



Газета основана в 1946 году

Пятница, 15 июля 2022 г.
№25 (3653)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С Днём металлурга!



Конкурсы профмастерства на нашем заводе начали проводиться пятьдесят лет назад. Л.В. Кузнецов и В.Н. Буяков – победители самого первого (среди разлильщиков цветных металлов в электролитном цехе № 2), который состоялся 25-го февраля 1972-го года. В.С. Кузнецов и В.А. Макаров повторили их успех спустя полвека – 8-го июля 2022-го!

Подробности тех исторических и сегодняшних конкурсов в честь Дня металлурга, а ещё зарисовки о награждённых накануне нашего профессионального праздника – в этом номере.

Уважаемые магниевики!

В день профессионального праздника желаю вам того, что каждый человек желает своей семье, родным и близким, своему дому – всего хорошего, самого доброго и светлого, благосостояния и крепкого здоровья!

В этот непростой для нашего завода период отмечу: что бы ни происходило, кто бы ни был руководителем завода, его акционером, вы – его работники – являетесь истинными владельцами Соликамского магниевого. Вы, преданные заводу поколениями, творите его историю, тратите на это большую часть своей жизни. Именно вы заслуживаете почёта и уважения!

Особые слова благодарности – награждённым магниевикам. В этом году, в честь Дня металлурга, наградами разного уровня отмечены сто шесть работников. Благодарю вас всех за труд! Вашим трудом, вашими стараниями делается всё то хорошее, чем гордится Соликамский магниевый завод!

С праздником, с Днём металлурга!

Вахтанг Джигкаев,
и.о. генерального директора завода

Уважаемые металлурги!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником!

Металлургия является одной из важнейших отраслей, ведь она создаёт фундамент для развития других направлений российской экономики, укрепляет индустриальную мощь Отечества. Труд металлургов, требующий высочайшей квалификации и особых человеческих качеств, по праву пользуется почётом и уважением.

Соликамский магниевый завод работает в сложных условиях и при этом неизменно добивается высоких результатов. В этом заслуга коллектива предприятия с закалёнными временем традициями.

Соликамские металлурги – люди выдержки, дисциплины и воли, каждый из которых своими руками создаёт могущество России.

Уважаемые работники и ветераны металлургической отрасли, желаю вам крепкого здоровья, железного терпения и горячего сердца! С праздником!

С уважением, Евгений Самоуков,
глава СГО

Дорогие друзья! Магниевики!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Профессия металлурга всегда была и остаётся делом сильных, трудолюбивых, стойких духом людей. Магниевики, представители славной и почётной профессии, сегодня достойно продолжают традиции своих предшественников, когда-то создавших славу Соликамского магниевого завода. Трудолюбие, мастерство, ответственность магниевиков заслуживают искреннего признания, уважения и глубокой благодарности. От всей души желаем всем заводчанам, ветеранам и членам ваших семей крепкого здоровья, счастья, благополучия, удачи во всем!

Профком завода

Поздравляем с Днём металлурга родной завод!

Желаем сегодняшним магниевикам и нашим дорогим ветеранам здоровья, душевного комфорта, понимания и поддержки со стороны близких, всесторонних успехов!

Совет ветеранов завода

Отметило Министерство, оценили коллеги

Именно те, кто работают рядом, отвечают сегодня на вопрос корреспондента заводской многотиражки: «За что ваш коллега получил самую высокую награду в честь Дня металлурга?»...

Звание «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли РФ» присвоено О.Н. ШУНДИКОВУ, начальнику цеха № 1.

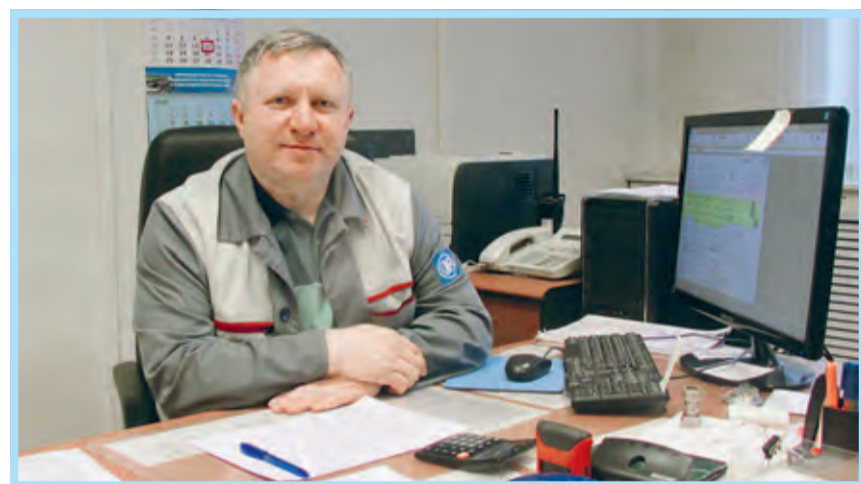
и **А.Ю. Дернов**, начальник ПТО: «Действительно — что есть, то есть. Настоящая «бумажная душа» в том плане, что ни одной «запя-

той» не упустит. Точность в расчётах, инженерная грамотность.

Как универсал, умеющий всё без исключения, он долгое время совмещал свою основную работу с обязанностями цехового плотника, руководил бригадой подготовки производства. В общем, скажу кратко: очень это нужный для всего нашего цеха человек!».

