



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 30 июня 2023 г.

№23 (3700)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Все эксперты сошлись во мнении, что в этом году модули были очень сложными. Если в прошлые годы победители набирали по девяносто пять-девяносто девять баллов из ста возможных, то нынче победительница набрала только шестьдесят шесть. Такое – впервые!»

Домой я вернулась с чётким планом наших дальнейших действий. Работы предстоит много!».

Наталья ЯЗИК, заместитель начальника цеха № 10 по качеству (вторая полоса)

Подгоняем «под себя»



Новый трактор «Беларусь» проходит специальную предрейсовую подготовку перед тем, как отправиться в цех № 9. Пётр Губа, сварщик цеха № 11, наваривает дополнительный металлокаркас (защиту от брызг расплава). О делах и заботах автотранспортного – на третьей полосе.

Наши «самоделкины»



Почти полторы сотни технических идей, направленных на улучшение условий труда в подразделении, подано за последние пять лет рационализаторами первого цеха.

Пятьдесят шесть из них уже закрыты – оплачены и внедрены в производство. Наиболее «урожайным», по статистике, предоставленной руководством цеха, был в этом плане 2021-й год – 56 принятых к рассмотрению идей. Семнадцать технических предложений – в копилке уже нынешнего года.

«В настоящее время все – в работе. По некоторым уже написаны технические задания. Другие находятся на рассмотрении», – рассказал А.А. Жуланов, исполняющий обязанности технического руководителя цеха.

В списке активистов рационализаторского движения – технологи, представители ремонтных служб, руководители подразделений. Много соавторских работ. «Ловушка вакуум-линии перед вакуумным ресивером, опора для остановочного насоса», – совместные «творения» В.А. Кухтина и Д.В. Наговицина, работников механослужбы третьего отделения.

Восемь внедрённых предложений (закрытых 2022-м годом) – на счету А.О. Павлюкова, старшего мастера отделения. В том числе совместная работа с Р.А. Прибытковым, мастером смены, и С.Н. Мазуниным, литейщиком, по регулировке подачи серы в процесс литья. Активный участник рационализаторской работы – С.Б. Быков, мастер смены. По его словам, в коллективе «все – немножко изобретатели».

Самые активные изобретатели по отделению электролиза – А.А. Жуланов, старший мастер, А.В. Павлецов, мастер, А.Ю. Овчинников и Д.В. Анфалов, электролизники расплавленных солей. Например, сейчас в работе сразу несколько предложений Дмитрия Витальевича Анфалова (на фото) по вакуум-ковшам: хомут на заборную трубу, крепление колена, короб для инструмента.

Самые активные изобретатели по механо- и энергослужбам – С.И. Ивашов и В.Ю. Мараков, мастера по ремонту оборудования, Е.В. Кауль, Е.Е. Колегов, С.В. Мальцев, контактчики, И.И. Антипин, инженер по ремонту, А.В. Пантелеев, старший энергетик..

Авторы работ, связанных с конструкционными особенностями электролизёров, – О.Н. Шундииков, начальник цеха, А.О. Михайлов, технический руководитель, А. А. Жуланов, старший мастер.

Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

Не просто «отметились»

В субботу, 24-го июня, Соликамск отпраздновал День молодёжи.

На нескольких площадках проходили различные конкурсы. В некоторых из них приняли участие молодые магниевики.

Сергей Новиньков, Александр Базуев и Кирилл Кучев (цех № 11) – в чемпионате по закручиванию гаек. **Анастасия Пантелеева** (цех № 24), **Елена Шепулёва** и **Кирилл Гридчин** (оба – цех № 1) – в конкурсе профессионального мастерства водителей «Автоледи» и «Автомэн». Елена и Кирилл в своих номинациях заняли вторые места. Поздравляем!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Коротко Есть чёткий план!



На VIII-м Отраслевом чемпионате профмастерства Госкорпорации «Росатом» одним из тренеров была **Н.В. Язык**, заместитель начальника цеха № 10 по качеству.

«В целом Чемпионат организован очень достойно, – отметила в своём комментарии Наталья Викторовна. – Всё пропитано хорошим командным духом: «Мы – Росатом, одна большая дружная семья!».

Все конкурсные дни я готовила двух своих подопечных к заданиям (всего их было пять). Каждый вечер мы собирались в гостинице, анализировали прошедший день, обсуждали предстоящий, вспоминали методики, тренировались (выполняли необходимые расчёты).

