



МАГНИТОГОВИК



Газета основана в 1946 году

Четверг, 6 июля 2023 г.
№ 24 (3701)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Я, наблюдая за процессом со стороны, вижу, что многие работники отделения уже начали вникать в суть происходящего: сами выдвигают какие-то свои предложения, предлагают, какие и где инструменты лучше разместить. То есть люди сумели взглянуть на свои рабочие места

новым взглядом и уже сами, по собственной инициативе, начали всеми этими вещами заниматься».

Владислав РУДИК,
начальник ОПОЗ (третья полоса)

Соревнуются профессионалы



Дмитрий Грек, сварщик второго отделения, — участник конкурса профмастерства, прошедшего неделю назад в механослужбе цеха № 7. Всего же в традиционных трудовых состязаниях в честь Дня металлурга приняли участие представители пятнадцати заводских специальностей — технологи, работники ремонтных служб... Подробности двух из них — на первой-второй полосах.

Мгновения, мгновения...



«Состязанием равных» назвал конкурс крановщиков первого цеха А.А. Жуланов, старший мастер 2-го отделения, председатель жюри.

Всего в этом профессиональном соревновании, проходившем в прошлую пятницу, 30-го июня, приняли участие шесть представительниц самой массовой «женской» профессии цеха. Точнее, на этот раз — только работницы первого-второго отделений.

«Наши универсалы, профессионалы высшей пробы, — сказал о них Александр Анатольевич. — Специфика наших двух, связанных друг с другом, отделений такова, что каждый машинист крана должен одинаково уверенно чувствовать себя и на хлораторах, и в электролизе».

В конкурсной демонстрации профессионального мастерства тоже все оказались виртуозами. Достаточно сказать, что высший балл в теории показали пять участниц из шести: ответили на десять вопросов из десяти (ещё одна — на девять). «Чтобы уйти от одинаковых мест, пришлось считать секунды — время выполнения», — отметил председатель жюри.

При выполнении практического (очень интересного!) задания ситуация повторилась. Непослушную невесомую пластиковую бутылку по «коридору» из нескольких бочек-барбанов провели все, опустили её точно в узкую горловину каждого из них, потом вернули на исходную отметку, отмеченную мелом. И опять пришлось учитывать (складывать-минусовать) секунды!..

В итоге победителем конкурса профмастерства стала **Екатерина Викторовна Чигшвили** (на фото). На втором месте — **Наталья Юрьевна Всегодическая**, на третьем — **Вероника Викторовна Кайгородова**.

А молодцы — все!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Три в одном

На прошлой неделе в цехе № 7 в профессиональном мастерстве состязались представители механослужб.

Причём сразу в трёх номинациях. В индивидуальном первенстве — среди слесарей и газозлектросварщиков, они же в командном соревновании — на звание «Лучшее ремонтное звено».

Работали участники в паре. Слесарь делал заготовки: нарезал, по строго оговорённым параметрам, нужные кусочки трубы. Потом сварщик всё это дело обваривал, соединял между собой.

При подведении итогов учитывалось всё: скорость выполнения работ, качество произведённых срезов и сварных швов, «перпендикулярность» деталей уже гото-

вого изделия. Плюс, конечно же, результаты первого, «письменно-го», тура конкурса.

Всего участие в конкурсе приняли в этот раз шесть экипажей. Точнее, пять с половиной. **Евгению Андрееву** из цеховой энергослужбы сварщика не хватило, поэтому он выступил только лично — в соревновании слесарей. И весьма успешно: стал серебряным призёром, уступив только многоопытному **Р.Х. Кирееву**, специалисту шестого разряда из отделения № 4.

Дважды победителем стал **Владимир Дейслинг**, сварщик первого отделения — индивидуально и в



Состязание слесарей: только искры летят!

паре с **А.Г. Гуковым** (бронзовым призёром среди слесарей). В прошлом году, кстати говоря, он тоже был победителем, нынче подтвердил свой завоёванный тогда шестой разряд.