В.Н. Нацевич, мастер смены: «Когда пять лет назад, выработав служебную пенсию на своём прежнем месте, я устраивался на магниевый завод, думал, что это будет совсем ненадолго: присмотрюсь, подумаю. А вышло по-другому: сегодня я здесь (на ещё недавно новом для себя производстве) мастер. И «виноват» в этом Фёдор Иванович. «Заразил», увлёк, «погрузил» в процесс».

Е.Н. Чеснокова, аппаратчик в производстве титана и редких металлов: «Об этом человеке статью надо писать большую-пребольшую. О его замечательном характере (наш заводила, душа любой компании!). О его золотых руках, которым доступно всё. Ведь он не только в цехе (уж это-то само собой!) был и есть Аппаратчик с большой буквы, всеобщий наставник и помощник. О его домашних достижениях тоже можно «легенды» рассказывать. Только представьте: он не просто «обязательный для каждого мужчины» дом своими руками построил, а аж (на пару с сыном) целых два!



С магниевым производством связана вся трудовая биография Олега Николаевича. Классический руководящий путь от электролизника до заместителя начальника цеха. Затем — работа в производственно-техническом отделе, заместителем начальника. И вновь — возвращение в родной цех...

А.О. Михайлов, заместитель начальника цеха по производству: «В этом-то и состоит основное профессиональное преимущество Олега Николаевича как руководителя. Он всё с низов прошёл. Потому и любую ситуацию, что возникает порой на производстве, видит и понимает изнутри. То же самое и в отношениях между людьми: вникнет во всё вежливо и корректно, а если надо, то достаточно жёстко (при этом всегда справедливо) расставит все точки над «и».

Очень целеустремлённый человек и, можно даже сказать, дотошный во всём».

В.М. Рудик, начальник ОПОЭ: «И с самого начала так было. Мы же с ним уже лет тридцать бок о бок идём, так что сам это знаю и вижу. Он пришёл в первый цех чуть пораньше — в начале девяностых. Я — во время его армейской службы (призван он был, уже проработав какое-то время после ВУЗа). Руководили параллельными сменами в электролизе. Потом оба на повышение пошли. Олег Николаевич, опять же, всегда на шаг впереди. Вместе этими бесконечными «рацухами» по электролизу постоянно занимались. Особенно усиленно в тот период, когда он начальником отделения был, а я — старшим мастером. Например, та же новая разделительная стенка электролизёра, которую мы с ним тогда столько времени всё «лепили» (что-то меняли, искали варианты) и, наконец, «вылепили», уже двадцать с лишним лет в работе».

Профессиональную дотошность О.Н. Шундикова отметил

и **А.Ю. Дернов**, начальник ПТО: «Действительно — что есть, то есть. Настоящая «бумажная душа» в том плане, что ни одной «запя-

Лауреат Почётной грамоты Министерства промышленности и торговли РФ — Ф.И. СУХАНОВ, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3.



Ещё совсем недавно имя этого человека было неразрывно связано с участком аммиачного гидролиза. Там Фёдор Иванович отработал большую часть своего заводского стажа: аппаратчиком, старшим аппаратчиком. В 2020-м специалист перешёл на другой участок.

Д.В. Кокконен, начальник отделения: «А знаете, сколько операций у нас на аммиачном гидролизе? Прокалка, гидрализация, сепарация, фильтрация и умягчение воды и так далее, и тому подобное. И везде свои нюансы, которые постигаешь только с опытом: пока своими руками всё не потрогаешь — не почувствуешь. Так вот, Фёдор Иванович, один из сильнейших в своём деле специалистов, щедро делится своим бесценным опытом с другими.

Да ещё и для внуков — целый маленький городок! Плитку садовую сам отливает. Просто ко всему у человека душа лежит!».

О.А. Резвухина, старший мастер, руководитель участка эмалирования: «Именно к нам, два года назад, и перешёл этот специалист. Что я могу сказать по этому поводу? Да только одно: похоже, я вытянула счастливый лотерейный билет! Участок у нас в основном женский, но ведь везде есть сугубо мужские операции. Он всё всегда видит сам, везде и каждому подставит своё плечо, даст совет. Иметь в своём коллективе такого аппаратчика — мечта любого мастера, а для меня она стала реальностью!».

(О других награждённых — на третьей полосе)

Поздравляем!

Благодарственным письмом главы Соликамска отмечены:

Вадим Викторович Мальцев, плавильщик цеха № 1;
Евгений Юрьевич Казанцев, слесарь-ремонтник цеха № 3;
Лилия Валерьевна Бабинова, аппаратчик гашения извести цеха № 4;
Сергей Викторович Устюгов, слесарь-ремонтник цеха № 7;
Геннадий Николаевич Чагин, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов цеха № 9;
Ольга Викторовна Коновалова, лаборант химического анализа цеха № 10;
Валентин Евстратьевич Утробин, слесарь по КИПиА цеха № 16;
Сергей Максимович Паршаков, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов цеха № 19;
Екатерина Борисовна Брагина, инженер по стандартизации, патентной работе и рационализации ПТО;
Виталий Борисович Попов, мастер по ремонту оборудования цеха № 26.

Почётной грамотой завода награждены:

Цех № 1

Валерий Николаевич Карабанский, разлищик цветных металлов и сплавов;
Владимир Юрьевич Маракос, слесарь-ремонтник;
Алим Муслимович Муслимов, прокальщик;
Сергей Александрович Ратц, слесарь-ремонтник.