Конечно же, целенаправленно все две недели я наблюдала за ходом конкурса, особенно пристально – за участницами от предприятия-разработчика заданий. Все их действия отточены до автоматизма!

В каждом из модулей даётся одна методика, по которой предстоит работать. «Вплетено» в неё и много разных сложностей (к примеру, произвести дополнительные расчёты). Поэтому, чтобы уложиться в конкурсное время, необходимо просто идеально владеть и техникой лабораторных работ, и знанием химии.

За каждым действием конкурсанток наблюдает группа экспертов из пяти человек. Разговаривать нельзя, спрашивать ничего нельзя. Только в экстренных ситуациях (что-то сломалось, разбилось) можно обратиться к наблюдателям. Были случаи, когда лаборант не справлялся с эмоциями и просто уходил.

Все эксперты сошлись во мнении, что в этом году модули были очень сложными. Если в прошлые годы победители набирали по девятисто пять-девятисто девять баллов из ста возможных, то нынче победительница набрала только шестьдесят шесть. Такое – впервые!

Домой я вернулась с чётким планом наших дальнейших действий. Работы предстоит много! Теперь мы знаем конкурсную «кухню» изнутри. И тех ошибок, которые допустили на АРМЗскиллс в Краснокаменске, надеюсь, больше не допустим».

К печати подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**
Фото предоставлено **Н. Язык**

Подхватили эстафету!

В прошлую пятницу, 22-го июня, в профессиональном мастерстве состязались плавильщики грануляции цеха № 1.

Продолжили соревновательную «эстафету», открытую неделей ранее их коллегами по участку подготовки и отгрузки флюсов – дробильщиками.

В самом молодом подразделении первого цеха профессиональный конкурс проводится всего лишь третий раз. И практически половина его участников уже имеет соревновательный опыт. **А Вячеслав Брезгин** признался, что ни одного конкурса ещё не пропустил. «Интересно, – говорит. – Отличная возможность померяться силами с другими».

На теоретическую часть в этот раз пришло девять человек! «Жалко, но половину придётся отсеивать, иначе конкурс будет идти очень долго», – решили члены комиссии.

Непрошедшие в финал, услышав огорчительную для себя информацию (обидно же не добрать всего лишь какой-то балл или два!), по домам всё же не разошлись – дружно остались болеть за товарищей.

Практическое задание для конкурсантов-плавильщиков было фактически таким же, как и у коллег дробильщиков: затаривание в мешок и подготовка к отправке партии готовой продукции.

Первым к узлу загрузки вышел **Константин Вяткин**, старожил участка подготовки и отгрузки флюсов. По количеству баллов, набранных в теории, он в этот день стал лидером. И здесь своего первенства по всем позициям никому не уступил.

Геннадий Федосеев, прошлогодний победитель, на это раз второй.

А Константин Ветчинов, который был вторым, теперь – третий. «Конкурс есть конкурс, – улыбнулся. – Тут любая мелочь может свою роль сыграть. И этим-то он и интересен!».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



В привычном ритме

В день нашего визита к автотранспортникам в рейс вышли пятьдесят пять единиц техники.

Короткую «экскурсию» по цеху провёл для редакции С.Г. Овчинников, начальник подразделения. И началась она с небольшого кабинета М.А. Хомяковой, диспетчера цеха. Она и сообщила нам, после выдачи водителям путевых листов и всех необходимых документов, точное количество всех работающих видов автотранспорта.

В здании этого гаража (ПТМ-1) больше никого, практически, не было! Водители трёх заводских автоколонн — на выездах. Только дежурный автобус и пара заводских тракторов, выполнив свои первые рейсы, стояли в ожидании...

Заглянули мы в производственный корпус ПТМ-2. В нём находятся управление цеха и мастерские. «Здесь ведутся капитальные и плановые ремонтные работы техники, — рассказал Станислав Геннадьевич. — Выполняет их коллектив участка ремонта автомеханизмов под руководством Вячеслава Александровича Белорусова.

Сейчас наши слесари занимаются новым трактором «Беларусь». Вот он, красавец, приобретённый для нас пару месяцев назад: обязательную предрейсовую подготовку проходит.

Трактор будет перевозить расплав, поэтому ему необходима дополнительная защита от раскалённых брызг. Дмитрий Пайдемиров и Пётр Губа, цеховые сварщики, сварили металлический каркас (укрытие для капота и топливного бака), установили дополнительную крышу.

