилась, когда в первый конкурсный день мне не хватило времени (буквально пять-десять минут!), чтобы завершить задание. Какие конкурсные испытания нас ждут, мы с Натальей Викторовной Язык, моим экспертом, знали, и постарались подготовиться, освежить в

памяти нужную информацию. Но по приезду узнали, что процентов на тридцать они были изменены».

Елена БЕЛКИНА, участник конкурса профмастерства «APM3Skills» (шестая полоса)

Трудовая слава СМЗ



Этот праздник Соликамский магниевый завод отмечает уже более полувека. В конце апреля ряды профессионалов пополняют те, кто отработал на предприятии 20 и 25 лет (ветераны завода) и 10 лет по одной специальности (кадровые рабочие). Свидетельство и значок «Ветеран СМЗ» из рук О.Н. Шундикова, начальника цеха № 1, получает Дмитрий Витальевич Анфалов, электролизник расплавленных солей. Поздравил всех виновников торжества с присвоением высокого звания и В.А. Киселёв, главный инженер завода. Подробные репортажи с награждения – на четвёртой и пятой полосах.

Заводская элита

В начале 70-х годов Соликамский магниевый завод был первым предприятием в городе, на котором стали присваивать корпоративные звания стажистам. А появлением этой красивой традиции мы обязаны Марии Ивановне Пегушиной, тогдашнему начальнику отдела кадров.

«На вечерах Трудовой славы, – рассказывала она нам, – мы тогда не просто чествовали старожилы завода за их верность предприятию. Каждое мероприятие начинали обязательно с посвящения новичков в рабочий класс, затем переходили к присвоению звания «Лучший молодой рабочий», «Кадровый рабочий», и постепенно добирались до высшей – ветеранской – планки». С годами формат таких вечеров в чём-то менялся. Но неизменным оставалось и остаётся одно – праздник всегда проходит по-семейному тепло и душевно!

Сосчитать, сколько магниевиков за полвека стали ветеранами завода и сколько – кадровыми, сложно. Статистику такую, к сожалению, с первого праздника никто не вёл. Но некоторые цифры нам удалось «добыть». Так, по данным заводской программы «Кадры» (электронная форма учёта заработала в середине 90-х годов прошлого века), из числа работающих сегодня звание «Ветеран завода» имеют 524 магниевика. И 702 человека «числятся» в архиве (они в разные годы получили это звание, но уже не работают на СМЗ).

Звание «Кадровый рабочий» имеет 881 магниевик. В архив занесены 959 уже не работающих сегодня кадровых рабочих.

Выяснили мы, кто же на СМЗ самый молодой ветеран завода. Среди женщин это **Анна Викторовна Труфанова**, начальник технологического бюро цеха № 26. Получив паспорт в четырнадцать лет, она официально трудоустроилась на завод и верна ему до сих пор! Чуть постарше – **Наталья Анатольевна Бронникова**, бухгалтер цеха № 24, и **Антонина Юрьевна Фаенкова**, слесарь КИПиА цеха № 16.

Среди мужчин самые молодые ветераны завода – **Денис Анатольевич Шаров**, наладчик контрольно-измерительных приборов цеха № 16, и **Александр Викторович Соколов**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3.

Интересно, что сейчас на заводе работают шестнадцать специалистов, которым звание «Кадровый рабочий» присвоено дважды.

Больше всего ветеранов завода (и это понятно!) в цехе № 1 – 194 человека и в цехе № 7 – 179 человек. Дважды ветераном завода стала сегодня **Вера Алексеевна Лаврова**, начальник цеха № 12 (о ней мы рассказываем на 7-й полосе газеты).

Поздравляем всех, кто стал в этом году ветераном завода (тридцать два магниевика) и кадровым рабочим (пятьдесят пять человек).

Гордимся вами!



Славим труд в цветении весны!

Под таким девизом вчера, 27-го апреля, состоялось традиционное чествование лучших общественников Соликамска, в числе которых – и работники СМЗ.



Дипломом общественного признания награждён коллектив цеха № 3.

Как одно из основных производственных подразделений, цех вносит ощутимый вклад в экономику завода. А на его опытных площадях готовится увидеть свет целый ряд очередных производственных новшеств. Коллектив цеха – один из самых активных на заводе в плане общественной жизни. Его работники – в победителях спортивных и творческих конкурсов.

Благодарственным письмом главы города, по ходатайству Совета ветеранов войны, труда и вооружённых сил СГО, награждена Л.Д. ВЯТЧАНИНОВА, член Совета ветеранов ОАО «СМЗ».

Для подопечных своего третьего микрорайона Людмила Дмитриевна – неравнодушный, заботливый и внимательный «участковый».



А в самом Совете – одна из первых помощниц председателя: грамотный, ответственный специалист по работе с ветеранами, активист любого общественного и творческого начинания. Художественный руководитель вокального ансамбля ветеранов, член команды знатоков.

Благодарственным письмом главы города награждён А.Н. ОНОСОВ, мастер цеха № 1.

Александр Николаевич – активный участник общественной

жизни цеха, наставник молодых рабочих. В составе команды СМЗ – неоднократный чемпион города по интеллектуальным играм, постоянный член команды знатоков первого цеха.