Цех № 3

Константин Георгиевич Тейхреб, старший мастер.

Цех № 4

Сергей Владимирович Цитцер, электрогазосварщик.

Цех № 7

Сергей Шакиевич Байрашев, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов;
Наталья Григорьевна Свечинская, аппаратчик очистки газа;
Александр Владимирович Шаламов, аппаратчик-гидрометаллург;
Сергей Викторович Швецов, аппаратчик перегонки.

Цех № 9

Галина Михайловна Ефремова, машинист крана;
Михаил Александрович Леонтьев, слесарь-ремонтник.

Цех № 10

Людмила Ивановна Санина, лаборант химического анализа.

Цех № 11

Владимир Борисович Неклюдов, слесарь по ремонту автомобилей.

Цех № 12

Надежда Евгеньевна Ушкачёва, кладовщик.

Цех № 16

Александр Александрович Малков, инженер электросвязи.

Цех № 18

Александр Аркадьевич Аристов, электромонтёр.

Цех № 19

Елена Сергеевна Бызова, оператор котельной.

Цех № 24

Анастасия Андреевна Кибанова, начальник службы радиационной и экологической безопасности.

Цех № 26

Юрий Лиликович Шимановский, станочник деревообрабатывающих станков.

Отметило Министерство, оценили коллеги

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли России награждена А. А. БИЛЛЕР, аппаратчик цеха № 4.



А.Г. Харитонов, начальник отделения № 2: «В своём коллективе (в смене М.А. Урядова — ред.) Анна Андреевна сегодня — абсолютный старейшина. В цех она пришла в тысяча девятьсот семьдесят третьем году. Сначала на участок гашения извести, в соседнее с нами первое отделение, снабжала заводские газоочистки известковым молоком. С девяносто пятого перешла на своё сегодняшнее место — так называемый хлоркальций, больше четверти века трудится здесь.

Конечно, она давно «выработала» все необходимые заводские звания — «Кадровый рабочий», «Ветеран завода», получила свою законную долю заводских наград: благодарственные письма, грамоты. Всё, как у любого добросовестного работника, старожилы своего производства из разряда тех, о ком говорят: «На них держится наше производство».

И это не просто слова. Передел, на котором трудится Анна Андреевна, один из самых ответственных: именно отсюда выходит готовый продукт нашего цеха — хлористый кальций товарный. А надо ведь не только план выполнить, но и все «капризы» заказчика удовлетворить, учесть всевозможные нюансы. Кстати, участков выпарки у нас на этом переделе два, и оба — совершенно разные процессы. Она в совершенстве владеет обоими».

И.А. Ваулин, старший мастер отделения. «Ещё и находятся два эти разные вида упарки в разных (пусть и соседних) зданиях. Но если вдруг порой случается, что по какой-то причине второй упарщицы сегодня нет, то Анна Андреевна без проблем остаётся работать за двоих. Далеко не все на такое соглашаются (процессы-то, повторю, действительно разные!). Такая она у нас — одна-единственная!».

Почётной грамотой Министерства награждён А.Ю. АНИСИМОВ, начальник цеха № 7.

И снова — типичная заводская судьба, руководительский путь, пройденный с самых азов — от аппаратчика до руководства цехом.

А.Ю. Дернов, начальник ПТО: «Вот уж, действительно, выходец из самой гущи народной! Попробуй-ка, найди в седьмом цехе человека, с кем бы Андрей Юрьевич не общался лично, не знал бы, кто чем дышит! И это с самого его начала было так. Любого старожилы из второго отделения, где он начинал аппаратчиком, или из третьего, где маши-

нистом крана «ездил», спроси: человеку в цехе всегда до всего дело было.

Правило у него такое: если пообещал что-то народу — нельзя не выполнить. Не получается что-то «пробить» — сделает сам. Вон, как со Знаком этим памятным к юбилею цеха: он ведь на свои личные деньги его поставил! Вот он такой! Ему важнее не чьё-то мнение сверху, а лишь бы людей своих не подвести».

Р.В. Булаев, мастер смены отделения № 2: «Уж это точно! Мы с Андреем Юрьевичем в своё время лет пять бок о бок в одной смене Юкова (потом она стала сменой Цыдвинцева), проработали. А к нам он тогда с очистки газов перешёл. Вроде бы совсем другая специфика, но втянулся новенький в неё просто на мах. А вскоре ещё одно дело захотел попробовать — на выпарку перешёл. Кстати, то время, когда он машинистом крана в третьем отделении был, я застал тоже лично: как раз на ректификации там работал. То есть видел его рабочим, мастером, исполняющим обязанности начальников всех «мастей» и рангов — от старшего мастера до цехового «зама».



За годы своей работы он у нас прошёл всё. И каждому делу отдавался полностью, болел душой за каждую мелочь. Вот и сейчас, на руководстве цехом, он ведь каждое утро со звонков в смены начинает, интересуется: как процесс, как люди?».

А.А. Цидвинцев, начальник отделения № 2: «Одно из самых важных качеств нашего начальника — целеустремлённость. Если взялся за какое-то дело, то обязательно доведёт до конца, чего бы это ни стоило. На полдороге не бросит. А ещё при всей своей строгости и требовательности в плане работы, в душе он — очень добрый, сопереживающий людям: готов сделать для них всегда больше, чем того требуют инструкции».

