



# МАГНИТОВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 24 ноября 2023 г.

№ 44 (3721)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

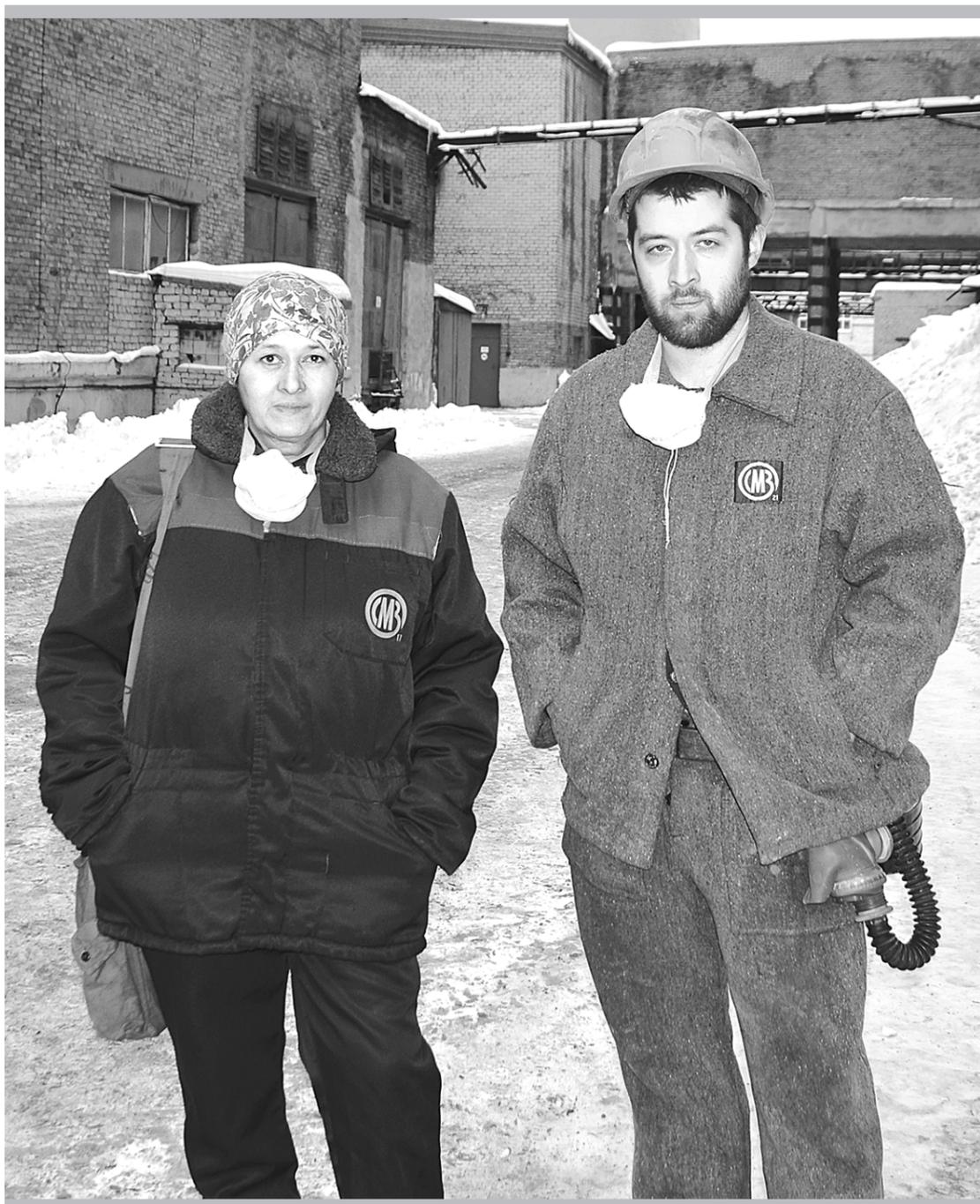
## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Полностью выполнены необходимые по проекту работы в первом цехе, в настоящее время «доделываем» шестнадцатый. По плану работ, запуск новой сети запланирован на конец декабря. Но, если получится, выполним всё раньше. Постараемся сделать

всё для того, чтобы у заводчан как можно скорее появился доступ к новой высокоскоростной сети передачи данных».