Итак, общие результаты конкурса.

Номинация «Лучший слесарь». Первое место — **Раис Хамитович Киреев**, отделение № 4. Второе место — **Евгений Олегович Андреев**, энергослужба, третье место — **Александр Геннадьевич Гуков** отделение № 1.

В номинации «Электрогазосварщик» первенствовал **Владимир Викторович Дейслинг**, сварщик первого отделения. На втором месте — **Анатолий Михайлович Худяков** из третьего, на третьем месте — **Иван Валерьевич Крылатов** из энергослужбы.

Номинация «Лучшее ремонтное звено». Первое место — **Владимир Викторович Дейслинг** — **Александр Геннадьевич Гуков**, 1-е отделение.

Второе место — **Раис Хамитович Киреев** — **Роман Викторович Дубровин**, 4-е отделение. Третье место — **Андрей Станиславович Гурский** — **Анатолий Михайлович Худяков**, 3-е отделение.

Поздравляем всех призёров!



В.В. Дейслинг (победитель среди сварщиков) и **А.Г. Гуков**, «бронзовый слесарь» (вместе — лучшее ремонтное звено)



Р.Х. Киреев (победитель среди слесарей) и **Р.В. Дубровин** (вместе — второе место среди «экипажей»)

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Справка

На сегодняшний день конкурсы профессионального мастерства, посвящённые Дню металлурга, прошли по всем заявленным номинациям.

В понедельник, 26-го июня (в один день с представленными в этом номере работниками ремонтных служб!) профессиональными знаниями померились аппаратчики очистки газов (второе отделение). На следующий день, во вторник, своё мастерство показали аппаратчики перегонки отделения № 3.

В среду состязались аппаратчики перегонки второго отделения и печевые по переработке титаносодержащих и редкоземельных элементов из отделения номер один.

В четверг, 29-го июня, настала очередь гидрометал-

лургов, электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования и машинистов крана.

В субботу, первого июля, в борьбу вступили крановщицы из цеха № 1 (репортаж на первой полосе).

Завершающую точку в конкурсной эстафете (во вторник, четвёртого июля) поставили электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования из цеха № 1.

Вот такими насыщенными получились эти две недели!

Мы обязательно представим всех победителей и призёров этих конкурсов, расскажем о том, как они проходили. Все подробности — в праздничном цветном номере 14-го июля, посвящённом Дню металлурга, и в газете «Соликамский рабочий» за 12-е июля.

Коротко

Производство: ИТОГИ ИЮНЯ

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 100,8 процента.
Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,5 процента.
Товарное производство флюса карналлитового — 104,7 процента.
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100,2 процента.
Товарное производство калия хлористого гранулированного — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.
Товарное производство тантала пентаоксида — 100 процентов.
Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.
Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 100 процентов.
Товарное производство хлористого кальция — 87,2 процента.
Валовое производство хлора жидкого — 109,9 процента.
Товарное производство хлора жидкого — 111,3 процента.
Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.
Товарное производство извести негашёной — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,1 процента.
Переработка рутилового концентрата — нет.
Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.
Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,6 процента.
Валовое производство тетрахлорида титана — 106,1 процента.
Товарное производство тетрахлорида титана — 88,5 процента.
Валовое производство карбонатов РЗМ — 100 процентов.
Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,2 процента.
Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,4 процента.
Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.
Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,1 процента.
Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Внимание!

Следующий номер газеты, 14-го июля, будет праздничным, цветным.

Поздравления и объявления приниматься не будут. А вот поздравления с Днём металлурга, которые придут на электронную почту редактора, мы разместим в нашей социальной группе.

Чем дальше в лес...

Итоги работы заводчан по внедрению в свою деятельность так называемых инструментов бережливого производства за 6 месяцев мы подводим вместе с В.М. РУДИКОМ, начальником ОПЗ предприятия.