Почётной грамотой Министерства награждён С.С. ТРЕВЕЛЬ, исполняющий обязанности заместителя начальника цеха № 9 по производству.

До прихода на пуск молодого титанового производства за спиной Станислава Станиславовича был уже опыт работы в цехах № 3 и № 4. А потом началось освоение нового, неизведанного...

О команде первопроходцев вспоминает **А.А. Жуланов**, заместитель начальника цеха по технологии: «Действительно, с самого нуля начинали. Ведь собственных специалистов по титану, кроме **Андрея Вячеславовича Патракова**, первого и единственного пока нашего начальника цеха, на заводе не было вообще. Это при том ещё, что и оборудо-



вание наше по-настоящему уникально: аналогов семитонному аппарату, нашим ретортам до сих пор нет ни у кого из коллег-титанщиков. Даже с соседней АВИСМой наш процесс сравнивать тяжело: законы-то одни, а специфика — у каждого абсолютно своя. Набирались знаний на собственном опыте, где-то и на ошибках.

У каждого на пуско-наладке был свой «фронт»: мы с **Олегем Николаевичем Штурминым** за оборудование отвечали, а **Станислав Станиславович** — за работу технологов отделения восстановления и дистилляции, был их первым мастером. Создание нового коллектива — дело непростое, но у него смена с самого начала была в «кулаке».

Впоследствии, уже работая рядом на руководстве производством (в паре начальник отделения — старший мастер), я имел возможность оценить, как ответственно этот специалист подходит к выполнению заданий, насколько он силён в плане организации, управления производством. Так что, переходя на новую должность — в «замы» начальника цеха, передавал ему своё отделение со спокойной душой.

А вот теперь и он дорос до этого рубежа — переходит в заместители по производству. И тоже подготовил себе достойную молодую смену — **Максима Викторовича Рудьева**, специалиста, выращенного из печевых».

М.В. Рудьев, исполняющий обязанности начальника отделения № 1: «Когда я в ноябре две тысячи четырнадцатого года устроился в цех, Станислав Станиславович (в то время — старший мастер) был первым, кто знакомил меня с производством, провёл по всему цеху. На первый взгляд он показался мне очень строгим. Потом, познакомившись с ним поближе (когда уже сам стал исполнять обязанности мастера и общения стало много), понял, что строг он в меру — только когда это, действительно, необходимо. А так может и пошутить, и любой разговор поддержать. Люди прислушиваются к его мнению, чуть ли не по личным вопросам уже за советом обращаются — таким авторитетом он здесь у нас пользуется! А уж если подсказать что-то в плане производства, тут уж ему вообще равных нет: ни разу не было случая, чтобы не смог ответить. Мне кажется, он у нас в девятом цехе разбирается абсолютно во всём без исключения!».

«Руководительскую гвардию» награждённых Министерской грамотой в этом году продолжает С.В. ИВАНОВ, главный механик ОАО «СМЗ».

До совсем ещё недавнего времени Сергея Васильевича знали как началь-

ника ремонтно-строительного цеха № 26. Кстати, именно он и был в 2005-м году «основателем» и первым руководителем этого подразделения.

Е.С. Насонов, заместитель начальника цеха: «Для нас, старожилов цеха, влившихся в его ряды непосредственно из РЭМО (так называлась компания, строившая для СМЗ хлораторы, электролизёры и всё прочее), с именем Иванова в плане производства связано только всё самое хорошее. Грамотный в строительных делах специалист, неравнодушный человек, умеющий добиваться поставленных целей и других на это же дело настроить. Зайдите в любой цех, где наши работники ведут строительство новых и капитальные ремонты действующих промышленных объектов. Ведь и там фамилия Иванова — далеко не пустой звук, на слуху у всех. Потому что он — не кабинетный руководитель, а хозяин на любой строительной и ремонтной площадке».

А.Ю. Дернов, начальник ПТО: «Когда у нас в ОГМ возникла вакансия, а внутренние резервы специалистов данного профиля, вроде бы, явно «подистощились», я предложил руководству завода: «Поставьте Иванова, не надо приглашать «варяга». Увидите — справится. Производство он знает изнутри, а всей «высшей руководящей политике» мы его научим».



В.Ю. Корецкий, заместитель главного механика завода: «Когда -то очень давно, году так в две тысячи четвёртом или пятом, я узнал Иванова-спортсмена. Видно было: новый игрок, влившийся в нашу знаменитую тогда футбольную сборную (а отбор был очень жёстким), в спорте явно не профан. Когда же, спустя время, судьба свела нас и по работе, оказалось, что и в деле ремонтов оборудования — тоже. Наш первый цех — заказчик, двадцать шестой — постоянный подрядчик: в таком тандеме мы с Сергеем Васильевичем отработали долгих шестнадцать лет. Вместе писали дефектные ведомости, обсуждали все нюансы».

А в прошлом году вдруг оба оказались у руля службы главного механика. Я в «замах» — с марта, он в начальниках — с августа. Ну, что сказать? Совершенно новая страница в нашей жизни. И довольно непростая. Но главное, что мы всегда знаем, на кого опереться: на коллег по отделу (и особенно — на **Петра Ивановича Шибанова**, нашего старейшину!), на цеховые механослужбы. Ведь Иванов по-прежнему верен своему принципу: всё самое главное происходит в цехах».