Уже не впервые наши специалисты выполняют подобные работы, чтобы защитить технику.

«Беларусь» заменит старый ДК-10, который предназначен для транспортировки грузов внутри цеха (использовался и в межцеховых перевозках рас-

плава). От этого вида техники мы постепенно уходим, так как всё чаще возникают сложности с приобретением запчастей».

Компактный, поблёскивающий свежей заводской краской, трактор значительно отличается от своего соседа по боксу. А напротив него «расположился» разобранный практически до основания КАМАЗ.

«Капитальный ремонт — по графику, — пояснил начальник цеха. — Долгое время этот грузовой автомобиль работал на «известковом» четвертого цеха. Перебрать его «внутренности» — основная задача цеховых ремонтников. После они займутся и внешним видом машины. Кузов тоже требует серьёзного обновления: под воздействием перевозимых «продуктов» металл подвергается коррозии, окисляется быстрее, чем, к примеру, при перевозке стройматериалов».

Идём дальше... Вот несколько погрузчиков. Их привезли с производства основных цехов. Слесари провели первичный осмотр, составили заявку на закупку запчастей. Ещё пару недель эти маленькие помощники простоят в ожидании ремонта.

Рядом на подъёмнике — УАЗик-фермер. Тут же Дмитрий Лягаев, его водитель. «Помогаю, пока нет других заявок, — улыбнулся он. — У наших слесарей работы всегда много, так что лишние руки не помешают. Да и время поджимает: в цехах нас с УАЗом ждут! Перевозка спецодежды из «прачки», доставка грузов со складов, из столовой и так далее. Мы везде нужны!».

Все капитальные и текущие работы, как заверил нас после обхода по гаражу Вячеслав Александрович Белорусов, идут по графику. В привычном режиме трудится и тракторная автоколонна под руководством мастера А.Л. Кочнева.

«Весь коллектив на выездах! Мелкие перевозки по заводу: спецовки, инвентарь со складов. Технологии первого, девятого, перевозка готовой продукции в седьмом, отгрузка электролита на ближнем отвале, — обрисовал Алексей Леонидович рабочую обстановку. — Ежедневно мы получаем от цехов объёмы продукции, которые должны быть перевезены, доставлены из одного места в другое. В соответствии с этим и распределяем технику.

Завершили подготовку и к очередному техосмотру тракторов. Всего три раза за год, совместно с Гостехнадзором, мы организуем такой экзамен своей технике. В назначенное время (в этот раз — в середине июля) на завод приезжает инспектор и проводит проверку техсостояния транспорта. Затем даёт своё заключение».

Завершили мы экскурсию в кабинете начальника цеха, где Станислав Геннадьевич рассказал о текущих делах на строительных площадках: «Идёт планомерное обновление цеховых зданий. В прошлом году был начат ремонт фасада ПТМ-2. Этим летом работы продолжаются на стене со стороны автовессовой.

Приступила подрядная организация и к капитальному обновлению части кровли ПТМ-2. В этом году будут заменены самые проблемные участки.

Водители вынуждены сейчас оставлять свои машины ночевать на улице. К временным трудностям относятся с пониманием, но за ремонтом, что называется, «приглядывают».

Ещё этим летом будет произведена замена оконных рам на здании ПТМ-1. Они уже изготовлены двадцать шестым цехом и привезены к нам. С нетерпением ждём начала работ!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Новый трактор вскоре заступит «на вахту»



Дмитрий Лягаев и его УАЗ-фермер



В кабинете М.А. Хомяковой, диспетчера, всегда многолюдно



Погрузчики «Helli» зарекомендовали себя



Отгрузка электролита на ближнем отвале



Н.В. Антипин готовит машину к выезду

С юбилеем!

От всей души!

Наша, заводская!

Во вторник, 27-го июня, юбилейный день рождения Людмила Алексеевна ЗАЛЬБУРГ, ветеран завода, бывший начальник цеха № 10!

Сорок девять лет трудовой деятельности Людмилы Алексеевны связаны с Соликамским магниевым заводом, с лабораторией. С 2015-го года Людмила Алексеевна на заслуженном отдыхе, но до сих пор её жизнь неразрывно связана с заводом, магниевиками, советом ветеранов.

Людмила Алексеевна не забывает свой родной коллектив, она в курсе всех дел лаборатории. Она часто приезжает к нам, сопереживает и радуется вместе с нами.

Она всегда готова прийти на помощь, выслушать, дать совет, потому что была и остается человеком неравнодушным, «болеющим» интересами окружающих, коллег, друзей, жизнью завода.