Благодарственным письмом главы города награждена В.Б. ГРИГОРЬЕВА, секретарь цеха № 1.

В своём цехе Василина Борисовна – активный общественник и организатор. А команда знатоков первого цеха с её участием постоянно в лидерах заводских турниров «Что? Где? Когда?». В составе команды СМЗ она защищает честь завода и «на городе».

Благодарственным письмом главы города награждён А.Г. ХАРИТОНОВ, начальник отделения № 2 цеха № 4.

Уже почти три десятилетия куёт и приумножает спортивную славу завода этот выдающийся спортсмен. Анатолий Геннадьевич – активный участник городских эстафет и соревнований, ветеран спортивного движения завода и города.



Благодарственным письмом главы города отмечена И.С. МАЗУНИНА, аппаратчик очистки газа цеха № 7.

Организатор внутрицеховых конкурсов, активный участник всех заводских мероприятий. Это всё – об Ирине Сергеевне! Спортивная, артистка и просто неравнодушный человек, по-настоящему болеющий за родной завод!

Благодарственным письмом главы города вручено Л.Н. ЕМЕЛЬЯНОВОЙ, начальнику технологического бюро цеха № 20.

Председатель цехового комитета профсоюза, активный, инициативный работник, в своём цехе Людмила Николаевна – настоящая «двигатель» общественного движения, творческий организатор мероприятий. Непременная участница и всех заводских общественных дел!

Благодарственным письмом главы города награждена Е.В. НАСЕККИНА, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам.

Без участия и «организационного начала» Евгении Викторовны не обходится практически ни одно заводское мероприятие, будь то торжественный вечер, молодёжный форум или творческий конкурс. Причём, не только по «долгу службы» – ей, действительно, до всего есть дело!

Поздравляем всех награждённых!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и из архива редакции



Звания «Ветеран завода» в этом году удостоены:

Цех № 1

Дмитрий Витальевич Анфалов, электролизник расплавленных солей;

Константин Юрьевич Забелин, плавильщик;

Юлия Павловна Зыкова-Косикова, машинист крана;

Николай Михайлович Лищук, прокатчик;

Наталья Викторовна Нестерова, машинист крана;

Дмитрий Евгеньевич Сенокосов, старший мастер;

Александр Сергеевич Спирин, прокатчик;

Дмитрий Геннадьевич Шеин, дробильщик.

Цех № 3

Юлия Сергеевна Анциферова, мастер.

Цех № 4

Александр Анатольевич Швецов, старший механик.

Цех № 7

Дмитрий Викторович Белкин, аппаратчик нейтрализации;

Алевтина Николаевна Брезгина, аппаратчик очистки газа;

Светлана Федоровна Тиунова, машинист холодильной установки;

Галина Николаевна Шипулина, аппаратчик очистки газа;

Олег Владимирович Шнайдер, аппаратчик перегонки.

Цех № 9

Ольга Ивановна Воронцова, контролёр продукции цветной металлургии;

Александр Николаевич Жуланов, заместитель начальника цеха по технологии.

Цех № 10

Ольга Николаевна Гилёва, лаборант химического анализа;

Ирина Владимировна Сухих, лаборант химического анализа.

Цех № 12

Вера Алексеевна Лаврова, начальник цеха.

Цех № 20

Александр Владимирович Белорусов, котельщик;

Наталья Геннадьевна Шипулина, машинист крана;

Олег Владимирович Штурмин, заместитель начальника цеха (по технологии)

Цех № 24

Ирина Юрьевна Агапова, экономист ПЭО;

Мария Михайловна Бычкова, оператор ФО;

Наталья Владимировна Луцилина, инспектор отдела кадров;

Елена Владимировна Пермякова, экономист ООиОТ.

Цех № 26

Анжелика Андреевна Асанова, гуммировщик металлоизделий;

Олег Дмитриевич Трифонов, слесарь-ремонтник;

Галина Николаевна Торшко, уборщик производственных и служебных помещений;

Виталий Юрьевич Чекушев, футеровщик (кислотоупорщик);

Первичная профсоюзная организация ОАО «СМЗ»

Дина Камильевна Фомина, главный бухгалтер.

Действовали слаженно и чётко

На прошлой неделе, 18-го апреля, на заводе проводились очередные учения по плану ликвидации аварий.



Беда, как известно, приходит всегда неожиданно. Вот и рабочий котёл на паровой котельной завода в тот день с утра был в полном порядке. Уровень воды, давление пара, газ, разряжение и так далее — всё в норме. И вдруг.. Ровно в десять Елена Николаевна Скочина, сменный оператор, подошла в очередной раз к котлу, чтобы проконтролировать параметры, ощутила сильный запах газа (точнее, могла бы ощутить, произошёл такая ситуация на самом деле).

Но и в условиях проводившихся учений специалист действовала без всяких ски-

док на условности. Обнаружив «утечку» газа через сальниковое уплотнение задвижки, она сразу же перекрыла газовую задвижку котла, оповестила мастера и, по пути, работающих рядом коллег.