Елена БАЖЕНОВА

Золотые полвека ...

В этом году одна из самых давних заводских традиций отмечает своё 50-летие.



Участниц одного из первых конкурсов лаборантов напутствует Р.А. Мельникова, начальник цеха № 17

ствовал в конкурсах ещё много раз. Сам говорил, что просто тянуло проверить себя снова и снова. И каждый раз был первым. Говорил с гордостью: «Так и ушёл непобеждённым!».

Тогда же, в 1972-м году, состоялись конкурсы профессионального мастерства и в других подразделениях: водителей (их конкурс был вообще самым первым на заводе, он проходил накануне 23-го февраля), лаборантов и электролизников, а ещё — строителей. Интересная особенность именно этого конкурса: он проводился на строительстве настоящего жилого дома, который строил



Л. Н. Шлюкова, цех № 1, победитель конкурса аппаратчиков ПГУУ, 2005-й год

Конкурс профессионального мастерства — это всегда значимое, долгожданное и очень «популярное» мероприятие. К нему в цехах готовились серьёзно, часто в сценарий включали «торжественную часть» с выступлениями руководителей. Для некоторых участников победа в конкурсе была шансом повысить разряд, для остальных — возможностью «засветиться» на будущее. И ещё это, конечно, драйв!

Самый первый конкурс состоялся 25-го февраля 1972-го года в электролитейном цехе № 2. В архиве редакции сохранилось фото самых первых победителей конкурса среди разлильщиков цветных металлов (Л.В. Кузнецов и В.Н. Буяков, первая полоса). В нём принимали участие пять экипажей разлильщиков. Газета тех лет писала: «Свою победу молодые разлишники Кузнецов и Буяков отстояли в упорнейшей борьбе, с первых шагов захватив лидерство. Набрали максимальные 45 баллов по теоретической части. Безукоризненно, без единой бракованной чушки, слили конкурсную плавку магния рафинированного. Второе место заняли П.А.Тарасов и В.И. Косиков. На третье место выш-



А.М. Титаренко, цех № 16, один из первых участников конкурса электромонтёров-«телефонистов»

ли В.И. Гуляев и В.И. Шкреба. Им были вручены почётные грамоты и ценные призы».

В жизни каждого из этих молодых парней и их товарищей по работе было потом немало трудовых побед. Трое из тех самых первых заводских конкурсантов — В.Н. Буяков, В.И. Косиков и И.И. Шпак — стали лауреатами наивысшего отраслевого звания «Почётный металлург». Но эта первая публичная проба сил наверняка оставила в их душах особый след, заставила почувствовать своё профессиональное: «Могу!». Виктор Николаевич Буяков, например, потом уча-

зательным условием для движения в номинацию «Лучший по профессии» (была у нас тогда и такая).

В профессиональном мастерстве мерялись силами работники всех без исключения основных цехов: первого, третьего, четвёртого, седьмого и восьмого. Почти три десятка самых разных номинаций. И мы, газетчики, умудрились побывать тогда практически на всех! Буквально с ног валились, но оно того стоило: впечатлений — море! Особенно отметим два подразделения-участника.

Цех № 1 — прежде всего! «Цехом-хранителем завод-

ских традиций назвали мы его тогда. Потому что (цитирую свою же статью того года): «Конкурсы профмастерства литейщиков и электролизников здесь проводятся строго каждый год — не смотря на то, какие на дворе времена и какие хозяева у руля. «Просто это должно быть — и всё», — считают здесь». (Очень жаль, что потом нашлись «обстоятельства», заставившие металлургов пропустить несколько конкурсных лет).

А молодой цех № 8 — производство карбонатов РЗМ (сейчас это четвёртое отделение цеха № 7) тогда стал дебютантом конкурса, самому цеху на тот момент было всего два года.

С тех пор победителей в конкурсах аппаратчиков-гидрометаллургов было уже много. Но самым первым среди них останется Александр Носков. Тоже — первопроходец!

К сожалению, всплеск такой соревновательной масовости больше не было. Но конкурсное движение на заводе всё равно продолжает жить.

С юбилеем всех участников всех заводских конкурсов, состоявшихся за эти славные 50 лет!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



В.С. Угринов, Г.Я. Тейхреб, А.В. Питьёв, А.В. Моисеев, Ю.В. Угринов, участники конкурса аппаратчиков ректификации, цех № 3



В.Ю. Федотов — Лучший крановщик-2005 цеха № 7

тогда (хозспособом) для своих работников сам завод.

А разработчиком положения о конкурсах профмастерства и (вместе с М.И. Пегушиной, начальником отдела кадров) «движущей силой» проведения этих соревнований была В.П. Буякова, общественный корреспондент «Магниевика».

Одним из самых насыщенных на конкурсы был год 2005-й. На заводе уже полным ходом шла подготовка к грядущему (в марте 2006-го) 70-летию. И в Положении о проведении конкурсов тогда появилось одно новшество: победа в конкурсе стала обя-



Так проходило голосование конкурсной комиссии цеха № 4

Дню Metallурга посвящается

В нынешнем, юбилейном для конкурсного движения году, силами в профессиональном мастерстве померялись работники двух основных металлургических цехов завода – первого и седьмого.