**Сергей СУРКОВ, начальник отдела АСУ  
(вторая полоса)**

## С Днём матери!



Этот тёплый праздник в воскресенье, 26-го ноября, по праву будет отмечать Елена Алексеевна Смагина (цех № 7). Поздравлять её будет, в том числе, сын Андрей, который тоже работает в химико-металлургическом. Присоединяемся ко всем добрым пожеланиям нашим дорогим мамочкам-магниевичкам!

Небольшой рассказ о семье Смагиных — на третьей полосе.

## Пульс завода: ноябрь

Представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

### Цех № 1

«План производства в норме, всё — в соответствии с утверждённой на месяц программой, — отмечает **А.О. Михайлов**, технический руководитель цеха».

Практически — стандартное ежемесячное начало разговора о текущих делах подразделения. Меняется порой лишь цифра задействованных в работе электролизёров.

Конкретно на сегодняшний день их «всего» пятьдесят пять. Это уменьшение связано с капитальным ремонтом вращающейся печи № 1 (все планы завершающих год месяцев корректируются под него). Сегодня строители из цеха № 26 уверенно вышли на стадию монтажа.

Своим чередом идут дела на всех остальных плановых капитальных ремонтах технологического оборудования цеха: хлоратора карналитового № 4, электролизных ванн.

А коллективу участка производства и отгрузки флюсов текущий производственный месяц запомнится прохождением ежегодной государственной поверки весовых дозаторов. Сама эта ответственная процедура была проведена в прошлую пятницу, 17-го ноября. Но готовиться к приезду государственного поверителя коллектив подразделения начал заранее.

«Остановили на два дня производство, почистили и привели в порядок оборудование, — рассказывает **О.В. Петухов**, старший мастер УПИОФ. — Потом, в ходе самой поверки, помогали работникам шестнадцатого цеха с погрузчиком, с манипуляцией контрольными грузами».

А подготовка к госповерке самих весовых дозаторов (покраска, проверка с заменой неисправных запчастей, настройка и юстировка) традиционно легла на плечи специалистов отделения ремонта измерительной техники цеха № 16 под руководством **А.В. Мальцева**.

(Продолжение на второй полосе)



## Пульс завода: ноябрь

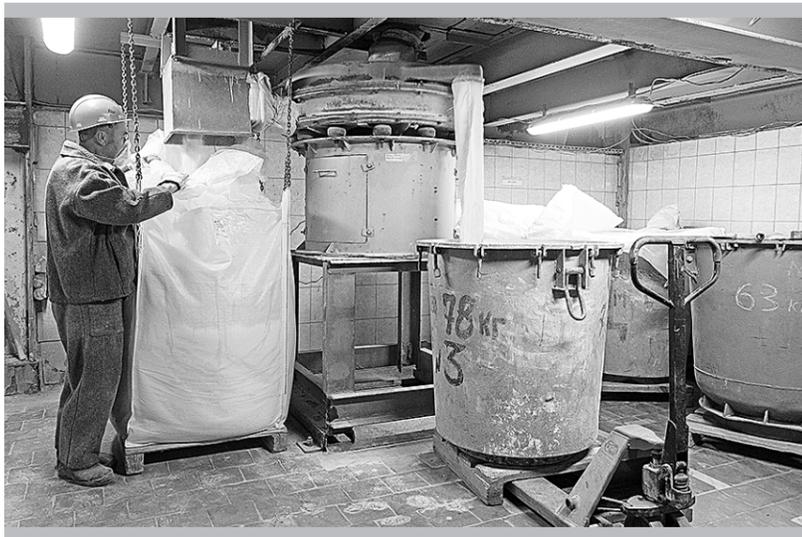
Представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений (продолжение).