На сегодняшний день у нас в работе **четыре больших или, как мы их называем, всеобъемлющих проекта**, так или иначе охватывающих все без исключения подразделения завода. Два из них — разработка стандартов производства ремонтов в механослужбах и внедрение принципов культуры производства — ведутся непосредственно с производственными цехами завода, с их работниками. И два так называемых организационных проекта, реализуемые через среду «Интрасервис».

Первый из названных проектов — это, напомню, «Внедрение стандартов операционных процедур в систему ППР». (Подробную картину по этому проекту мы представляли совсем недавно, в «Магнєвике» № 17 за 19-е мая — ред.)

Работа по нему ведётся с 2017-го года. Её суть — создание стандартов производства ремонтных работ (СРП), увековечивание опыта их ведения в реальных документах, чётких рабочих инструкциях.

Сегодня проект уверенно движется по своим рельсам, становится всё более стабильным и планомерным. А это означает, что и «новостей», поводов углубиться в подробности становится всё меньше и меньше.

И это по-своему хорошо. Значит, люди чётко знают, что им надо делать, чувствуют себя уверенно. Графики разработки новых стандартов соблюдаются, люди в цехах знают, что и как им делать.

Отмечу: чем дальше мы углубляемся в этот процесс, тем больше я убеждаюсь, что мы всё делаем правильно.

Меняются люди — участники проекта в подразделениях (в ряде цехов — в седьмом, девятом, в первом — сменились даже первые руководители механослужб), но на самом процессе это никак не отражается. Рабочие, владевшие «секретами» вы-

полнения тех или иных работ, бывает, уходят. А их знания, зафиксированные на бумаге, остаются. Становятся нашим достоянием. И будут служить всем ещё долгие годы.

Если углубляться в детали, к списку подразделений, уже выполнивших свою работу по созданию «эспээров», добавилось ещё одно — хлорная аммиачная компрессорная цеха № 4.

Точнее, здесь пока завершён только этап первичной разработки самих стандартов: все виды выполняемых в подразделении ремонтных работ пошагово отражены и расписаны в рабочих инструкциях. В настоящий момент они находятся на согласовании. После чего эти разработанные участниками проекта СРП будут отправлены в печать. И дальше — обычные рабочие будни: процесс обучения непосредственных исполнителей работ, внедрение в практику повседневных ремонтов.

На подходе ещё одно подразделение из этого же цеха — отделение хлорирования. У них эта работа по составлению СРП завершится во втором полугодии.

И это пока всё, что предполагается закончить в этом году. Всё остальное — в процессе.

Второй из этих всеобщих проектов — культура производства.

В настоящее время все цехи (за исключением заводоуправления) в той или иной степени вовлечены в процесс. Неохваченных проектом рабочих мест остаётся всё меньше.

Один из самых свежих примеров по проекту — участок защитных покрытий цеха № 26. Все первоначальные этапы пройдены: инвентаризация и сортировка проведены, целевая компоновка создана. В настоящее время дело дошло до проведения самих мероприятий, создания того порядка, который, по

мнению участников проекта, должен у них быть.

И какие-то сдвиги уже можно отметить. Переход к действительно грамотной организации рабочих мест явно ощутим. Даже для человека, пришедшего на участок со стороны, более-менее понятно, что именно там у них, на этом переделе, происходит. Какие технологические схемы существуют, какие инструменты используются, какие правила безопасности необходимо соблюдать (работа с краном, выполнение работ строго в очках, в касках и так далее).

Теперь им остаётся только «подшлифовать» шероховатости, и можно выводить своё подразделение на финальную оценку или фиксировать промежуточное значение.

Второй участок из таких же, позже других присоединившихся к проекту, — столярное отделение цеха. Инвентаризация, сортировка также пройдены. Обозначено, на каком верстаке какие виды работ производятся. Соответственно, начал вырисовываться определённый набор необходимых инструментов, создаются шаблоны по местам их более рационального складирования и так далее.

