

## С Днём рождения, СМЗ!

### С достойной наградой!



Старейшина нашего опытного производства. Человек, стоявший практически у самых истоков ректификации цеха № 3. Активный участник освоения многих заводских технологий. Передовик производства, наставник молодёжи. Всё это – Александр Васильевич ЗЕБЗЕЕВ, аппаратчик в производстве титана и редких металлов.

Сегодня, в честь Дня рождения родного предприятия, он удостоен наивысшего заводского звания «Почётный магниевик».

**Подробности – на второй полосе**

### Лучшие из лучших

В честь Дня рождения завода Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Пермского края награждены:

Галина Ивановна БАБЕНКО, аппаратчик очистки газа цеха № 7;

Надежда Васильевна КУТЕПОВА, инженер по НТД производственно-технического отдела;

Олег Яковлевич РЕМПЕЛЬ, мастер по ремонту электрооборудования цеха № 9;

Владимир Павлович СОБЯНИН, заместитель начальника цеха № 1 по производству;

Сергей Викторович СТОРОЖЕВ, мастер по ремонту оборудования цеха № 26;

Ирина Александровна ТИТАРЕНКО, электро-монтёр по обслуживанию подстанций цеха № 18.

Благодарственными письмами Соликамского городского округа отмечены:

Алексей Васильевич ПАВЛЕЦОВ, мастер цеха № 1;

Эдуард Михайлович ФИЛИПЬЕВ, слесарь-ремонтник цеха № 3;

Алексей Александрович КОРАБЛЁВ, мастер по ремонту энергооборудования цеха № 4;

Николай Андреевич ТАШЛЫКОВ, старший мастер цеха № 7;

Ирина Владимировна СУХИХ, лаборант химического анализа цеха № 10;

Анатолий Геннадьевич ПРИДАННИКОВ, водитель автомобиля цеха № 11;

Анна Николаевна ПОПОВА, кладовщик цеха № 12;

Александр Павлович ДОРОФЕЕВ, мастер (ХМП) цеха № 16;

Роман Геннадьевич КОНДАКОВ, электро-монтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 19;

Виталий Викторович НАБОРЩИКОВ, слесарь-ремонтник цеха № 20.



**Дорогие коллеги, уважаемые ветераны!**

**От всей души поздравляю вас с Днём рождения Соликамского магниевого завода!**

Мы по праву гордимся своей историей. Именно СМЗ – старейшее магниевое производство в мире. Именно здесь, у нас, создавались и отрабатывались технологические основы магниевого производства, ставшие достоянием всей отрасли. Именно на нашем предприятии ещё пятнадцать лет назад отлита миллионная тонна магния! Больше к этому трудовому рекорду не сможет приблизиться ни одно родственное предприятие на Земле. И, конечно, именно СМЗ – главный и практически единственный в стране производитель редкоземельных металлов, с 1971 года обеспечивающий сырьевой суверенитет Родины. Все эти рекорды и достижения – заслуга наших ветеранов, передавших сегодняшнему поколению магниевиков опыт и традиции.

Благодаря технологическому и научному потенциалу, предприятие работает и развивается, осваивает новые виды продукции. А переход в состав Горнорудного дивизиона Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» открывает новую страницу в жизни завода. Проект получения новых для нас редкоземельных металлов – неодима, празеодима, лантана и церия – уже реальность. Совсем скоро мы приступим к строительству разделительного комплекса.

Мы по-прежнему будем уверенно двигаться вперёд – к новым вершинам и горизонтам, развиваться и уверенно смотреть в будущее, являясь суверенным поставщиком стратегических металлов для высокотехнологичной российской промышленности.

Сердечно поздравляю весь наш дружный металлургический коллектив с Днём рождения нашего любимого завода! Желаю всем крепкого здоровья и удачи, счастья и благополучия, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне!

**Руслан ДИМУХАМЕДОВ, генеральный директор ОАО «СМЗ»**



**Уважаемые работники Соликамского магниевого завода! Дорогие магниевики!**  
**От всей души поздравляю вас с замечательной датой – 88-летием завода.**

История предприятия наполнена яркими событиями, которые часто связаны со словом «первый»: первое производство магния в нашей стране, первый опытный цех в цветной металлургии, первые высокотемпературные сплавы с цирконием, первая непрерывная поточная линия электролиза магния. Соликамский магний – настоящая гордость Пермского края!

Благодаря слаженному коллективу, на протяжении десятилетий завод является уверенным лидером магниевой отрасли и редкометальной промышленности.