### Цех № 3

«В производстве всё идёт своим чередом, — вновь, как и месяц назад, отметил **Виктор Владимирович Комков**, начальник цеха. — У подрядчиков, задействованных на строительстве нового участка по производству низших хлоридов титана, тоже дела продвигаются вполне успешно. Продолжается монтаж оборудования и коммуникаций. На сегодняшний день в помещении установлены новые оконные блоки, восстановлено отопление, срезанное на время монтажа рабочих площадок.

В соответствии с планом утверждённых работ трудится «НИРовская» часть трудового коллектива. Ведут исследования по получению опытной партии металлического тантала (руководитель работ **А.А. Цурика**, кандидат технических наук, при активном участии **Ю.С. Анциферовой**, мастера), производят традиционное снятие балансов работы электролиза и так далее.

Продолжаются работы по ремонту кровли здания БВЦ (один из самых актуальных в преддверии наступающей зимы вопросов). Они ведутся силами подрядчиков.



модернизацию объекта (замену устаревшего оборудования). Ну, а в конечном итоге — всё на то же повышение безопасности нашего производства».

### Цех № 7

На ремонтах и обновлении основного технологического оборудования сосредоточил свой ноябрьский производственный «мини-отчёт» и **Андрей Юрьевич Анисимов**, начальник химико-металлургического цеха.

гады ещё несколько, требующих распределения наших сил. В частности, ведём сейчас футеровку бака слива на солевом оросительном фильтре (СОФ), закладываем обечайки фурм электродов (это — уже с наружной стороны хлоратора). Все эти работы необходимо выполнять параллельно».

В третьем отделении цеха тоже продолжают капитальные ремонты основного технологического оборудования: дохлоратора и установки парового гидролиза. Как и сама «голова» химико-металлургического процесса (хлоратор лопаритовый), оба этих агрегата тоже «меняются» ежегодно. Поэтому обе работы также выполняются параллельно, разные только стадии готовности агрегатов».

### Цех № 24

Без преувеличения, самая популярная и обсуждаемая сегодня тема — монтаж новой информационной сети предприятия.

«Оптику» (оптоволоконный кабель) между подразделениями уже проложили, — рассказал **С.Г. Сурков** начальник заводского отдела АСУ. — Полностью выполнены необходимые по проекту работы в первом цехе, в настоящее время «додельваем» шестнадцатый. Двадцать шестой цех — в процессе».

Работу по подряду с ПАО «Ростелеком» выполняет ОАО «Глобал Коннектт». Специалисты заводской службы АСУ (сам **Сергей Германович** и **Ю.М. Собянин**, администратор ЛВС) выступают своеобразным координатором работ: согласованием возникающих отклонений в проекте, обсуждением с подрядчиком различных рабочих нюансов.

«По плану работ, запуск новой сети запланирован на конец декабря, — отмечает руководитель. — Но, если получится, выполним всё раньше. Постараемся сделать всё для того, чтобы у заводчан как можно скорее появился доступ к новой высокоскоростной сети передачи данных».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото **С. Ковалёва**

## Коротко Верим. Болеем!

Финалистом Краевого конкурса профессионального мастерства рабочих профессий «Про-команда» в компетенции «Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования» стал **Константин Неверов**, заместитель начальника цеха № 18 Соликамского магниевого завода.

Участники представительного соревнования — рабочие, специалисты предприятий, организаций и учреждений в возрасте не старше 35-ти лет, а также студенты колледжей и техникумов в возрасте от 14-ти до 35-ти лет, обучающиеся по специальности, соответствующей профилю номинации.

Напомним, соревнования проходили в два этапа: отборочные в Соликамске, Чусовом и Перми, второй этап — итоговые состязания на базе Пермского техникума промышленных и информационных технологий им. **Б.Г. Изгагина**.

В рамках соревновательной программы более трёхсот участников продемонстрировали экспертам своё профессиональное мастерство и навыки по семи компетенциям: оператор станков с числовым программным управлением (токарные работы); станочник — токарные работы; станочник — фрезерные работы; контролёр станочных и слесарных работ; электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования; мастер производственного участка; наставник.