Татьяна Александровна Рямова, мастер смены, тоже действовала чётко, профессионально. На принятие оперативных решений (оповещение диспетчера завода, вызов газоспасателей и дежурного сле-

даря) ушли буквально считанные секунды. На «удаление» в безопасную зону незадействованных в устранении аварии работников и на оперативные указания задействованным — минуты.

Комиссии по проведению учений осталось только оценивать действия оперативного персонала: все манипуляции с перекрытием задвижек, «остановкой» парового котла, «ремонтом» и проверкой нового сальникового уплотнения. Не забыли вывесить и все положенные в таких случаях таблички, проветрить помещение.

«Концентрация CH_4 в здании котельной не более одного процента», — сообщил после «замера» представитель газоспасательной службы. На часах — всего лишь десять пятнадцать.

Все вернулись к продолжению своих производственных обязанностей, а оперативный штаб собрался для разбора полётов. Его окончательные результаты будут отражены в протоколе учений.

«Серьёзных замечаний нет, — прокомментировал по горячим следам С.А. Ануфриев, ведущий специалист СОТиПК. — Всё слаженно, чётко, умело, грамотно.

Надеемся, что в реальной жизни таких происшествий не будет».

«Замечаний никаких, персонал цеха — молодцы!», — добавил, в свою очередь, И.В. Котляревский, начальник штаба ГОиЧС.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Семь субботников на неделе...

С 17-го по 28-е апреля, по приказу «О проведении мероприятий по уборке территории ОАО «СМЗ», территории, прилегающей к ОАО «СМЗ», и городской территории», работники заводских подразделений наводили порядок на заводских и не только «улицах».



О том, как ударно (мы в этом не сомневаемся!) работает сегодня «трудовой десант» СМЗ на закреплённых участках Соликамска (улицы Калийная, Советская, Кузнецова), мы расскажем в следующем номере. А сегодня — фоторепортаж о том, как прошёл заводской субботник.



Надежда и опора

Во вторник, 25-го апреля, на Соликамском магниевом заводе чествовали тех, кому присвоено звание «Кадровый рабочий».

Кадровые рабочие цеха № 4: Н.Н. Котков, К.Е. Забелин, Л.Р. Ковязина, Е.А. Харитонов, О.Г. Щелгачёв, А.В. Инчик, В.А. Пузанов, начальник цеха: «Люди, которые не подводят, – главное, что можно сказать о каждом из них. Профессионалы высокого уровня: любое задание поручи – справятся».



«Кадровые» цеха № 7: С.А. Кравченко, Д.М. Голбан, И.В. Глуховченко, С.А. Печёнкина, М.Н. Филиппов, А.В. Попов, А.Е. Мелкозёрнов. А.Ю. Корякин, исполняющий обязанности начальника цеха: «Настоящая опора своих руководителей. Опытные рабочие, знающие на своём производстве буквально всё – каждую мелочь. При этом все ещё и наставники очень хорошие».



«Армия» кадровых рабочих цеха № 1: А.В. Оборин, М.В. Мелкозёрнов, А.П. Прудников, А.Ю. Михеев, А.Н. Миков, И.В. Ваулин, А.С. Сужов, Д.В. Носов, А.Г. Савчук, О.Н. Шундилов, начальник цеха: «В героях дня – представители практически всех основных наших профессий. Это значит, что мы по-прежнему уверены в завтрашнем дне! Есть на кого опереться сегодня. Есть на кого надеяться в будущем».

Дважды кадровые ветераны завода

Рабочие судьбы А.Ю. Михеева и А.П. Прудникова, плавильщиков цеха № 1, во многом перекликаются.

Оба – трудовая элита своего цеха: ветераны завода, наставники, победители множества профессиональных конкурсов, участники всех торжественных юбилейных плавок. При этом ещё и выходцы из одной смены!

«Шпак – Котельников – Мустафин – Буйских», – перечисляет всех своих мастеров, последовательно сменявших друг друга на протяжении всех сорока лет его «службы» в цехе, Александр Юрьевич. – Трудовая жизнь – с двадцати лет и до пенсии. На ней я долго не «усидел»: десять лет назад вернулся в родной коллектив. Так что теперь – дважды кадровый плавильщик».

Заводской стаж Алексея Петровича – 28 лет. Он тоже был всегда верен одному коллективу. Только специальность была другой – разливал сплавы на конвейере. Потом его в смену **Быкова** перевели, бригадиром плавильщиков. И он сегодня – дважды «кадровый»!

Для обоих Соликамский магниевый завод – вся жизнь...

Сегодняшняя запись в свидетельстве А.В. Попова о получении звания кадрового рабочего – «Печевой по переработке лопаритового сырья и титаносодержащих материалов».

В 2004-м году Андрей Владимирович получил точно такое же, только по специальности «Аппаратчик в производстве диоксида титана».

«А потом вот моим «призванием» лопаритовый хлоратор стал, – улыбается специалист. – Замечательный производственный аппарат, в работе с которым постоянно – что-нибудь новенькое, интересное. Один день на другой никогда не похож. Потому и пролетевших десяти лет я даже и не заметил!».