Я, наблюдая за процессом со стороны, вижу, что многие работники отделения уже начали вникать в суть происходящего: сами выдвигают какие-то свои предложения, предлагают, какие и где инструменты лучше разместить. То есть люди сумели взглянуть на свои рабочие места новым взглядом и уже сами, по собственной инициативе, начали всеми этими вещами заниматься.

Из участников проекта, продвинувшихся в своей работе несколько дальше, выделю двадцатый цех, котельно-сварочное отделение.

Одно их рабочих мест уже полностью приведено в некий оформленный порядок. И сейчас этот нарабатанный опыт по рациональному размещению инструментов, наборов материалов, средств индивидуальной защиты и всего прочего можно распространять на все остальные рабочие места.

То же самое — в механическом отделении, в мастерской энергетиков (электрики и сантехники). Люди сами оборудовали два верстака, несколько стенов, рассортировали всё: материалы к материалам, гаечки к гаечкам, болтики к



На рабочем месте М.Ю. Шпака, токаря цеха № 11, всё систематизировано



Каждая гайка — на своём месте

болтикам. Определились с набором инструментов.

И такие вот элементы проявления инициативы от рабочих начинают приобретать некий закономерный характер. И в этом я вижу одну из главных ценностей, того, что мы все вместе делаем.

Ещё одно из свежих улучшений — комната мастера литейного отделения в первом цехе. Тоже очень сильно преобразилась. Заменяли раму смотрового окна, шкафы с документацией и так далее. Тоже ничего сложного...

Я это уже говорил и повторюсь снова: нам не нужно подвигов! Именно пошаговое движение вперёд, планомерные улучшения, которые постоянно входят в привычку, становятся нормой жизни.

Второе большое направление нашей работы — так называемые организационные проекты.

В настоящий момент мы совместно со службой главного инженера и заводским ПКО занимаемся созданием **табеля проектно-конструкторских работ**. Главная идея здесь заключается в том, чтобы каждый человек, имеющий отношение к этой теме, мог получать в ежедневном режиме оперативную информацию о том, что и по каким техническим заданиям сейчас происходит. Соответственно, оперативно этим процессом управлять, корректировать его, следить за тем, чтобы все

наши проекты, технические задания не залёживались где-то в архивах, а своевременно попадали в работу, реализовывались по принципу первой необходимости, актуальности для производства завода.

Занимаемся мы этой работой уже больше месяца. Форма, разработанная нашим отделом, к настоящему времени прошла необходимое тестирование в ежедневном режиме. Выявленные замечания устранили. Двадцать третьего июня проект был представлен на совещании у главного инженера. Теперь, надеюсь, это дело уже внедрим на постоянной основе, распространим на широкий круг лиц.

Ещё одна похожая организационная работа — **создание базы данных по анализам группы солей цеха номер десять**.

Та же самая цель — наладить максимально оперативную коммуникацию между теми, кто пробы отбирает, производит, и теми, кто этой информацией пользуется в своей повседневной работе. С тем, чтобы обмен данных производился из единого источника, меньше времени тратилось на бумажные документы и так далее.

Вот такие на сегодняшний день перед нами всеми стоят задачи, решением которых будем продолжать заниматься и дальше, во втором полугодии.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Комната мастера в третьем отделении цеха № 1

ОТЧЕТ ОБ ИТОГАХ ГОЛОСОВАНИЯ НА ГОДОВОМ ОБЩЕМ СОБРАНИИ АКЦИОНЕРОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

Полное фирменное наименование Общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод».
Место нахождения и адрес Общества: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.
Вид общего собрания: годовое.
Форма проведения общего собрания акционеров: заочное голосование.
Дата определения (фиксации) лиц, имевших право на участие в общем собрании: 05 июня 2023 года.
Дата проведения общего собрания: 30 июня 2023 года.
Тип голосующих акций: акции обыкновенные.
Дата окончания приема бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня годового общего собрания акционеров: 30 июня 2023 года.