Профессиональные качества демонстрирует Андрей Смагин, участник конкурса печевых (цех №7)



Теория – такая же обязательная часть конкурсной «программы» (цех № 1)

Пятнадцать номинаций. Более сотни участников. Зрелищность и красота вдохновенного труда. Порой – захватывающая дух сложность, иногда – обманчивая внешняя простота выполняемого конкурсного задания. Предстартовое волнение участников, а где-то, наоборот, их же солидная уверенность: «Чего же волноваться, ведь выполняли-то мы то же самое, что делаем в своей повседневной работе!». Радость победы: «Могу!». Досада неудачи: «Половины очка (или – одного, двух, трёх) до первого места не хватило!». Вот что такое конкурс профессионального мастерства-2022!

Экипаж победителей в трудовом состязании разлильщиков цветных металлов мы представили на первой полосе. И это – единственное наше нарушение табу: «Никакой утечки информации до официальной процедуры награждения!». Но уж очень хорошо они вписались в концепцию нынешней юбилейной конкурсной темы! Там – два молодых, но опытных профессионала, здесь – то же самое (обратите внимание, даже фамилия у двоих, разделённых 50-ю годами, участников, совпадает). Да и добыли эту свою победу два Владимира точно так же, как их предшественники (цитата): «В упорнейшей борьбе, с первых шагов захватив лидерство». Цеховой комиссией их плавка была признана лучшей, оставалось только хорошо сдать теорию. А это было непросто. Ведь если все другие участники приехали на конкурс в свой выходной, то им пришлось держать этот «экзамен» в перерыве производственного процесса.

Но это пока – единственная подробность об участниках нынешнего конкурса. Полный список победителей и «дипломантов» – в одном из последующих номеров, после торжественного награждения в цехах.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Сдача своего конкурсного задания строгой комиссии (цех №7)



Проверка и упаковка конкурсной партии обязательно идёт ещё и под «надзором» контролёра ОТК (цех № 1)



Демонстрация точности и сноровки – конкурс крановщиков в цехе № 7



«Экзамен» по упаковке крупногабаритных слитков (цех № 1)



Транспортировка подготовленной к отправке партии – одна из операций конкурса дробильщиков (цех № 1)

БЛАГОДАРСТВЕННЫМ ПИСЬМОМ ОТМЕЧЕНЫ:

Цех № 1

Валентин Сергеевич Баяндин, хлораторщик;
Светлана Сергеевна Давыдова,
загрузчик-выгрузчик;
Лариса Петровна Жердецкая, оператор;
Евгений Евгеньевич Колегов,
электрослесарь-контактчик;
Андрей Иванович Лыкасов, электромонтёр;
Ольга Васильевна Моисеева, кладовщик;
Оксана Сергеевна Рослякова, аппаратчик.

Цех № 3

Ирина Анатольевна Киселёва, аппаратчик;
Павел Николаевич Курьянов, аппаратчик;

Пётр Яковлевич Тейхреб, аппаратчик.

Цех № 4

Антон Сергеевич Бердников,
электрогазосварщик;
Игорь Юрьевич Гилёв,
обжигальщик извести;
Дмитрий Сергеевич Останин,
аппаратчик насыщения.

Цех № 7

Даниил Олегович Букин, электрогазосварщик;
Екатерина Ильинична Дубовикова, слесарь-ремонтник;
Алексей Юрьевич Комаров,
аппаратчик-гидрометаллург;

Станислав Андреевич Корякин, машинист крана;
Иван Васильевич Олехов, аппаратчик перегонки;
Александр Вячеславович Ремпель,
мастер участка;
Андрей Александрович Третьяков,
слесарь-ремонтник.

Цех № 9

Анастасия Викторовна Новикова, контролёр;
Сергей Геннадьевич Тверитинов, электромонтёр;
Денис Александрович Хутный,
раздельщик титановой губки.

(Окончание на восьмой полосе)

«Завод для меня – это...»

А закончат предложение некоторые из тех, кто награждён Почётной грамотой Соликамского магниевого завода в честь Дня металлурга.

Владимир Борисович НЕКЛЮДОВ, слесарь по ремонту автомобилей цеха № 11.



Завод для меня – целая жизнь. Были периоды, когда я здесь дневал и ночевал. У меня даже в пропуске стояла отметка о сменном графике работы! Если автомобиль был задействован на производстве, то ремонтировали его в срочном порядке, поэтому где-то меня и вызывали из дома.

Мне нравится моё дело! Ремонт – дело тонкое, требующее внимания, конкретных знаний, смекалки. Порой приходится решать совсем безвыходные ситуации. Из того, что имеется в наличии, «сообразить» нужную деталь!

Каждый день наша техника выходит в рейс. Машины ездят, выполняют заявки. И мне приятно понимать, что всё это и благодаря моим усилиям!

Валерий Николаевич КАРАБАНСКИЙ, разлищик цветных металлов и сплавов цеха № 1.



Завод – это всё! Коллектив, знакомые люди. Металл нужен будет всегда, поэтому кто-то же должен выполнять тяжёлую работу по его производству. Кто, если не мы?!

Да, порой бывает совсем непросто: людей не хватает, оборудование не выдерживает... Но всё равно мы стремимся делать свою работу качественно, выдавать магний в нужных объёмах, обучать молодых, передавать опыт.

За семнадцать лет работы я сам прошёл через всё отделение. Был и укладчиком-упаковщиком, и на конвейере, и на «рафинировке» – знаю все технологические операции. Сегодня выполняю их легко, быстро. Привык!