Молодые специалисты также прошли теоретическое тестирование по профильным темам, среди которых — охрана труда и техника безопасности, материаловедение, чтение чертежей, организация производственного процесса и другие.

Вчера, 23-го ноября, финалисты вновь прошли тестирование и проявили мастерство на практике. Победителя определила экспертная комиссия. Церемония награждения состоится сегодня во Дворце молодёжи в Перми.

Конкурс проводился в рамках программы комплексного развития сферы молодёжной политики в Пермском крае «Регион для молодых» при поддержке Федерального агентства по делам молодёжи (Росмолодёжь).

Мы верим в нашего конкурсанта! Интервью с ним — в ближайших номерах газеты.

**Фарида ВАРАКСИНА.**  
Фото из Интернета



### Цех № 4

В прошлом (октябрьском) «Пульсе завода» **Владимир Александрович Пузанов**, начальник цеха, анонсировал сразу две новые работы по развитию нашего хлорного производства. К настоящему времени первый из этих проектов — по внедрению современной автоматической системы, повышающей безопасность выполнения работ при хранении и транспортировке жидкого хлора, — в стадии реализации.

«А неделю назад монтажники из подрядной организации «Альтер-Сервис» приступили и к монтажу новой воздушной компрессорной на складе хлора, — рассказал **Владимир Александрович**. — Работа ведётся по плану технического развития завода и направлена, прежде всего, на

«Как мы уже отмечали, капитальный ремонт (строительство) лопаритового хлоратора номер один вышел на свой основной этап, — рассказывает руководитель. — Пошла уже третья неделя, как футеровщики цеха двадцать шесть приступили к возведению огнеупорной кладки нашего будущего нового основного агрегата».

От самих специалистов этого подразделения мы узнали, что сейчас в работе у футеровщиков первого участка — так называемая фурменная зона. Самая трудоёмкая.

«Устанавливаем распределители, сами фурмы. Потом всё это надо самым тщательным образом зафутеровать, — рассказал **К.В. Чуклинов**, мастер участка № 1. — Одновременно с этим основным объектом, в работе у бри-

## «Мне так спокойнее»

«Цех № 7, отделение № 1, смена А.Е. Сулова» — второй домашний адрес магниевиков Смагиных.

В этом коллективе сегодня работают Елена Алексеевна Смагина, аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (мама), и Андрей Сергеевич Смагин, печевой (сын). До недавнего времени здесь же трудился и Сергей Владимирович Смагин, печевой (папа).

Старший Смагин начинал в прославленной (гремевшей на весь завод и не только) смене мастера Александра Павловича Кондакова. Три десятка лет отдал родному магниевому заводу! Бригадир смены, Сергей Владимирович, как один из опытных специалистов, обучал азам профессии молодых ребят.

Когда пришла пора сыну определяться «по жизни», он, как положено, посоветовался с родителями. «Папа и пред-

ложил к нему в цех пойти, — рассказал младший Смагин. — На заводе он не первый год работал, производство знал... Конечно, я доверился ему».

Сначала (до службы в армии, полтора года) Андрей трудился в первом отделении, в смене Николая Андреевича Ташлыкова. Дважды, до пятого, повышал разряд. Отслужил, вернулся на завод, в уже «свой» цех. Пару месяцев (не было вакансий) «ходил» аппаратчиком перегонки в третьем отделении. Когда появилась возможность перевестись в первое, отцовское, — сразу перешёл. Всё ведь там знал, к тому же было к кому за поддержкой обратиться.

«Я понимаю, что с меня и спрос больше! В цехе же знают о нашей маленькой династии. Нужно соответствовать!», — считает Андрей Сергеевич. И

у него это отлично получается. Печевой Смагин работает по пятому разряду, в своей бригаде — на хорошем счету. Ещё и в конкурсе профессионального мастерства в этом году неплохо себя показал!

С особой гордостью о взрослом сыне рассказала мама. Елена Алексеевна стала магниевичкой в 2019-м году. По совету своих мужчин, конечно!