Желаем Вам, наш дорогой человек, крепкого здоровья на долгие годы, чтобы бодрость и активность не оставляли вас никогда, неиссякаемой энергии, позитива, интересных увлечений, как можно больше счастливых моментов в жизни!

*Вы жизненным опытом
Очень богаты,
И мудрости женской
У Вас не отнять.
И в этот юбилейный
День юбилейный
Нам остаётся
Лишь только сказать:
Чтоб крепким
Всегда было Ваше здоровье,
А близкие
Вас окружали любовью.*



*Побольше счастливых
И радостных дней,
И встретить ещё
Не один юбилей!*

Ваши коллеги

Поздравляем с юбилеем Людмилу Алексеевну Зальбург!

*Если плакать – то от счастья.
Под защитой быть в ненастье.
Быть всегда в кругу друзей,
И не только в юбилей!*

Подруги

Поздравляем с днём рождения Екатерину Валерьевну Бухаринову, Наталью Николаевну Шипулину, Сергея Николаевича Мазунина, Дениса Юрьевича Журавлёва, Вячеслава Геннадьевича Клочкова!

*Удачи, везения,
Тепла, настроения,
В достижении целей — терпения,
Счастья, радости. С днём рождения!*

Администрация и цехом цеха № 1



Фотофакт

Мамы + дети = лучший отдых на свете!

В заводском санатории-профилактории продолжается смена «Мать и дитя».

Мальчишкам и девчонкам (с родителями пообщаться не удалось) очень нравятся такие каникулы! «Тут здорово. С нами занимаются, всякие мероприятия проводят. И кормят хорошо», — с аппетитом уплетая ужин, «до-

ложил» Матвей Угринов. С ним активно согласились все, кто в это время пришёл в столовую.

Мне показалось, что ребята даже удивились вопросу: «Вам здесь нравится?»... Ещё бы! Простор для всяких там «уличных» игр, интересные занятия в клубе,

сплошная вкуснотища в столовой и мама (или папа, или оба вместе) вечером (или целый день, если в отпуске) рядом. Это просто праздник какой-то!

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото автора



Конкурс продолжается...

Вы не забыли, что газета «Магниевик» 1-го июня объявила конкурс фотографий «Сами садик мы садили...»?

Напоминаем номинации:

1. «Уж выросло — так выросло!» (самый большой овощ, выращенный в этом сезоне; необычная форма овоща; крупные ягоды).

2. «Плянь-ка, какая банька!» («баный день» в саду-огороде).

3. «Чудо-то какое!» (редкое растение, выращенное в этом году).

4. «Сами-сами-сами...» (дизайн участка — своими руками).

Фотографии принимаются до 1-го сентября, на электронную почту редактора газеты «Магниевик» (faridav@smw.ru).

Обязательное условие: на конкурсном снимке обязательно должны быть вы, хозяева сада-

огорода (с детьми, в компании с коллегами, друзьями)!

Приветствуется оригинальная авторская подпись к фотографии.

Все участники конкурса получат памятные призы и сувениры.

В каждой номинации один победитель получит главный приз.

А ещё будет приз зрительских симпатий.

Ждём фотографии!

Собирайте команды!

В субботу, 15-го июля, в День металлурга, в санатории-профилактории «Здравушка» пройдёт конкурс «Семья Моя Заводская».

К участию приглашаются цеховые команды (не более десяти человек). Задания конкурса: парад команд, творческая открытка «С днём металлурга!», фотовыставка «Наш цех — наша семья», кулинарный конкурс «Фирменное блюдо металлургов».

Заявки от коллективов принимаются до 12-го июля. Положение уже разослано по цехам.

Физорги, активизируйтесь!

На традиционную комбинированную эстафету, посвящённую Дню металлурга, которая пройдёт 13-го июля, пока подана всего одна заявка.

Для решения оргвопросов необходимо знать точно количество команд-участниц. Поэтому, уважаемые начальники цехов и физорги, поторопитесь с подачей заявок Д.Е. Сенокосову, заводскому физоргу.

После заводской эстафеты состоится торжественная церемония награждения лучших спортсменов завода. Цехам необходимо уже сейчас предоставить кандидатуры по номинациям. Комиссия по подведению итогов заводской Спартакиады трудящихся и по утверждению победителей номинаций состоится 10-го июля. Будет обидно, если награды не найдут настоящих героев!