На вопрос о дальнейших жизненных планах ветеран завода и дважды кадровый рабочий ответил так: «Никакого другого дела искать не собираюсь. Да и с родной сменой **Таганкина** (при моём поступлении в цех она была **Кузнецова**) как расстанешься?! Двадцать девять лет вместе. И о пенсии думать тоже пока рановато. Буду работать, пока нашему заводу не исполнится сто лет!».



Полосу подготовила Елена БАЖЕНОВА. Фото А. Пантелеевой и автора

Звание «Кадровый рабочий» получили:

Цех № 1

Рамиль Рафиг-Оглы Абдулаев, электролизник расплавленных солей;

Илья Вячеславович Ваулин, электролизник расплавленных солей;

Михаил Сергеевич Лемак, электролизник расплавленных солей;

Михаил Владимирович Мелкозёрнов, слесарь-ремонтник;

Александр Николаевич Миков, хлораторщик;

Александр Юрьевич Михеев, плавильщик;

Дмитрий Владимирович Носов, разлищик цветных металлов и сплавов;

Александр Владиславович Оборин, электро-монтажёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования;

Алексей Петрович Прудников, плавильщик;

Даниил Сергеевич Рябчинский, хлоропроводчик;

Александр Григорьевич Савчук, хлораторщик;

Александр Сергеевич Сужов, электро-монтажёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Цех № 3

Екатерина Викторовна Карловская, уборщик производственных и служебных помещений;

Ксения Леонидовна Клестова, аппаратчик в производстве титана и редких металлов;

Андрей Леонидович Семериков, электро-монтажёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Цех № 4

Андрей Викторович Инчик, слесарь-ремонтник;

Константин Евгеньевич Забелин, электрогазосварщик;

Лилия Рафаиловна Ковязина, обжигальщик извести;

Николай Николаевич Котков, слесарь-ремонтник;

Евгений Анатольевич Харитонов, аппаратчик испарения;

Олег Геннадьевич Щелгачёв, обжигальщик извести;

Андрей Иванович Ябуров, слесарь-электрик по ремонту электрооборудования.

Цех № 7

Ирина Валерьевна Глуховченко, машинист крана;

Дмитрий Михайлович Голбан, аппаратчик-гидрометаллург;

Антон Александрович Демидов, электро-монтажёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования;

Сергей Викторович Комков, аппаратчик-гидрометаллург;

Сергей Анатольевич Кравченко, электро-монтажёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования;

Андрей Евгеньевич Мелкозёрнов, аппаратчик-гидрометаллург;

Анастасия Павловна Парфёнова, дезактиваторщик;

Светлана Александровна Печёнкина, аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции;

Андрей Владимирович Попов, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов;

Максим Николаевич Филиппов, слесарь-ремонтник.

Цех № 9

Константин Николаевич Бутылев, выбивщик титановой губки;

Алексей Анатольевич Савушкин, разделящик титановой губки;

Александр Викторович Фомин, машинист крана (крановщик).

(Окончание на пятой полосе)

Костяк заводского коллектива

В среду, 26-го апреля, свидетельства и значки получили ветераны завода-2023.



Ветераны цеха № 1: Д.Е. Сенокосов, Д.В. Анфалов, К.Ю. Забелин, Ю.П. Зыкова-Косикова, Д.Г. Шеин, Н.М. Лищук, А.С. Спирин.

Юлия Зыкова-Косикова: «Какая замечательная традиция есть на нашем заводе! Хороший стимул для молодых работников. И отличный повод для гордости!

Завод для меня – родной дом. Смена моя – очень дружная большая семья! Давно вместе работаем. Всегда помогаем, поддерживаем друг друга, советуемся!».



Когорту ветеранов цеха № 7 дополнили С.Ф. Тиунова, Д.В. Белкин, А.Н. Брезгина, Г.Н. Шипулина, О.В. Шнайдер.

Дмитрий Белкин, аппаратчик нейтрализации цеха № 7: «Что для меня завод?.. Это место, где я освоил несколько профессий. Магниевого – большой и важный механизм, а я – его часть. Нормальный у нас завод! И смена моя – ну, самая! Иду на работу я не всегда в хорошем настроении, а вот уходим домой мы всем коллективом дружно».



Значок «Ветеран завода» и свидетельство Н.В. Луцкиной и Е.В. Пермяковой (цех № 24) вручили В.А. Киселёв, главный инженер, и Е.В. Насекина, помощник директора по КиОВ. Елена Пермякова: «Завод нас объединяет. Мы все делаем одно важное дело! Постоянно взаимодействуем, решая рабочие вопросы. За двадцать лет работы коллеги становятся близкими людьми, а порой и совсем родными».



Ветераны цеха № 26: О.Д. Трифонов, Г.Н. Торшко, А.А. Асанова, В.Ю. Чекушев.

«Они вносят большой вклад в организацию непрерывного производственного ритма ремонтно-строительного, – отметил Е.С. Нассонов, заместитель начальника цеха № 26. – На таких специалистах мы можем положиться в любой ситуации. Есть среди них и те, кто освоил довольно специфичные профессии гуммировщика, футеровщика. Мы ценим их опыт!».