«Думаю, любой матери спокойнее, когда ребёнок рядом, — призналась, тихонько улыбаясь. — А когда всей семьёй — в одном цехе, так и подавно! Общие интересы, темы для разговора.

Мы всегда готовы помочь друг другу не только в решении личных проблем и вопросов, но и на производстве. При этом я лишней раз не мелькаю на глазах у сына.

Он в отделении у хлоратора с большей частью коллектива, а я — в другом здании, на участке подготовки сырья.

Папа ему ещё при трудоустройстве сказал: «Дома ты мне — сын, а на работе — напарник, такой же мужик, как и остальные!». И, если что-то происходило у Андрея, к примеру, мастер отчитывал, то отец не вмешивался! И сам Андрей никогда «скидок» не просил».

То, что младший Смагин всего добивается сам, подтвердил и Сергей Николаевич Ефремов, начальник первого отделения. Даже «обиделся» немножко, когда мы как будто не поверили ему... «Андрей отлично работает! В коллективе со всеми ладит — абсолютно неконфликтный человек. Весь в отца — спокойный, работающий. Его и просить не



надо — сам видит, кому помощь требуется, что надо сделать».

И маме всегда поможет — это уж в первую очередь».

И в седьмом, и в других заводских цехах вместе со своими детьми работают мамочки. И каждая из них, мы уверены, скажет: «Мне так спокойнее!»...

Фарида ВАРАКСИНА,  
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото (1-я полоса) А. Пантелеевой

## Трудовая вахта в честь Дня фирмы: итоги октября

**Номинация**  
«Лучшие подразделения основных цехов»

### Цех № 1

**лучшее отделение:**

- отделение № 3 (начальник отделения Д.А. Зайчиков, старший мастер А.О. Павлюков);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),
- смена мастера Ю.Г. Центнера (отделение № 2),
- смена мастера Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера по ремонту энергооборудования А.В. Мастуненко (энергослужба),
- коллектив мастера по ремонту оборудования С.И. Ивашова (механослужба).

### Цех № 3

**лучший технологический участок:**

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);

**лучшая ремонтная бригада:**

- электрослужба (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

### Цех № 4

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 1 (старший мастер М.М. Фатенко);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера А.А. Мараква (отделение № 1),

- смена мастера М.А. Урядова (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера участка (производственного)

- А.Р. Петросяна,

- коллектив мастера по ремонту электрооборудования М.И. Пегушина.

### Цех № 7

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 3 (исполняющий обязанности начальника отделения Н.Ю. Сулов);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера А.И. Ёскина (отделение № 1),

- смена мастера А.М. Грачёва (отделение № 2),

- смена мастера Д.В. Эрлиха (отделение № 3),

- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

**лучшая ремонтная бригада:**

- энергослужба отделения № 4 (мастер по ремонту оборудования Д.А. Буяков),

- коллектив механослужбы отделения № 4 (мастер по ремонту оборудования Р.В. Неволин).

### Цех № 9

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 2 (начальник отделения И.А. Волк);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера М.В. Рудьева (отделение № 1),

- смена мастера Р.А. Клестова (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера по ремонту М.А. Леонтьева.

### Цех № 10

**лучшее отделение (участок):**

- лаборатория цехов №№ 1, 4 (начальник лаборатории С.В. Бербенец).

### Цех № 11

**лучшее отделение (участок):**

- колонна № 1 (мастер участка О.В. Привалов).

### Цех № 16

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив старшего мастера по ремонту КИПиА В.В. Швецова,

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (исполняющий обязанности начальника отделения

В.Е. Угробин),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев),

### Цех № 18

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера В.А. Стойлик;

**лучшая ремонтная бригада:**

- участок подготовки производства и ремонта электрических машин (мастер участка В.И. Красницкий).

### Цех № 19

**лучшая технологическая смена:**

- коллектив сменного мастера Е.В. Гребешковой;

**лучшая ремонтная бригада:**

- участок ремонта (старший мастер участка А.А. Ковалёв).