Сегодня Соликамский магниевый завод активно участвует в жизни города. Это предприятие с замечательными традициями.

Желаю процветания и движения вперёд каждому сотруднику и всему предприятию! Пусть две восьмёрки станут символом успеха и процветания!

**Евгений САМОУКОВ, глава Соликамского городского округа**

**Уважаемые магниевики! Дорогие друзья!**  
**Сегодня замечательный день, день рождения завода.**

В этот день всегда самые искренние пожелания от самых близких. И профсоюзный комитет желает заводу процветания и развития!

А всем работникам и ветеранам крепкого здоровья, благополучия, удачи, домашнего уюта и мирного неба!

Пусть наш завод крепко стоит на ногах, пусть работа приносит вам радость, пусть каждый из вас чувствует себя счастливым человеком!

**Александр МАЛЬЦЕВ, председатель профкома ОАО «СМЗ»**

**Поздравляем наш родной завод с днём рождения!**

В этот праздничный день мы хотим пожелать вам процветания и благополучия!

Пусть свершатся мечты и реализуются намеченные планы. Пусть любимое дело приносит удовольствие!

Желаем всем крепкого здоровья, финансового благополучия, мирного неба над головой!

**Совет ветеранов ОАО «СМЗ»**

Коротко



**Руслан ДИМУХАМЕДОВ, генеральный директор ОАО «СМЗ»**

Сегодня, 15-го марта, когда Вы держите в руках этот номер газеты, я и моя супруга уже выполнили свой гражданский долг.

Утром, сразу после оперативного совещания, мы проголосовали на выборах Президента России на избирательном участке 3626 по адресу: Соликамск, ул. 20-летия Победы, д. 94.

Призываю всех последовать моему примеру. Считаю, что безразличным в эти непростые для страны времена не имеет права оставаться ни один человек.

Очень прошу каждого, вне зависимости от политических предпочтений, прийти на избирательные участки или воспользоваться дистанционным электронным голосованием. Для нас это особенно важно, поскольку сегодня мы уже являемся государственным, а не частным предприятием. Наше вхождение в структуру Горнорудного дивизиона «Росатома» идёт полным ходом.

В этой связи хочу обратить ваше внимание на ценности «Росатома», которые должен разделять каждый сотрудник СМЗ: «Безопасность», «Уважение», «Единая команда», «На шаг впереди», «Эффективность» и «Ответственность за результат». Участие в выборах – это наше подтверждение соблюдения ценности «Единая команда». Давайте покажем, что полностью её разделяем и все вместе примем участие в голосовании.

Кто, если не мы, даст пример всем жителям Соликамска? Ещё раз повторю, мы все граждане России и частичка большой семьи «Росатома».

**Почётный магниевик-2024**

**Высокого корпоративного звания в честь Дня рождения завода удостоен А.В. ЗЕБЗЕЕВ, аппаратчик в производстве титана и редких металлов.**

В конце прошлого года Александр Васильевич отметил 45-ю годовщину своей работы на опытном производстве цеха № 3.

«Соликамский магниевый – вся его жизнь», – говорят обычно о таких преданных своему делу профессионалах-старожилах.

А началось всё в декабре семьдесят восьмого, по собственному признанию специалиста, почти случайно. На завод после армии молодой рабочий устраивался, чтобы просто «пока оглядеться», попробовать, что же это такое – производство.

Заводская ректификация, как известно, впервые увидевшая свет именно здесь, в третьем цехе, в то время ещё только набирала обороты своего развития. «Самого-то начала я, конечно, уже не застал, всё это было немножко раньше, – вспоминает Александр Васильевич. – Тем не менее, для завода дело тогда по-прежнему ещё оставалось новым. Наши заводские исследователи, вместе с учёными, приезжавшими к нам из институтов, постоянно что-то отработывали, тогда ещё чуть ли не в «колбочках». До сегодняшних высокопроизводительных разделительных

колонн ещё было идти и идти. И мы, аппаратчики, тут же, рядом с ними, вели порученные нам процессы».

Одним словом, и сам не заметил, как втянулся. Да так, что теперь уже и не «выгнать». Уж очень интересное, признаётся специалист, это дело – заводская наука: «Всё время что-то новое. Выполним одну поставленную перед нами задачу, убедимся, что производство нового продукта или выполненные усовершенствования оборудования идут правильно, так как надо, – переключаемся на что-то другое. Постоянно приходится думать, изучать, как протекает тот или иной процесс. А иначе у нас никак».