Повестка дня общего собрания:

1. Утверждение годового отчета ОАО «СМЗ» за 2022 год.
2. Утверждение годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности ОАО «СМЗ» за 2022 год.
3. О распределении прибыли, в том числе выплата (объявление) дивидендов и убытков ОАО «СМЗ» по результатам 2022 финансового года.
4. Об избрании членов Совета директоров ОАО «СМЗ».
5. Об избрании членов Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».
6. О назначении аудиторской организации ОАО «СМЗ».
7. О возмещении расходов на подготовку и проведение внеочередного общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имеющих право на участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу: **398 272** голоса.
2. По второму вопросу: **398 272** голоса.
3. По третьему вопросу: **398 272** голоса.
4. По четвертому вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448**) кумулятивных голосов.
5. По пятому вопросу: **398 272** голоса.
6. По шестому вопросу: **398 272** голоса.
7. По седьмому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений пункта 4.24 Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 № 660-П:

1. По первому вопросу: **398 272** голоса.
2. По второму вопросу: **398 272** голоса.
3. По третьему вопросу: **398 272** голоса.
4. По четвертому вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448**) кумулятивных голосов.
5. По пятому вопросу: **398 272** голоса.
6. По шестому вопросу: **398 272** голоса.
7. По седьмому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания с указанием, имелся ли кворум по каждому вопросу:

1. По первому вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.
2. По второму вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.
3. По третьему вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.
4. По четвертому вопросу: **356 804** голоса (**3 211 236**) кумулятивных голосов — **89,5880** %. Кворум имеется.
5. По пятому вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.
6. По шестому вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.
7. По седьмому вопросу: **356 804** голоса — **89,5880** %. Кворум имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования («за», «против» и «воздержался») по каждому вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

1. По первому вопросу: При подведении итогов по вопросу № 1 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 732 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот тридцать две)	99.9798
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	72 (семьдесят две)	0.0202

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

2. По второму вопросу: При подведении итогов по вопросу № 2 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 770 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот семьдесят)	99.9905
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	34 (тридцать четыре)	0.0095

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

3. По третьему вопросу: При подведении итогов по вопросу № 3 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 770 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот семьдесят)	99.9905
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	34 (тридцать четыре)	0.0095

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

4. По четвертому вопросу: При подведении итогов по вопросу № 4 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
Всего ЗА предложенных кандидатов	3 211 173 (три миллиона двести одиннадцать тысяч сто семьдесят три)	99.9980
ПРОТИВ всех кандидатов:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ по всем кандидатам:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	63 (шестьдесят три)	0.0020

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

При подведении итогов, голоса «ЗА» распределились следующим образом:

№	Ф.И.О. кандидата	Количество голосов	№ места
6	Димухамедов Руслан Рафкатович	357 414 (триста пятьдесят семь тысяч четыреста четырнадцать)	1
1	Демидов Владислав Леонидович	356 748 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот сорок восемь)	2
3	Васильев Владислав Викторович	356 748 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот сорок восемь)	3
9	Миронова Елена Владимировна	356 748 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот сорок восемь)	4
2	Марков Иван Александрович	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	5
4	Калабский Игорь Сергеевич	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	6
5	Сельвич Елена Петровна	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	7
7	Карпов Илья Игоревич	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	8
8	Сорокин Михаил Владимирович	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	9

5. По пятому вопросу: При подведении итогов по вопросу № 5 голоса распределились следующим образом:

№	Ф.И.О. кандидата	ЗА		ПРОТИВ		ВОЗДЕРЖАЛСЯ		Недействит.	
		Кол-во голосов	%	Кол-во голосов	%	Кол-во голосов	%	Кол-во голосов	%
1	Вискунова Лидия Михайловна	356770	99.9905	0	0	0	0	34	0.0095
2	Агамагомедова Диана Агамагомедовна	356770	99.9905	0	0	0	0	34	0.0095
3	Петрова Александра Андреевна	356770	99.9905	0	0	0	0	34	0.0095
4	Разинская Кристина Вячеславовна	356770	99.9905	0	0	0	0	34	0.0095
5	Сафина Виктория Сергеевна	356770	99.9905	0	0	0	0	34	0.0095