### Цех № 20

**лучшее отделение (участок):**

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шаратов).

### Цех № 26

**лучшая ремонтная бригада:**

- бригада мастера по ремонту оборудования С.В. Антипова,

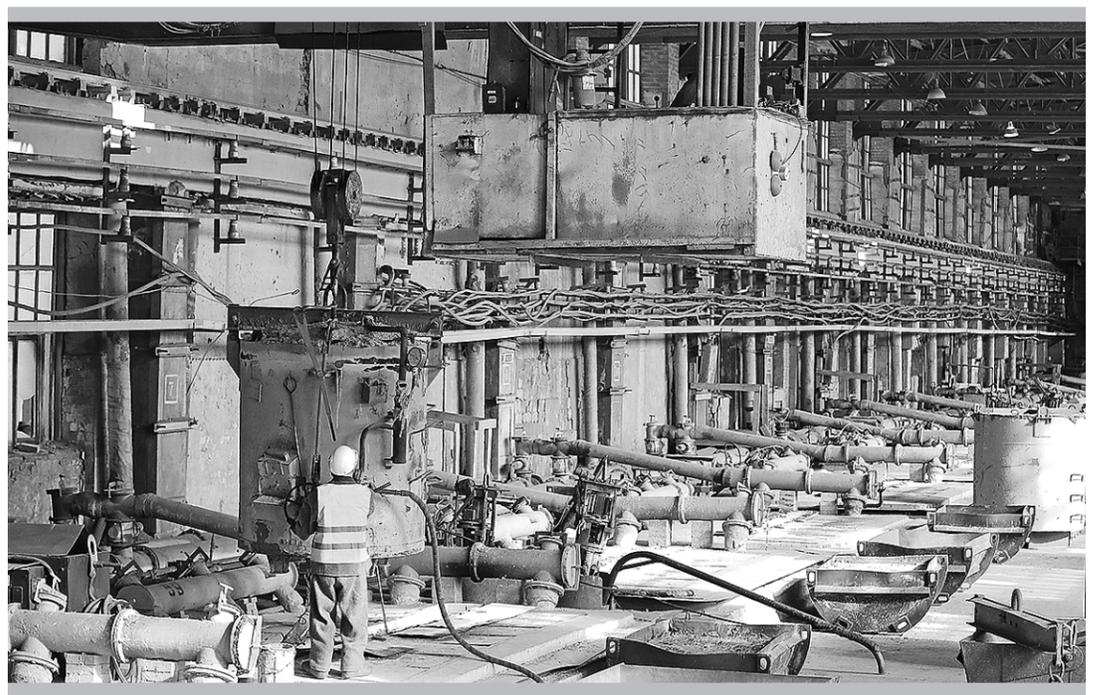
- бригада мастера по ремонту оборудования С.В. Сторожева.

**Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»**

Первая группа — цех № 1 (начальник О.Н. Шундилов).

Вторая группа — цех № 18 (начальник А.П. Зибзеев).

Третья группа — цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).



## С первой победой!

**Команда Соликамского магниевого завода заняла первое место в соревнованиях по дартсу в зачёт Спартакиады среди трудовых коллективов Соликамского городского округа.**

«В этом году на заводских соревнованиях работники нашего предприятия действительно показали высокие результаты, поэтому я практически не сомневался в победе нашей команды на

городских соревнованиях, — прокомментировал **Дмитрий Сенокосов**, спорторганизатор завода. — Переживал только за новичков: вдруг не справятся с волнением? Но таких были единицы.

Костяк заводской команды сформирован уже давно, и этим составом наша команда успешно выступает несколько лет.

Конечно, в любом виде спорта каждый участник рассчитывает только на победу, а наша команда всегда была фаворитом в данном виде Спартакиады трудящихся. Мы пришли не просто поучаствовать, мы пришли победить! Результаты призеров в нашей группе следующие: первое место — ОАО «СМЗ» (1220 очков); второе место — АО «Соликамскбумпром» — 1140 очков; третье место — ПАО «Уралкалий» — 1080 очков.