Всех участков, на которых довелось поработать специалисту за эти долгие 45 лет, и не перечислишь. Вместе с командой А.В. Чуба, С.И. Булышко, А.В. Старцева он стоял у истоков технологии хлорирования не только тантала и ниобия, но и более редких элементов – гафния и циркония. В 90-е годы участвовал в получении первых заводских карбонатов, занимался вопросами дезактивации жидких стоков редкометалльного производства цеха номер семь.

Но всё-таки основной страницей своей трудовой жизни, самым

родным для себя делом, он по-прежнему считает ректификацию. Сегодня это уже давно – обычный производственный участок, стабильно выполняющий план. Но всё равно темы определённых новшеств – в плане того же изменения диаметров колонн или внедрения каких-то конструктивных особенностей – периодически «возникают». И, конечно, в таких случаях вся надежда руководства по-прежнему на них, старожилов участка, тех, кто знает весь процесс досконально, всегда готов поделиться своим богатым опытом с молодым поколением. «Как наставник наш Александр Васильевич тоже один из сильнейших, – отмечает С.В. Ширинкин, мастер участка. – Не одно поколение высококлассных специалистов для цеха подготовил. В коллективе он пользуется заслуженным авторитетом и уважением». А многолетний труд специалиста не раз отмечался знаками отличия завода и города, Почётной грамотой министерства Пермского края. Высокое звание «Почётного магниевика» – достойная награда для такого аса своего дела. Поздравляем!

**Елена БАЖЕНОВА. Фото на первой полосе автора**

## Отмечены Росатомом

Приказом по акционерному обществу «Атомредметзолото» за многолетний добросовестный труд и высокий профессионализм объявлена благодарность шести работникам ОАО «Соликамский магниевый завод».



**Андрей Юрьевич АНИСИМОВ,**  
начальник химико-металлургического цеха.

Руководитель, выросший на своём производстве, прошёл на нём трудовой путь от аппаратчика до руководителя цеха.

Вот уже десять лет – с исторического момента объединения двух химико-металлургических цехов завода (№ 7 и № 8) в единое целое – Андрей Юрьевич стоит у руля своего коллектива, уверенной рукой направляет развитие уникального для всей металлургической отрасли производства.

Настоящий хозяин в своём рабочем доме, человек активной жизненной позиции, начальник цеха действительно живёт интересами своего коллектива, и сам всегда неизменный участник всех цеховых мероприятий.



**Ирина Сергеевна ВИЛЛЕР,**  
директор по экономике и финансам.

Высокая компетентность, взвешанный, вдумчивый, взвешанный подход отличает стиль работы нашего главного экономиста.

За плечами Ирины Сергеевны десять лет работы на посту начальника финансового отдела завода, где она несла ответственность за все входящие и исходящие денежные операции предприятия – от выплаты нашей с вами заработной платы и налогообложения до вопросов кредиторских и дебиторских задолженностей предприятия. Со вступлением в новую должность эта зона ответственности стала ещё шире – вся экономика предприятия полностью. «Но это и интересно. А вместе с таким высокопрофессиональным коллективом, как у нас в службе, – убеждена сама Ирина Сергеевна, – любые задачи решаемы».



**Наталья Николаевна МАЙЕР,**  
директор по правовым вопросам.

Репутацией надёжного, высококомпетентного человека, у которого всегда можно получить консультацию в самой сложной юридической ситуации, пользуется Наталья Николаевна среди управленческого корпуса завода. Всех тех работников предприятия, кому по роду деятельности приходится заниматься договорной деятельностью, вести сопроводительную хозяйственную документацию, решать возникающие споры с контрагентами и всё прочее в том же духе.

Направлений в деятельности юридического отдела завода очень много. В должности его руководителя Наталья Николаевна отработала десять лет, в последние два года (до марта 2023-го года), успешно совмещая параллельно с этим ещё и обязанности директора по правовым вопросам. Официальное утверждение в должности стало просто логической констатацией факта.



**Юлия Геннадьевна ЧИСТЯКОВА,**  
директор по маркетингу и продажам.

Специалист, стоявший практически у истоков создания заводской службы продаж. В отдел ВЭС (внешнеэкономических связей), с создания которого в сложные годы перестройки, собственно говоря, и начался самостоятельный выход предприятия на внешние и внутренние рынки, она пришла тогда совсем ещё молодым специалистом. Вместе с коллегами-первопроходцами они занимались поиском новых потребителей заводской продукции, налаживали контакты, продвигали бренд «СМЗ» всё в новые точки мира, а все последующие годы развивали и двигали вперёд дело заводского маркетинга.