А.П. Забелин, начальник цеха № 20, и С.В. Иванов, главный механик завода, поздравили Н.Г. Шипулину, А.В. Белорусова и О.В. Штурмина.

«Нынешние ветераны – профессионалы своего дела, – подчеркнул Александр Павлович. – Всегда быстро и качественно они справляются со всеми поручениями. Рад, что они выбрали наш цех и влились в нашу дружную команду!».



Представителями настоящих мужских профессий назвал А.А. Савушкина и К.Н. Бутылёва А.Н. Жуланов, исполняющий обязанности начальника цеха № 9: «Статус «Кадровый рабочий» – определённый рубеж, свидетельство того, что человек в своём деле точно состоялся, и намерен расти дальше». Сам Александр Николаевич Жуланов вместе с О.И. Воронцовой принимал поздравления с присвоением звания «Ветеран завода».

Звание «Кадровый рабочий» получили:

Цех № 10

Светлана Артуриковна Мальцева, лаборант химического анализа;
Анна Поповцева, лаборант химического анализа.

Цех № 11

Сергей Александрович Зибзеев, водитель погрузчика;
Андрей Геннадьевич Пантелеев, машинист погрузчика;

Сергей Владимирович Югов, слесарь-ремонтник.

Цех № 12

Марина Юрьевна Баяндина, кладовщик;
Надежда Михайловна Мелкозёрнова, кладовщик;

Клавдия Александровна Пантюхова, сатураторщик.

Цех № 15

Татьяна Петровна Оверина, повар.

Цех № 18

Людмила Леонидовна Комиссарова, маляр;
Александр Сергеевич Львов, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования.

Цех № 23

Константин Иванович Алкаев, начальник дежурной смены;
Татьяна Петровна Кулаевская, оператор систем видеонаблюдения;

Олег Владимирович Лыткин, охранник;
Владимир Александрович Паршаков, помощник начальника дежурной смены;
Евгений Юрьевич Петров, охранник;
Алексей Викторович Пономарёв, охранник.

Цех № 24

Анастасия Андреевна Вольнская, кладовщик;
Варвара Викторовна Парфёнова, оператор копировальных и множительных машин.

Цех № 26

Сергей Анатольевич Пономарёв, слесарь-ремонтник.

Первым всегда труднее!

Магниевики-участники VI-го чемпионата профессионального мастерства «APM3Skills», проходившего в Краснокаменске, на производственной площадке Приаргунского производственного горно-химического объединения (ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского», предприятие Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом»), сегодня делятся своими впечатлениями.

В течение недели два наших конкурсанта-дебютанта соревновались с другими участниками, каждый – в своей компетенции: «Водитель специального автомобиля» (Александр Ёскин, водитель цеха № 11, эксперт – Алексей Ремеслов, ведущий инженер по транспорту) и «Аналитический контроль» (Елена Белкина, инженер-химик, эксперт – Наталья Язык, заместитель начальника цеха № 10).

«Конкурсные задания для водителей – довольно сложные, они включали в себя теорию, вождение на площадке с разными элементами, оказание первой медпомощи, – рассказал Алексей Николаевич. – Самым зрелищным модулем было вождение, а самым сложным для участников – задание «Подготовка транспортного средства для вывода на линию». На поиск искусственно созданных двадцати неисправностей на автомобиле давалось всего десять минут.

Нам, как участникам, совершенно не знакомым ни с территорией, ни с машиной, не дали возможности даже осмотреть площадку. Понаблюдать за другими конкурсантами тоже было нельзя (все ожидали своей очереди в закрытой палатке).

Так что Александру пришлось намного труднее в сравнении с «местными», которые работают на конкурсной территории! Ему просто вручили схему маршрута и отправили на старт.

Наши заводские соревнования профмастерства, которые проводятся ко Дню автомобилиста, конечно, не идут в сравнение с этими. Что ж, в следующий раз будем основательно готовиться – примерно знаем теперь, что и как!».

«Было приятно, что меня выбрали и отправили на этот конкурс. Понимал – большая ответственность представлять завод на мероприятии такого масштаба, да ещё и – впервые, – поделился Александр Ёскин. – Очень волновался, когда получил лист с вопросами. Сложные! Специфичные!

Я хоть за рулём «опасника» давно, и груз вожу особый, но некоторые моменты всё же вызвали затруднения. А на площадке и вовсе немного растерялся. Мне бы хоть разок проехать по маршруту заранее, посмотреть, как фишки расставлены... Ну, сделал всё, что смог!

Очень скучал по дому, по нашей природе! И, честно, хотел быстрее вернуться: меня другие командировки ждут, и груз, который нужно доставить заказчику!».

Три конкурсных дня, три разные методики, море переживаний и немного обиды – номинация «Аналитический контроль».

«Да, я очень расстроилась, когда в первый конкурсный день мне не хватило времени (буквально пять-десять минут!), чтобы завершить задание, – с досадой отметила Елена. – Какие конкурсные испытания нас ждут, мы с Натальей Викторовной Язык, моим экспертом, знали, и постарались подготовиться, освежить в памяти нужную информацию (так, к примеру, кондуктометрический метод анализа – совершенно новый для меня, в нашей лаборатории мы его не применяем). Но по приезду узнали, что процентов на тридцать они были изменены.

