



## Ниобия пентаоксид химически чистый

### Область применения

Пентаоксид ниобия используется в производстве:

- марки ПЧ и ТС – металлического ниобия, сплавов с ниобием, лигатур FeNb и NiNb вакуумной чистоты, карбида ниобия и ниобий-оксидных конденсаторных порошков, высокотемпературных пигментов;
- марка В – также может быть использована для производства оптического стекла, пьезо-, и электрокерамики, ферритов, полупроводников и других областей применения.

### Внешний вид

Ниобия пентаоксид:

- марки ПЧ и ТС – порошок белого цвета с сероватым и/или кремовым оттенком, не содержащий механических примесей,
- марка В – порошок белого цвета.

### Растворимость

Пентаоксид ниобия - нерастворим в воде и кислотах, за исключением фтороводородной кислоты.

### Упаковка

Пентаоксид ниобия:

- марок ПЧ и ТС – полимерный пакет, вставленный в полимерную бочку,
- марка В – двойные полимерные пакеты весом 10 кг, уложенные в полимерные бочки;

### Спецификации

По согласованию с потребителем, перечень и содержание анализируемых примесей может быть изменено. Содержание Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> определяется по разности 100% - ∑ примесей

Элементы	Содержание по маркам, %		
	Марка ПЧ	Марка ТС	Марка В
Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , min	99.7	99.5	99.9
	Примеси, max		
Si	0.01	0.03	0.005
Ti	0.005	0.05	-
Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.05	-	-
Fe	0.05	0.05	0.0005
P	0.005	-	-
S	0.001	-	-
Co	0.001	0.01	0.0002
C	0.005	-	-
Zr	0.005	-	-
Sb	0.002	-	-
As	0.001	-	-
Bi	0.0003	-	-
W	0.001	0.1	-
Mo	0.001	-	-
Pb	0.0005	-	-
Mn	0.001	-	0.0001
Sn	0.001	0.01	-
Al	0.002	-	-
Ni	0.01	-	0.0006
Cr	0.01	-	0.0001
Cu	0.001	-	0.0002
Ca	0.001	0.02	-
Mg	0.001	-	-
Hf	0.001	-	-
Na	0.001	0.02	-
V	-	-	0.0005
Потери при прокаливании	0.15	0.30	0.5