Сегодня Юлия Геннадьевна по праву пользуется репутацией опытного специалиста своего дела, досконально знающего все его тонкости и нюансы.



**Анастасия Борисовна ЯБУРОВА,**  
начальник отдела корпоративных отношений.

Взаимодействие с акционерами предприятия, с Советом директоров и аудиторами, подготовка и проведение общих годовых собраний акционеров – всё это направления деятельности, находящиеся в компетенции начальника отдела корпоративных отношений.

На заводе Анастасия Борисовна работает уже восемнадцать лет: начинала трудовую деятельность юрисконсультантом, с 2008-го года стоит во главе своей сегодняшней службы. И искренне считает эту специфическую работу самой интересной. Юридических и технических тонкостей в функционировании акционерных обществ очень много, специалистам отдела приходится постоянно быть на острие прогресса и следить за тем, чтобы в открытом акционерном обществе «Соликамский магниевый завод» всё соответствовало букве закона, было чётко и правильно.



**Наталья Викторовна ЯЗИК,**  
заместитель начальника центральной аналитической лаборатории.

Без участия этого неравнодушного, увлечённого своим делом специалиста не обходится ни одно важное событие в трудовой жизни коллектива цеха № 10. В том числе, подготовка ко всем плановым ежегодным проверкам и подтверждениям технической компетентности, обязательным для аккредитованных лабораторных центров – каковым является наша заводская ЦАЛ.

Как заместитель начальника цеха по качеству с функцией менеджера по качеству, Наталья Викторовна – тот самый «центр», вокруг которого объединяется вся работа и по этим важным темам. А с прошлого года она теперь ещё и один из компетентных экспертов чемпионатов профессионального мастерства ARMZskills Госкорпорации «Росатом»!

Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

# Трудовая вахта в честь Дня рождения завода: итоги

**Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»**

**Цех № 1**

**лучшее отделение:**

- отделение № 3 (начальник Д.А. Зайчиков);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),

- смена мастера А.В. Бербенца (отделение № 2),

- смена мастера Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера по ремонту электрооборудования А.В. Мاستуненко,

- коллектив мастера по ремонту оборудования А.А. Бризицкого.

**Цех № 3**

**лучший технологический участок:**

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);

**лучшая ремонтная бригада:**

- энергослужба (старший мастер по ремонту оборудования С.С. Новиков).

**Цех № 4**

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 1 (старший мастер М.М. Фатенко);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера А.А. Маракова (отделение № 1),

- смена мастера М.А. Урядова (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера участка (производственного) М.И. Пегушина,

- коллектив мастера по ремонту оборудования С.А. Дубкова

(механослужба).

**Цех № 7**

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 2 (начальник А.А. Цидвинцев);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера В.П. Амеличина (отделение № 1),

- смена мастера А.М. Грачёва (отделение № 2),

- смена мастера Д.В. Эрлиха (отделение № 3),

- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера О.М. Скутина (энергослужба),

- коллектив мастера Д.В. Патрушева (механослужба).

**Цех № 9**

**лучшее технологическое отделение:**

- отделение № 2 (начальник М.С. Дубинкин);

**лучшая технологическая смена:**

- смена мастера В.В. Мельникова (отделение № 1),

- смена мастера Р.А. Клецова (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

- коллектив мастера по ремонту оборудования П.А. Волкова.

**Цех № 10**

**лучшее отделение (участок):**

- санитарно-промышленная лаборатория (начальник Т.С. Алфёрова).

**Цех № 11**

**лучшее отделение (участок):**

- участок ремонта автомеханизмов

(мастер В.А. Белорусов).

**Цех № 16**

**лучшая ремонтная бригада:**

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник В.Е. Утробин),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев).

**Цех № 18**

**лучшая технологическая смена:**

- смена и.о. мастера Н.Ю. Мазуниной;

**лучшая ремонтная бригада:**

- участок производства и ремонта эл. машин (мастер В.И. Красницкий).

**Цех № 19**

**лучшая технологическая смена:**

- коллектив мастера смены Е.В. Гребешковой;

- лучшая ремонтная бригада:

- участок старшего мастера по ремонту А.А. Ковалёва.

**Цех № 20**

**лучшее отделение (участок):**

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов).