Согласно предложенной методике, нужно было выполнить анализ, произвести расчёт. Каждое своё действие зафиксировать в протокол. Проверила посуду на целостность – записала! Помыла её – тоже записала. Даже малейший расчёт на калькуляторе нужно фиксировать!

Мы подобные мелочи не заносим в рабочие журналы. И где-то я забывала... А не записано – не делал!

Другие участницы уже не раз проходили через такие испытания, знали все нюансы. И в этом плане им было проще. Кстати, в победителях – те, кто уже выигрывал, кто принимает участие несколько лет подряд...

Мы уже в цехе всё проанализировали, обсудили. Так что к следующему конкурсу будем готовиться, уже примерно представляя задания. Уже знаем, что посоветовать и как подготовить участника!».

Сделав на будущее, в работе жюри по направлению «Сварочные технологии» принял участие ещё один наш эксперт – Юрий Иванович Пегушин, ведущий инженер по сварке.

Его главной целью было разубедить всё о том, как проходят испытания для газосварщиков, какие выдвигаются требования. И на протяжении всех конкурсных дней он изучал документацию, задавал вопросы организаторам, наблюдал за всеми участниками...

«Теперь, если наши специалисты будут заявляться на участие в этой номинации, мы уже чётко знаем, к чему готовиться! – заверил Юрий Иванович. – Конкурсант должен быть большим профессионалом своего дела! Четыре вида сварки и всеми нужно владеть в совершенстве.

Я внимательно наблюдал за работой конкурсантов и экспертов. Они продемонстрировали высокий класс. Но и у наших работников есть шансы показать себя. Рад, что наше предприятие пригласили, мы получили ценный опыт».

В завершение церемонии закрытия чемпионата флаг «ARMZSkills» передали Михаилу Губину, заместителю директора АО «Далур» по персоналу. Это уранодобывающее предприятие в 2024-м году станет площадкой для проведения очередного дивизионального чемпионата.

«У Соликамского магниевого завода все победы ещё впереди, – подчеркнула Е.В. Насекина, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам. – Огромное спасибо Александру и Елене! Они достойно представили наше предприятие!».

Анастасия ПАНТЕЛЕВА.
Фото Е. Насекиной



Спасибо за труд, дважды ветеран!

На заслуженный отдых сегодня выходит В.А. ЛАВРОВА, начальник цеха № 12.

А на сегодняшнем заводском празднике – Дне трудовой славы – Вера Алексеевна будет присвоено почётное звание «Ветеран завода». Уже второй раз за её долгую заводскую жизнь!

А причина – организационные пертурбации конца девяностых. Да, так получилось, что тогда «магниевское» ЖКО, в котором она была заместителем начальника, отошло городу. Вот и пришлось в 2002-м году ветерану завода Лавровой начинать свою заводскую биографию заново.

Ну, а самый первый её заводской её коллектив – ремонтно-строительный цех № 21. Там в конце 70-х она трудилась машинистом компрессоров в бригаде слесарей. После окончания техникума была ио мастера, а потом и мастером.

«Непременная участница всех общественных мероприятий, активная, общительная, с отличными организаторскими способностями – она всегда была очень заметным на заводе человеком, – делится воспоминаниями о своём сегодняшнем начальнике и коллеге ещё по тому самому двадцать первому цеху **Е.Б. Неворова**, старожил двенадцатого.



– А потом её забрали от нас в заводское ЖКО. Там были нужны инициативные и ответственные, грамотные в строительных делах специалисты».

И не ошиблось руководство! Дотошная, требовательная, Вера Алексеевна сама и по крышам, бывало, лазила, всё всегда

лично проверяла, «выбивала» и добивалась даже в тех нелёгких условиях всего, что нужно.

Вторая заводская (после ЖКО) страница в трудовой биографии ветерана завода Лавровой началась вновь с рабочей специальности – компрессорщика цеха № 19. Но уже бук-

Дорогой наш начальник!

Нам, конечно, очень не хочется, чтобы Вы уходили. Но Вы же, как всегда, если решили – с пути не свернёте...

Отдыхайте тогда с удовольствием! Огородничайте, общайтесь с любимыми внуками и друзьями!

И помните: если что – мы всегда рядом. Только позвоните – всегда откликнемся и поможем!



Ваш двенадцатый

вально через год её «поставили» начальником двенадцатого! В то время этому молодому цеху, выделявшемуся в 90-х из состава одиннадцатого по «частям» (то сатураторная к складскому хозяйству прибавится, то автовесовая, то «прачка!»), как-то не очень везло с руководителями. Вера Алексеевна взяла сложное разноплановое «хозяйство» в свои руки...

И вот уже два десятка лет у многопрофильного, разбросанного по всему заводу, производства – эта хозяйка. Заботливая и внимательная. Строгая и требовательная. «Если требует что-то – мы обязательно должны это выполнить, – говорят

подчинённые. – И мы это понимаем и делаем. Ведь и она, в свою очередь, делает для нас всё! Никогда ни от какой нашей просьбы не отмахнётся: всегда выслушает, вникнет. Потом все вместе коллективно и решаем, что для нас сейчас важнее: машинку швейную заменить или центрифугу новую купить?..».