Наталья Григорьевна СВЕЧИНСКАЯ, аппаратчик очистки газа цеха № 7.



Завод для меня – это стабильность, это замечательный дружный коллектив нашей смены. Средняя (для женщины вполне нормальная) заработная плата. Профилакторий, в котором можно отдохнуть и подправить своё здоровье (даже вместе со своей семьёй).

Может, кто и скажет, что на заводе труднее работать (не спорю, есть тяжёлые периоды), но мы же понимаем, что везде – свои плюсы и минусы. Я решила для себя, что буду на магниевом! (Как-то так. Смутили вы меня таким вопросом...)

Сергей Александрович РАТЦ, слесарь-ремонтник цеха № 1.

Завод для меня – это перспектива. На производстве можно освоить



Александр Аркадьевич АРИСТОВ, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 18.

несколько профессий, в том числе смежных. И, имея базовое образование, можно построить неплохую карьеру. Знаю точно, что на магниевом помогают молодым перспективным специалистам! Зелёный свет дают целеустремлённым!

Завод – это стабильность. Не все организации могут гарантировать зарплату каждый месяц в определённые дни. А на заводе это есть. Может, для кого-то она и покажется небольшой. Но в последнее время есть подвижки к лучшему.

Завод – это единый коллектив, который старается выполнять свои обязанности, который переживает за своё дело. Все мы хотим, чтобы завод развивался, условия труда простого работника улучшались. Тогда и верность магниевиков будет крепчать.

Михаил Александрович ЛЕОНТЬЕВ, слесарь-ремонтник цеха № 9.

Завод – наш второй дом, неотъемлемая часть нашей жизни. Здесь мы проводим много времени, в развитие производства вкладываем свои силы и знания. Я на заводе – четырнадцать лет, и меня вполне устраивает то, чем занимаюсь.

Завод – это стабильность, уверенность в завтрашнем дне. Цех работает, значит, и нашей механослужбе всегда есть чем заняться. Завод даёт возможность расти и развиваться специалистам, повышать разряды. Сегодня я исполняю обязанности мастера, и это говорит о том, что при желании можно построить карьеру на производстве.

Завод – это возможности!



Я буду банальным, если скажу, что магниевый для меня – это стабильность. Но для меня – семейного человека – финансовое обеспечение важнее многих других факторов. Кто бы что ни говорил, но постоянный ежемесячный доход намного облегчает нашу жизнь.

На магниевом есть возможность разряд повысить, профессию смежную получить, бригадиром стать, а потом, возможно, и мастером.

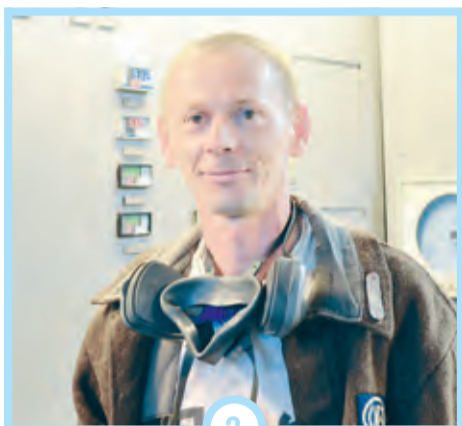
Да и воспитано наше поколение так, что для нас работа на производстве – в приоритете. Были времена, когда практически все с гордостью говорили, что они работают на градообразующем предприятии!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА, Фото автора

Аллея почёта-2022 Соликамского магниевого завода



1



2



3



4



5



6



7



8



14



13



12



11



10



9

1. Любовь Петровна ПИЩАЛКИНА, крановщик цеха № 1.

Её заводской стаж на кране – почти сорок лет! И свою довольно опасную работу всегда выполняет аккуратно и...нежно. «Наш ангел-хранитель», – так называют её в смене **С.Б. Быкова**.

2. Николай Михайлович ЛИЩУК, прокальщик цеха № 1.

Более двадцати лет в должности бригадира! Всегда держит руку на производственном пульсе: строго следит за технологическим процессом, если надо – сам легко выполнит любую операцию.

3. Алексей Васильевич НЕКЛЮДОВ, мастер по ремонту оборудования цеха № 1. «Наш мастер – самый лучший!», – единодушное мнение подчинённых. А технологи добавили: «Неравнодушный, общительный, позитивный».

4. Сергей Михайлович БЫДАНОВ, слесарь-ремонтник цеха № 3.

В энергослужбе опытного подразделения его ценят за универсальность, за преданность СМЗ. «Врос» я в этот завод», – признаётся он сам.

5. Александр Вячеславович ИВЛЕВ, аппаратчик конденсации цеха № 4.

Вырос на своём производстве. Сегодня у него шестой разряд, так что, при необходимости, он легко сможет подменить бригадира.

6. Дмитрий Сергеевич КЛОЧИХИН, старший энергетик цеха № 7.

Лидер, которому доверяют! Специалист, разбирающийся в вопросах не только по энергочасти: механики и технологи цеха получают от него дельные советы.

7. Вадим Васильевич ПАТРУШЕВ, машинист крана цеха № 7.

«Ас своего дела! Легко выполнит любые манипуляции на кране с закрытыми глазами», – так сказали о нём в третьем отделении. А как иначе, если в крановщиках он – уже более двадцати лет!

8. Олег Яковлевич РЕМПЕЛЬ, мастер по ремонту электрооборудования цеха № 9.