Лучшие спортсмены нашей команды, благодаря которым мы стали чемпионами, — **А.И. Фёдоров** (цех № 7, 360 очков) и **Д.С. Арзамасов** (цех № 24, 260 очков).

Благодарю всех участников заводской команды за удачное выступление. Я в вас ни капельки не сомневался. Вы большие **МОЛОДЦЫ!**».



## «Мама, милая мама!»

**Фотоконкурс под таким названием, посвящённый Дню матери, завершился на этой неделе.**

По информации отдела социального развития, на него представлены 78 фотографий. Напомним номинации конкурса: «Пляжусь в тебя, как в зеркало»; «На одной волне»; «Помогаю маме»; «Ты — мое продолжение».

На сегодня победители в каждой номинации уже определены. Их награждение состоится на следующей неделе.

Мы поздравляем всех мамочек с праздником и публикуем некоторые фотографии.



## От всей души!

Поздравляем с 50-летием **Сергея Ивановича Федулова!**

*Пусть здоровье крепким будет,  
Молодеет пусть душа,  
Время споры пусть рассудит,  
Жизнь пусть будет хороша!*

**Администрация и цехом цеха № 1**

Поздравляем именинников ноября: **Татьяну Ивановну Барсукову, Игоря Владимировича Рычкова, Анастасию Владимировну Царамову!**

*Пусть приходят в день рождения  
Радость, счастье, настроение.  
Добрых встреч, успехов, сил,  
Каждый день чтоб светлым был!*

**Цехом цеха № 10**

Поздравляем с днём рождения **Игоря Ивановича Антипина, Татьяну Валентиновну Баскакову, Екатерину Николаевну Шипулину, Дениса Александровича Демченко, Алексея Николаевича Беляева, Евгения Александровича Былкова, Марию Николаевну Гоголеву, Александра Викторовича Губерта, Данила Александровича Мальцева, Татьяну Валентиновну Федосееву, Анатолия Васильевича Анкушина, Николая Викторовича Зубкова, Станислава Андреевича Смирнова, Елену Александровну Черных, Николая Николаевича Багина!**

*Пусть приходит в ваш дом  
Счастья чистого свет,  
Пусть всегда будет в нём  
Радость, мир да совет!*

**Администрация и цехом цеха № 1**

Поздравляем с днём рождения **Владимира Эмануиловича Штукерта, Олега Владимировича Лыткина, Ирину Владимировну Рогачёву!**

*Желаем искрящихся радостью событий,  
Лучистых глаз, искренних эмоций,  
Улыбок и исполнения всего желаемого!  
Счастья, добра и благополучия!*

**Цех № 23**

Поздравляем с днём рождения **Руслана Николаевича Мамедова, Ольгу Николаевну Пальчун, Ульяну Константиновну Богуш!**

*Пусть в жизни будет всё, что нужно:  
Здоровье, мир, любовь и дружба.  
Сопровождает пусть успех,  
Удача любит больше всех!*

**Цехом заводоуправления**

Поздравляем с днём рождения **Сергея Николаевича Ефимова, Алексея Сергеевича Ключихина, Сергея Анатольевича Ежова!**

*Желаем ярких впечатлений,  
Приятных разных мелочей,  
Незабываемых мгновений,  
Удачи радостный ручей!*

**Цех № 20**

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Завтра, 25-го ноября, на ледовом катке «Соль-Арена» (ул. Профессора Преображенского, 2, микрорайон Клестовка), состоятся соревнования по шорт-треку в зачёт заводской Спартакиады.

Регистрация участников — с 10.00, начало Соревнований в 10.30.

Состав команды и возраст участников не ограничен. Возрастные группы: 18-34 года, 35-49 лет, 50 лет и старше.

Личное первенство определяется по наилучшему техническому результату в каждой возрастной группе среди мужчин и женщин. Командное первенство определяется по сумме очков зачётных участников, показавших наилучшие результаты.