**Цех № 26**

**лучшая ремонтная бригада**

- бригада мастера С.В. Антипова,

- бригада мастера С.В. Сторожева.

**Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»**

**Первая группа** – цех № 1 (начальник О.Н. Шундииков).

**Вторая группа** – цех № 20 (начальник А.П. Забелин), Цех № 18 (Начальник А.П. Зибзеев)

**Третья группа** – цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).

## Коротко

### Болеем за своих!

В это воскресенье, 16 марта, в Соликамске пройдёт открытие Северной краевой лиги Чемпионата КВН Прикамья.

В составе команды Соликамского магниевого завода – Анастасия Пантелеева, Алёна Давыдова (завоуправление) и Алексей Ковалёв (цех хлоропроизводных). Давайте поддержим наших ребят! Ждём всех неравнодушных во Дворце культуры «Прикамье» в 15 часов!

Тамара СЕДОЛЮБОВА



### Актуальная информация

**Выделены дополнительные средства на протезирование полости рта для сотрудников предприятия.**

Такое решение принято генеральным директором Соликамского магниевого завода. Дополнительная сумма будет распределена между цехами.

Председателям цеховых комитетов СМЗ необходимо собрать заявления работников и в срок до 29-го марта подать окончательный список в отдел социального развития (1-й кабинет отдела кадров).

На их основании заводская комиссия, на своём заседании первого апреля, распределит эти дополнительные средства.

Предоставленной услугой магниевицам необходимо будет воспользоваться до октября текущего года.

## Профсоюз СМЗ – лучший в Пермском крае

Предприятие обеспечило самый объёмный соцпакет для трудящихся.

Профсоюзная организация ОАО «Соликамский магниевый завод» (ОАО «СМЗ», предприятие Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом») признана лучшей в Пермском крае. Таковы итоги конкурса «Лучший профсоюзный орган Пермского краевого комитета Горно-металлургического профсоюза России (ГМПР)».

«Эффективная работа предприятия, достойная заработная плата, улучшение условий труда и соцпакета сотрудников – результат успешного социального партнёрства профсоюза

и администрации. После передачи акций ОАО «СМЗ» в «Росатом» и смены руководства на предприятии внедряются лучшие практики социально-трудовых отношений. Успешно развивается сотрудничество администрации завода и профсоюза в таких важных сферах, как разрешение трудовых споров, охрана и безопасность труда, развитие культурно-массовой и спортивной работы», – отметил на церемонии награждения Александр Штин, председатель пермской краевой организации ГМПР.

Тамара СЕДОЛЮБОВА



Награду получает А.В. Мальцев, председатель профкома ОАО «СМЗ»

**«Творщица, зима!»**  
**СЕМЕЙНЫЙ ПРАЗДНИК**  
**16 МАРТА 12:00**  
**САНАТОРИЙ-ПРОФИЛАКТОРИЙ ОАО «СМЗ»**

**В ПРОГРАММЕ:**

- игры и забавы для детей и взрослых
- работа аттракционов
- катания на пони
- выступление фолк-группы «Кружево»
- душистый чай и вкусная выпечка

**АВТОБУС от «Руси» АВТОБУС до «Руси»**  
11:15 и 11:30 14:30 и 15:00

**ВХОД СВОБОДНЫЙ**  
**ВСЕ АКТИВНОСТИ И УГОЩЕНИЯ — БЕСПЛАТНО**

**МЕЖДУНАРОДНАЯ ДЕТСКО-ЮНОШЕСКАЯ ПРЕМИЯ ЭКОЛОГИЯ-ДЕЛО КАЖДОГО**

**УЧАСТВУЙ В НОМИНАЦИЯХ:**

- ПРИСЫЛАЙ ВИДЕО, ФОТО, РИСУНКИ, МУЛЬТИКИ
- ПОЙ, ТАНЦУЙ, ЧИТАЙ СТИХИ ИЛИ РЭП
- СДЕЛАЙ ИССЛЕДОВАНИЕ ИЛИ ПРОЕКТ

**ПОЛУЧАЙ ПОДАРКИ: УМНЫЕ КОЛОНКИ, СМАРТФОНЫ, ПЛАНШЕТЫ, НОУТБУКИ И ПУТЁВКИ НА МОРЕ!**  
**ПРИЗЁРАМ - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ БАЛЛЫ В ВУЗАХ\***

экологияделокаждого.рф

**0+**

\*Количество дополнительных баллов вузы определяют самостоятельно.