«Надёжный товарищ, грамотный специалист с большим управленческим опытом! Если надо – поможет, проконтролирует», – характеристика **М.А. Волкова**, старшего мастера по ремонту.

9. Игорь Владимирович СМАГИН, начальник лаборатории радиационного контроля цеха № 10.

Его отличают скрупулёзность, готовность прийти на помощь в любую минуту, постоянное стремление повышать свой профессионализм и делиться опытом с коллегами.

10. Светлана Феликсовна ТОЛПЫГО, экономист-нормировщик цеха № 15.

На плечах ветерана завода – обязанности сразу нескольких специалистов. В этом году отметила 30-летний юбилей работы в заводской столовой.

11. Василий Васильевич АНКУШИН, слесарь по контрольно-измерительным приборам цеха № 16.

В службе КИП цеха № 9 он – один из самых опытных специалистов: профессиональный стаж перевалил за тридцать лет. Легко отработает как в дневной службе, так и в смене любого подменит.

12. Татьяна Александровна ВАНЧУРОВА, старший мастер участка эксплуатации цеха № 19.

«Болеет за своё дело душой», – так, не задумываясь, охарактеризовали этого специалиста в цехе. И ещё добавили: «Прибежит, лично проверит. И сделает это довольно тактично».

13. Ольга Борисовна СОМОВА, кладовщик цеха № 20.

В этом году отмечает 45-летие работы на предприятии. Любой вопрос решается ею быстро благодаря налаженным за долгие годы отношениям с работниками не только в цехе, но и на всём заводе.

14. Юрий Михайлович СОБЯНИН, инженер-системный программист – администратора ЛВС цеха № 24.

Уникальный «айтишник» – специалист, отвечающий за административную сеть предприятия. «Он знает всё!», – заверили в отделе АСУ.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Спасибо за труд!

Завершаем наш праздничный номер самым «горячим» материалом – репортажем с награждения.



Награждённые Благодарственным письмом завода цеха № 1
(второй слева В.В. Джигкаев, и.о. генерального директора, пятый слева В.А. Киселёв, главный инженер завода)

В среду, 13-го июля, в Красном уголке цеха № 7 состоялось вручение благодарственных писем завода.

Красивая музыка, нарядные виновники торжества занимают места в зале. Начальники цехов внимательно оглядывают зал, чтобы убедиться, все ли награждённые пришли. Звучат фанфары, приветственное слово берёт **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам. И наступает самый волнительный момент...

Администрация завода, руководители отделов заводоуправления поздравляют всех награждённых. Крепкие рукопожатия, дружеские объятия, добрые слова... «Все мы знаем, каким тяжёлым трудом достаётся нам наш лёгкий металл», «В эти жаркие дни вы отрабатываете смену, выложившись на все сто!», «Гордимся, что вы – часть большой заводской семьи со своими традициями и историей», «Мира и добра вам и вашим семьям», – эти и многие другие пожелания и

напутствия звучат в адрес тех, кто получает награды в честь Дня металлурга.

Пятидесяти работникам магниевого завода вручены благодарственные письма! Многие из них впервые отмечены администрацией. Желаем не останавливаться на достигнутом!

Всех магниевиков – ещё раз с праздником! Спасибо за труд и верность заводу!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Награждённые цеха № 7



Награждённые цеха № 16

Поздравляем!

Благодарственным письмом завода отмечены:

Цех № 10

Екатерина Леонидовна Кузяшина, контролёр;
Наталья Викторовна Ходехина, лаборант.

Цех № 11

Андрей Иванович Лопарёв, машинист автовышки и автогидроподъёмника;

Алексей Александрович Охотин, водитель погрузчика.

Цех № 12

Надежда Николаевна Ромодина, машинист по стирке и ремонту спецодежды.

Цех № 13

Белла Владимировна Зименкова, медсестра по физиотерапии.

Цех № 15

Валентина Геннадьевна Орлова, мойщик посуды.

Цех № 16

Надежда Анатольевна Ёскина, слесарь по КИПиА;
Григорий Николаевич Коник, электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиосвязи;

Андрей Васильевич Поповцев, слесарь по КИПиА.

Цех № 18

Марина Борисовна Болгова, электромонтёр;
Любовь Васильевна Петухова, машинист компрессорных установок;

Ирина Сергеевна Разживина, электромонтёр.

Цех № 19

Оксана Леонидовна Голубицкая, оператор котельной;

Вадим Анатольевич Луначёв, слесарь по ремонту оборудования топливоподдачи;

Виталий Владимирович Стариков, огнеупорщик.

Цех № 20

Денис Константинович Выгузов, формовщик ручной формовки;

Лев Владимирович Зеленец, мастер котельного отделения.

Цех № 23

Александр Владимирович Митраков, помощник начальника дежурной смены;

Василий Тимофеевич Хомяков, охранник.

Цех № 24

Надежда Александровна Забецкая, заместитель начальника финансового отдела;

Татьяна Валерьевна Колмогорцева, переплётчик документов АХО;

Ирина Ивановна Пантелеева, старший инспектор отдела кадров;

Ольга Николаевна Рихау, начальник бюро финансового отдела.

Цех № 26

Александр Иванович Елисеев, изолировщик на термоизоляции;

Олеся Яковлевна Пашневская, табельщик;

Георгий Валерьевич Сливинский,

футеровщик-шамотчик на ремонте ванн.