Вот и сейчас, уходя на заслуженный отдых, Вера Алексеевна оставляет своему преемнику хороший задел: летом в цехе начнётся ремонт коммуникаций – вентиляции, канализации (снова всё «выбила!»).

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

К делу – с душой

Бригадир, ветеран завода и просто красивая женщина – всё это **Е.В. ТИЛЛЕ**, лаборант химического анализа цеха № 10.

Лаборатория физико-химических методов анализа за сорок лет работы на заводе стала для Елены Викторовны вторым домом.

«Я прикипела ко всему, что меня окружает! Другой жизни и не представляю! – призналась. – Сама я студенткой-третьекурсницей пришла на завод, тогда специалисты ещё семнадцатого цеха многому меня научили, привили любовь к нашей профессии».

Её-то (со всеми необходимыми профессиональными навыками) Елена Викторовна вот уже более тридцати лет передаёт и молодому поколению: бригадира Тилле чаще всего в коллективе ЛФХМА закрепляют, как наставника, за практикантами и новенькими.

«Всегда с улыбкой и как-то непринуждённо она подходит к своей работе, – рассказала **Н.А. Кольчурина**, бывший начальник лаборатории (буквально только что ставшая «полноценным» пенсионером). – Елена Викторовна была моим очень хорошим помощником во многих вопросах! О чём бы её ни просила – делала качественно и в срок. И всё у неё получалось так аккуратно!

Такое же отношение к работе она всегда старалась привить и своим ученикам. С ними, кстати, чувствовала себя легко, быстро находила общий язык! И если уж в ком-то видела серьёзное намерение освоить нашу профессию – времени не жалела и опытом делилась охотно. Учила и учила!».

С одной из таких подопечных – **Алиной Нестеровой**, третьекурсницей Соликамского горно-химического техникума, Елена Викторовна работает уже целый месяц.

«На практике на заводе я впервые, – отмечает сама Алина. – На магниевый прямо напросилась, точнее, мне мои родные посоветовали. Сегодня здесь работают мой папа – **Виталий Иванович Нестеров** и дядя – **Игорь Иванович Нестеров**.

Рада, что моим наставником в лаборатории стала Елена Викторовна. Мне очень повезло! Она – добрая, отзывчивая, объясняет и показывает всё спокойно и доступно.

И я не знаю, как объяснить... Елена Викторовна живёт своей профессией! Она становится такой сосредоточенной, когда заполняет документы, готовит посуду, проводит ана-



лиз... Руки так чётко выполняют одно действие за другим. И по глазам видно, что увлечена своей работой очень, любит её.

Вот прямо заражает своим таким отношением к делу!».

Целый месяц Алина совмещала лекции в техникуме с практической подготовкой к курсовой работе. Призналась, что всегда очень ждёт среды –

дня, когда может работать в заводской лаборатории.

«Мне очень понравилось работать с Алиной, – рассказала Елена Викторовна. – К моим заданиям она относится очень ответственно. Есть в ней стремление к знаниям, аккуратность в действиях.

Я всегда наблюдаю за своими учениками. К сожалению,

всё реже к нам приходят практиканты, которые уверенно говорят: «Я буду работать по своей специальности на заводе!». И ещё меньше тех, кто планирует прийти именно к нам.

А вот Алина уже понастроила планов на будущее, после получения диплома, и они связаны с Соликамским магниевым заводом. Девочка очень увлечена химией, хорошо учится. Очень надеюсь, что она к нам придёт! И буду, конечно, помогать ей».

Стоит только Елене Викторовне разглядеть в молодой девушке потенциал и любовь к химии, так она обязательно записывает контакты и рассказывает о них начальнику цеха. И если уж практикант приходит трудоустроиваться в десятый цех – даёт хорошие рекомендации.

«К словам Елены Викторовны я обязательно прислушиваюсь! – отмечает **Г.П. Мешурова**, начальник цеха № 10. – Кто же лучше наставника знает...».

Сегодня её бывшие ученицы работают в разных лабораториях завода. Они – наша надёжная опора!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

И где же логика?

В среду, 26-го апреля, в заводском Совете ветеранов семь команд-участниц Кубка завода по интеллектуальным играм пытались ответить на этот вопрос.

Третий тур — это две игры: «Где логика?» и «Последний герой». Знатоки цехов №№ 1, 3, 7, 12, 18, 24 цехов и Совета ветеранов два часа отвечали на очень и не очень сложные вопросы.

Лидирующие позиции с первого «раунда» заняла команда «7777» седьмого цеха. В жёсткой схватке схлестнулись интеллектуалы заводоуправления и первого цеха. По итогам в игре «Где логика?» первое

место заняла команда «7777» (цех № 7). На втором — «Всегда первые» (цех № 1). На третьем — «Драйверы» (цех № 24). В игре «Последний герой» победу одержали «Варяги» (цех № 18), второе место заняла команда «РиЧ» (цех № 3). И на третьем — «7777» (цех № 7).