6. По шестому вопросу: При подведении итогов по вопросу № 6 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 732 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот тридцать две)	99.9798
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	72 (семьдесят две)	0.0202

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

7. По седьмому вопросу: При подведении итогов по вопросу № 7 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 770 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот семьдесят)	99.9905
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	0 (ноль)	0.0000
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	34 (тридцать четыре)	0.0095

* — Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

Формулировки решений, принятых общим собранием по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу **принято решение:** Утвердить годовой отчет ОАО «СМЗ» за 2022 год (Приложение № 1).
2. По второму вопросу **принято решение:** Утвердить годовую бухгалтерскую (финансовую) отчетность ОАО «СМЗ» за 2022 год (Приложение № 2).
3. По третьему вопросу **принято решение:** Чистую прибыль, сформированную по итогам работы Общества в 2022 отчетном году в сумме 3 510 014 051 рублей 31 копейка распределить следующим образом:
 - часть чистой прибыли Общества за 2022 год в сумме 1 755 009 464 рублей 32 копейки направить на выплату дивидендов по обыкновенным акциям Общества.
 - оставшуюся часть чистой прибыли Общества за отчетный период в сумме 1 755 004 586 рублей 99 копеек направить на финансирование текущей деятельности Общества;
 - Выплатить дивиденды по обыкновенным акциям Общества по итогам 2022 отчетного года в размере 4 406 рублей 56 копеек на одну обыкновенную акцию Общества в денежной форме, а также:
 - установить дату, на которую определяются лица, имеющие право на получение дивидендов, — «14» июля 2023 года;
 - установить дату завершения выплаты дивидендов номинальным держателям и являющемуся профессиональным участником рынка ценных бумаг доверительному управляющему, которые зарегистрированы в реестре акционеров общества, — 10 рабочих дней с даты, на которую определяются лица, имеющие право на получение дивидендов;
 - установить срок выплаты дивидендов лицам, имеющим право на получение дивидендов, — 25 рабочих дней с даты, на которую определяются лица, имеющие право на получение дивидендов;
 - установить форму выплаты дивидендов — по безналичному расчету.
4. По четвертому вопросу **принято решение: Избрать в состав Совета директоров ОАО «СМЗ»:**
 1. Демидов Владислав Леонидович
 2. Марков Иван Александрович
 3. Васильев Владислав Викторович
 4. Калабский Игорь Сергеевич
 5. Сельвич Елена Петровна
 6. Димухамедов Руслан Рафкатович
 7. Карпов Илья Игоревич
 8. Сорокин Михаил Владимирович
 9. Миронова Елена Владимировна
5. По пятому вопросу **принято решение: Избрать в состав Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ»:**
 1. Вискунова Лидия Михайловна
 2. Агамагомедова Диана Агамагомедовна
 3. Петрова Александра Андреевна
 4. Разинская Кристина Вячеславовна
 5. Сафина Виктория Сергеевна
6. По шестому вопросу **принято решение:** Назначить аудиторской организацией ОАО «СМЗ» на 2023 год — Общество с ограниченной ответственностью «Группа Финансы».
7. По седьмому вопросу **принято решение:** В соответствии с п. 9 ст. 55 Федерального закона от 26.12.1995 № 208-ФЗ «Об акционерных обществах» возместить Обществу с ограниченной ответственностью «Объединенные урановые предприятия» расходы на подготовку и проведение внеочередного общего собрания акционеров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод», состоявшегося 13.01.2023, в размере 297 663 (Двести девяносто семь тысяч шестьсот шестьдесят три) рубля 40 копеек, НДС не облагается.

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.
Уполномоченные лица: Левина Екатерина Юрьевна.

Настоящий отчет об итогах голосования составлен: «03» июля 2023 года.

Имена председательствующего на общем собрании и секретаря общего собрания:

Председатель собрания _____ Демидов Владислав Леонидович
 Секретарь собрания _____ Ябурова Анастасия Борисовна