Поздравляем всех участников и победителей!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



От всей души!

Поздравляем с юбилеем **Александра Васильевича Журавлёва, Виктора Дорофеевича Кичигина, Александра Николаевича Юшкова!**

*Пусть эта знаменательная дата
Оставит в вашей жизни добрый след.
Желаем мы всего, чем жизнь богата:
Здоровья, счастья, мира, долгих лет!*

Цех № 23

Поздравляем с юбилеем **Петра Петровича Куликова, Александра Кимовича Шарапова и Татьяну Анатольевну Захарову!**

*Желаем удачи, успехов блестящих,
Тепла, вдохновенья, побед, доброты.
Пусть день этот будет солнечным, ясным,
И сбудутся все непременно мечты!*

Коллектив цеха № 20



Поздравляем с днём рождения **Сергея Геннадьевича Мелкомуква, Игоря Антоновича Франчука, Александра Владимировича Митракова, Ивана Алексеевича Тонких, Дмитрия Борисовича Гуляева!**

*Желаем в день рождения благ,
Удач, успехов, дней прекрасных,
И жизнь идёт пусть только так,
Чтоб было в ней добро и счастье!*

Коллеги

Поздравляем с днём рождения **Елену Борисовну Неверову, Марину Алексеевну Пантелееву и Надежду Евгеньевну Ушкачёву!**

*Желаем счастья целое лукошко,
Любви, достатка, самых ярких дней!
Пусть солнце, заглянув в ваше окошко,
Все будни сделает в стократ добрее!*

Цехком цеха № 12

Поздравляем всех майских именинников: **Антон Владимировича Колмогорцева, Александра Васильевича Пашковского, Андрея Игоревича Щегловитого, Алексея Сергеевича Юдинцева, Алёну Олеговну Шубникову, Николая Ивановича Петухова, Сергея Викторовича Змеева!**

*Искренне желаем позитива,
Чтобы были рядом верные друзья!
Жизнь пусть сложится удачно и счастливо,
А все трудности в пути не будут зря!*

Цехком цеха № 12

Поздравляем с днём рождения **Никиту Сергеевича Быданова, Алексея Васильевича Бычина, Станислава Николаевича Грищенко, Антона Михайловича Елькина, Александра Григорьевича Катранюка, Светлану Геннадьевну Литвинцеву!**

*Желаем счастья и здоровья,
Улыбок, бодрости и сил,
Чтоб каждый день обычной жизни
Лишь только радость приносил!*

Администрация и цехком цеха № 26

ОТЧЕТ ОБ ИТОГАХ ГОЛОСОВАНИЯ НА ВНЕОЧЕРЕДНОМ ОБЩЕМ СОБРАНИИ АКЦИОНЕРОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

Полное фирменное наименование Общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод».

Место нахождения и адрес Общества: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Вид общего собрания акционеров: внеочередное.

Форма проведения общего собрания акционеров: заочное голосование.

Дата определения (фиксации) лиц, имевших право на участие в общем собрании: 31 марта 2023 года.

Дата проведения общего собрания акционеров: 25 апреля 2023 года.

Тип голосующих акций: акции обыкновенные.

Дата окончания приема бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня внеочередного общего собрания акционеров: 25 апреля 2023 года.

Повестка дня общего собрания:

1. О назначении аудиторской организации ОАО «СМЗ».

По первому вопросу повестки дня

1. О назначении аудиторской организации ОАО «СМЗ».

Вопрос, поставленный на голосование:

Назначить аудиторской организацией ОАО «СМЗ» на 2022 год аудиторскую организацию, определенную по результатам проведения открытого конкурса в электронной форме для заключения Договора на проведение аудита бухгалтерской (финансовой) отчетности (согласно ч. 4 ст. 5 Федерального закона от 30.12.2008 г. № 307-ФЗ).

Итоги голосования по первому вопросу повестки дня:

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имевших право на участие в общем собрании по данному вопросу повестки дня	398 272 триста девяносто восемь тысяч двести семьдесят две
Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений п.4.24. Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 г. № 660-П	398 272 (100 %) триста девяносто восемь тысяч двести семьдесят две
Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в общем собрании по данному вопросу	356 417 (89.4909 %) триста пятьдесят шесть тысяч четыреста семнадцать

Кворум по данному вопросу повестки дня имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования ("за", "против" и "воздержался") по вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 417 (триста пятьдесят шесть тысяч четыреста семнадцать)	100.0000
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*- Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

Решение принято

Формулировка решения, принятого общим собранием по вопросу повестки дня общего собрания:

Назначить аудиторской организацией ОАО «СМЗ» на 2022 год аудиторскую организацию, определенную по результатам проведения открытого конкурса в электронной форме для заключения Договора на проведение аудита бухгалтерской (финансовой) отчетности (согласно ч. 4 ст. 5 Федерального закона от 30.12.2008 г. № 307-ФЗ).

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.

Уполномоченные лица: Левина Екатерина Юрьевна.

Настоящий Отчет об итогах голосования составлен «27» апреля 2023 года.

Председатель собрания: Демидов Владислав Леонидович

Секретарь собрания: Ябурова Анастасия Борисовна